



FNT KESİCİ
TAKIMLAR

LEUCO KESİCİ TAKIMLAR

www.fntahsap.com.tr



HOŞGELDİNİZ

Değerli İş Ortaklarımız;

F.N.T. Ahşap İşleme Makinaları A.Ş. olarak 40 yılı aşkın süredir sahip olduğumuz bilgi ve tecrübeyi, siz değerli müşterilerimize sunmanın haklı gururunu yaşamaktayız. Kurulduğumuz günden itibaren ahşap işleme ve mobilya sektöründe her geçen gün gelişen ve yenilenen teknolojiyi yakından takip ederek faaliyetlerimizi sürdürmekteyiz. Hassas kesici takımlar geliştirmede, müşterilerimiz, makine üreticileri ve üniversiteler ile yaptığımız işbirliği ve yoğun araştırma sayesinde daima yön verici ve aydınlatıcı olmaktayız.

Bu gelişen teknolojiye rakiplerinizden daha iyi olmak, üretiminizde fark yaratmak istiyorsanız yapacağınız tek şey mükemmel olmaktır. Mükemmel olmak sadece kullanılan kesici takımın kusursuz olmasıyla kalmamalı, bilgi paylaşımı ve tecrübe ile de desteklenmelidir. Bu sebepten dolayı sizler için sürekli yeni yöntemler geliştirmekte ve karşılaştığınız sorunlar için çözümler üretmekteyiz. Bunun için tüm ürünlerimizde yüksek hassasiyet ve yüksek kalite parolasıyla yola çıkıyoruz.

Sonuç olarak, ahşap sektöründe tüm ihtiyacınız olan kesici takımlar, rekabetinizde sizi ön plana çıkaracak ve bir adım önde olmanızı sağlayacak yüksek kalite ve performansta üretilir. F.N.T Ahşap İşleme Makinaları ve dünya lideri markamız Leuco olarak buna kefiliz. İsteklerinizi;

- “İstenilen malı”,
 - “İstenilen miktar”,
 - “İstenilen zamanda”,
 - “İstenilen kalitede”,
 - “İstenilen fiyata”
- temin edeceğimizi garanti ederiz.

Gelin ve emin olun!

Fehamettin TAŞKAYA

Ürün Grupları

Daire Testereler



Parçalayıcılar



Göbekli Frezeler



Saplı Frezeler



Matkap Uçları



Düz Jiletler



Profil Jiletler

Kazıma Jiletleri

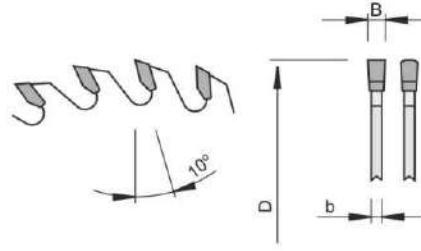
Tutucu Sistemler



Yedek Parçalar



Standart Testereler HW TR-F



LEUCO

LEUCO
DUR

Hartmetal (HM)

Makina/Uygulama Yeri

| Yatar Daire Makineleri
 | Dikey Panel Ebatlama Makineleri
 | Plastik kaplı ahşap malzeme,
 ebatlama kesimleri için

Donanım

| Diş şekli: Trapez-Düz "TR-F"
 | Kesme malzemesi: HW HL Board
 04-HW HL Board 06

Avantajları

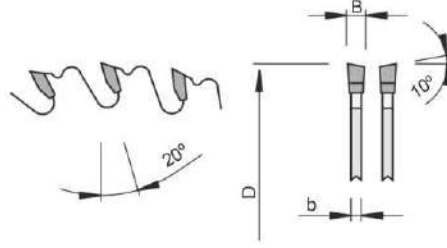
| Düşük ses için lazer ses kanalları

Bilgi

| Max. Ø 50 mm'ye kadar göbek
 genişletilebilir

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	80341369
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	Topline 189985
300	3,2	2,2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	192777
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	Topline 192583
350	3,5	2,5	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	Topline 192782
350	3,5	2,5	30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	Topline 192781
350	3,5	2,5	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189987

Standart Testereler HW WS



LEUCO

LEUCO
DUR

Hartmetal (HM)

Makina/Uygulama Yeri

| Yatar Daire Makineleri
| Özel Makineler
| Sert ağaçların kesiminde ve ahşap esaslı malzeme kesiminde.

Donanım

| Diş şekli: Sağ-Sol Çapraz "WS"
| Kesme malzemesi: HW HL Board
10

Avantajları

| Budaklardan dolayı oluşan diş kırılmaları talaş atma sınırlaması sayesinde önlenmiştir. Farklı diş sırası sayesinde kesim kalitesi, ilerleme hızı ve malzeme kalınlığı arasında en ideal uyum.

Bilgi

| Max. Ø 50 mm'ye kadar göbek genişletilebilir

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	2,2	1,6	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	80237475
250	2,4	1,6	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	80189962
250	3,2	2,2	30	24	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189946
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189962
250	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189963
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189964
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 38°	189982
300	3,2	2,2	30	28	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189947
300	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189965
300	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189966
300	3,2	2,2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189967
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189968
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 38°	189983
350	3,5	2,5	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189974
350	3,5	2,5	30	32	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189949
350	3,5	2,5	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 Topline	189671
350	3,5	2,5	30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189973
400	3,5	2,5	30	36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189950
400	3,5	2,5	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189975
450	3,8	2,5	30	40	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189951
450	3,8	2,8	30	66	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189980
500	3,8	2,5	30	44	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189952
500	3,8	2,8	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189981
500	4,6	3,5	30	144	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 Topline	189835

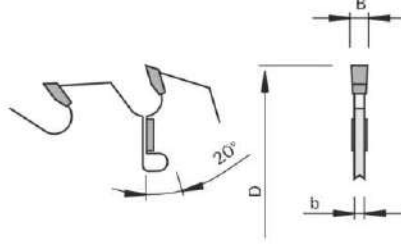
ROBLAND NZ 3200



STANDART F-45



Çoklu Dilme Testereleri


LEUCO
topline
LEUCO
DUR

Hartmetal (HM)

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| Freze Makineleri

| Tek ve çift millli çoklu dilme makineleri

| Yaş ağaç ve kuru yumuşak ağaçta boyuna kesim

Donanım

| Diş şekli: Düz diş "F"

| Kesme malzemesi: HW HL Board 20

| Tip A ve Tip C olarak iki kama tiplmesi bulunmaktadır.

Avantajları

| Hardmetal sıyrıcılar sayesinde ahşapta ve testere şasesinde kararır,yanma olmaz.

| A-C-A testere sıralamasının kesim ve yük paylaşımı sayesinde motorun korunması

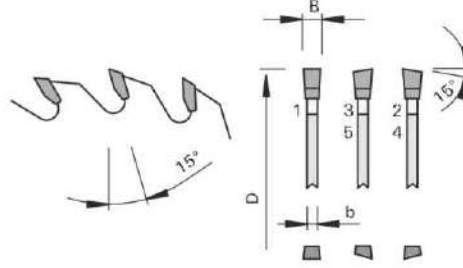
Bilgi

| Sorular / siparişler için Veri sayfasını doldurunuz (Ek'e bakınız)

| 50mm kesim yüksekliğine kadar

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	max. Flansch-Ø	Z	Anzahl der Räumler	DKN	NL	Ident-No.
180	2,4	1,6	40	55	95	16	2			188096
200	2,0	1,4	40	75	115	16	2			188097
200	2,4	1,6	40	75	115	16	2			188098
225	2,4	1,6	40	80	120	16	2			188100
250	2,4	1,6	40	80	125	16	2			188101
250	2,8	1,8	70		125	24	2	20x5		189290
250	3,2	2,2	75			20	2+2			80174350
300	2,8	1,8	70			24	2+2			80034701
300	3,2	2,2	70			24	2+2			80267902
300	3,2	2,2	75			24	2+2			80262732
300	3,5	2,5	70			24	2+2			80114800
300	3,5	2,5	75			24	2+2			80162131
300	3,2	2,2	70		120	16	2+2	20,0x5		189293
300	3,4	2,2	80		120	16	2+2	12,5x4,5		189296
300	3,2	2,2	70		120	28	2+2	20,0x5		189294
300	3,2	2,2	80		125	16	2+2	18,5x5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 +2/13/100	189295
350	3,5	2,5	70		120	20	2+2	20x5		189297
350	3,8	2,5	80		125	20	2+2	18,5x5	5/5,5/91 + 4/6,6/95 +2/13/100	189299
300	3,5	2,5	70			24	2+2			80327534
350	3,2	2,2	70			28	2+2			80267901
350	3,5	2,45	70			28	2+2			80303183
350	3,5	2,45	75			28	2+2			80303184
350	3,8	2,8	70			28	2+2			80002214
350	3,8	2,8	75			28	2+2			80173069
400	3,8	2,8	70			28	2+2			80222688
400	3,8	2,8	75			28	2+2			80216475
420	4,2	3,0	70			24	2+2			80222685
450	4,2	3,0	75			24	2+2			189273

Açılı ve Özel Kesim Testereleri "G5"



LEUCO

LEUCO
DUR

Hartmetall (HW)

LOW
noise

Makina/Uygulama Yeri

| Yatar Daire Makineleri
 | Gönye kesim ve 45° Açılı Kesim Makineleri
 | Ahşap esaslı panellerde, masif ağaçlarda ve plastiklerde yüksek dayanım ve gönye kesimleri için

Donanım

| Diş şekli: G5
 | Kesme malzemesi: HW HL Board 04 plus

Avantajları

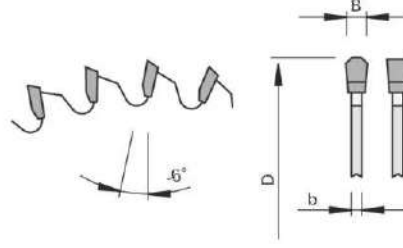
| Sokrasına(Enine) kesimler için mükemmel kesim kalitesi
 | Özel kesim geometrisi sayesinde en iyi kesim kalitesi
 | Son derece uzun ömür
 | Lazer ses kanalları sayesinde düşük ses seviyesi

Bilgi

| Not: Devire Dikkat!!!
 | NL** - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42

ØD	B	b	Ød	Z	NL**	nmax	Ident-No.
200	3,0	2,2	30	65		7630	192789
220	3,0	2,2	30	70		6940	192790
240	3,0	2,2	30	75		6360	192791
250	3,0	2,2	30	80	Combi3	6110	192792
280	3,0	2,2	30	85	Combi3	5450	192793
300	3,0	2,2	30	100	Combi3	5090	192794
303	3,2	2,2	30	100	Combi3	5040	192795
315	3,0	2,2	30	100	Combi3	4850	192801
350	3,0	2,2	30	100	Combi3	4400	192796
380	3,0	2,2	32	120		3340	192802
400	3,0	2,2	30	120	Combi3	3340	192797
450	3,6	2,8	30	130	Combi3	3180	192798
500	3,6	2,8	30	145	Combi3 + 2/10/70	2670	192799
550	4,0	3,2	30	160	Combi3	2780	192803

Alüminyum ve PVC Kesim Testereleri TR-F Negatif


LEUCO
highline
LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

LOW
noise
Makina/Uygulama Yeri

| Gönne kesim ve 45° Açılı Kesim

Makineleri
| Alüminyum ve plastik profillerde
açılı kesim ve gönne kesimleri için
Donanım

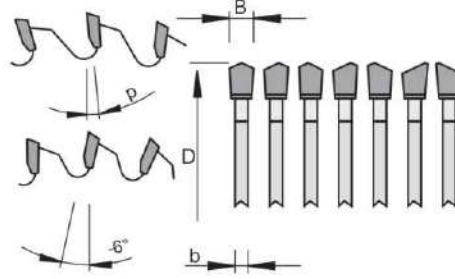
| Göğüs açısı: Negatif

| Diş şekli: trapez düz "TR-F"

| Kesme malzemesi: HW HL Board
10
Avantajları
| Lazer ses kanalları sayesinde
düşük ses seviyesi
Bilgi

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
250	3,2	2,5	30	60	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita	189846
250	2,8	2,2	30	80	2/7/42	ELU, Mafell, Metabo, Festo, Haffner, Hitachi	189847
250	3,2	2,5	30	80	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita	189848
250	3,2	2,5	32	80		Kaltenbach TL 250, ELU TGS 71, 171, 172, Baier, Fezer, Ulmia, Trennjäger	189849
275	3,2	2,5	40	88	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS I neu, Graule, Trennjäger, Weidmann	189850
300	3,2	2,5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher	189851
300	3,2	2,5	32	72		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	189852
300	2,8	2,2	30	96	2/7/42 + 2/10/60		189853
300	3,2	2,5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher	189854
300	3,2	2,5	32	96		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	189855
330	3,2	2,5	30	96	2/10/60 + 2/9/46 + 2/7/42	ELU, Haffner	189856
330	3,2	2,5	32	96	2/10/60 + 2/9/46 + 2/7/42	ELU	189857
350	3,8	3,2	40	84	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - P V, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	189858
350	3,2	2,5	30	90	2/10/60	DeWALT, Haffner, Pfeiffer	189859
350	3,2	2,5	30	96	2/10/60		189860
350	3,2	2,5	30	108	2/9/55 + 2/10/60 + 4/12/64		189861
350	3,2	2,5	40	108	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - PV, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	189862
400	3,8	3,2	30	96	2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner	189863
400	3,8	3,2	50	96	4/15/80	Kaltenbach TL 400	189864
400	3,8	3,2	30	120			80292116
420	4,0	3,2	30	96		Rapid, ELU	189865
420	3,8	3,2	30	120			80266802
450	3,8	3,2	30	120			80266803
450	3,8	3,2	30	96	4/12/64 + 2/12/80	DeWALT, Haffner	189866
500	4,0	3,4	30	120	2/10/70	Pfeiffer, Rapid	189867

Alüminyum ve PVC Profil Özel Kesim Testereleri - Profil, "G7"



LEUCO

LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

LOW
noise

Makina/Uygulama Yeri

| Gönye kesim ve 45° Açılı Kesim Makineleri
 | Yatar Daire Makineleri
 | PVC Profillerde Gönye kesim ve 45° Açılı Kesim
 | Çapaksız ve düzgün kesimler için ince duvarlı alüminyum pencerelerde ve Cephe profillerinde

Donanım

| Göğüs Açısı Pozitif-Negatif
 | Diş Şekli: „G7“
 | Kesme malzemesi: HW HL Board 06

Avantajları

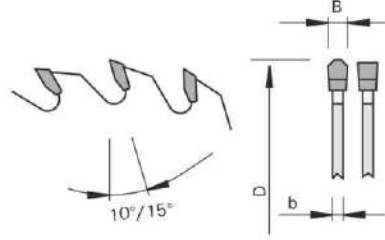
| Grup Diş Geometrisi Sayesinde Azaltılmış Kesme Basıncı
 | Özel Diş Geometrisi İle Pürüzsüz Ve Çapaksız Mükemmel Kesimler
 | Lazer ses kanalları sayesinde düşük ses seviyesi
 | TR-F Diş Şeline Göre Daha Uzun Süreli Baş Kesme
 | Optimize edilmiş kesme geometrisi sayesinde azaltılmış kesme basıncı ve daha az güç tüketimi
 | Daha Yüksek Performans Ve Ekonomiklik

Bilgi

| İş parçasının sabitlenmesi önemlidir.
 | Gövde Kalınlığı Max: 5mm

Ø D	B	b	Ø d	Z	Span□	NL	Ident-No.
300	3,2	2,5	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/11/70	192663
350	3,2	2,5	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	192662
400	3,8	3,2	30	98	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/15/80 + 4/12/64	192659
420	3,8	3,2	30	98	5		192660
500	4,0	3,4	30	126	5	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/10/70 + 4/12/64	192661
250	3,2	2,5	30	84	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	192965
300	3,2	2,5	30	98	-6	2/11/70	192568
350	3,2	2,5	30	112	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	192275
350	3,5	2,8	30	98	-6	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	DeWALT, Haffner, Pfeiffer, Rotox 192274
350	3,8	3,2	40	84	-6	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LSM II, -LSM II-PV, -VA-L, Graule, Ulmia, Weidmann 192273
380	3,8	3,2	32	112	-6		Elumatec 192567
400	3,8	3,2	30	98	-6	2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner 192276
420	4,0	3,2	30	98	-6	2/10/60 + 2/11/70	Rapid, ELU 192277
450	3,8	3,2	30	112	-6	2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner 192278
500	4,0	3,4	30	126	-6	2/11/70	Pfeiffer, Rapid 192279
550	4,0	3,4	30	133	-6	2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80	Pfeiffer, Rapid 192392

Panel Ebatlama Ana Testereleri HW - U-CUT "TR-F"


LEUCO

topline



U-CUT TR-F

Hartmetall [HW]



LOW

noise

Makina/Uygulama Yeri

| Endüstriyel Panel Ebatlama

Makinaları

| Plastik Kaplamalı Ve Ahşap Esaslı
Panel Ebatlama Kesimleri İçin

Donanım

| ØD = 360, 10 Derece Göğüs Açısı

| ØD = 380, 15 Derece Göğüs Açısı

| Diş şekli: Trapez Düz "TR-F"

| Kesme malzemesi: HW HL Board
04 plus

Avantajları

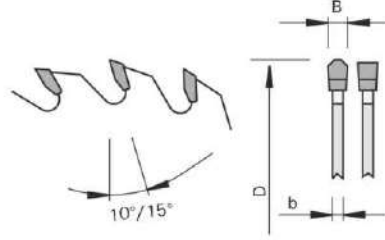
| Optimize edilmiş kesme geometrisi
sayesinde daha iyi kesim kalitesi| Lazer ses kanalları sayesinde
düşük ses seviyesi

Bilgi

| Özellikle plastik kaplı ahşap
malzeme ve laminat plakalar için
tekli ve paket kesime uygun
üniversal kesim testeresidir| NL ** - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46
+ 2 / 9,5 / 46,5 + 2/7/42| NL ** - Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110
+ 2 / 8,4 / 130 + 2/14/110 + 4/9/100
+ 4/19/120| NL ** - Combi7 = 2/10/80 + 2/11/85
+ 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100
+ 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL **		Ident-No.
300	4,4	2,8	30	60	Combi3 + 2/13/94	Panhans Euro P8	192901
300	4,4	3,0	75	72	2/9/110	Homag Espana	192902
305	3,2	2,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Scheer FM 16	192903
305	4,4	2,8	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer, Panhans	192904
305	4,4	2,8	60	60		Zerspaner	192905
315	3,2	2,2	30	60			80151192
320	4,4	3,2	65	60	Combi5	Biesse, Selco EB 80	192906
320	4,4	3,2	75	72	3/13/95	Giben Smart	192907
320	4,4	3,2	60	80	Combi5	Gabbiani, SCM	193099
350	4,4	3,0	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	192908
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	192909
350	4,4	3,0	75	60		Giben MK Gamma	192910
355	4,4	3,0	75	60		Giben Trend, Homag CH06+10	192912
355	4,4	3,0	75	72	4/15/105	Giben	192911
355	4,4	3,0	80	72	Combi5	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA, S.M.A., Zerspaner	192913
355	4,4	3,2	65	72	2/9/110	Selco EB 95 / EB 100	193098
355	4,4	3,0	30	72			80270974
360	4,4	3,2	65	72	Combi5	Selco	192914
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192915
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192916
380	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	192969
380	4,8	3,5	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	192993
400	4,25	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	192917
400	4,4	3,2	30	96	Combi3 + 2/13/94		192918
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192919
400	4,4	3,2	60	72	Combi7	Anthon	192920
400	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 01	192923
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	192921
400	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN / EB, S.M.A., Irion	192922
420	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192924
430	4,4	3,2	30	72	Combi3		192925
430	4,4	3,2	60	72	Combi7		192926
430	4,4	3,2	75	96	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 alt	192927
430	4,4	3,2	80	72	Combi5	Selco WN	192928

Panel Ebatlama Ana Testereleri HW - U-CUT, "TR-F"



LEUCO
topline

U-CUT TR-F

Hartmetall [HW]

LOW
noise

Makina/Uygulama Yeri

| Endüstriyel Panel Ebatlama

Makinaları

| Plastik Kaplamalı Ve Ahşap Esaslı
Panel Ebatlama Kesimleri İçin

Donanım

| ØD = 360, 10 Derece Göğüs Açısı

| ØD = 380, 15 Derece Göğüs Açısı

| Diş şekli: Trapez Düz "TR-F"

| Kesme malzemesi: HW HL Board
04 plus

Avantajları

| Optimize edilmiş kesme geometrisi
sayesinde daha iyi kesim kalitesi

| Lazer ses kanalları sayesinde
düşük ses seviyesi

Bilgi

| Özellikle plastik kaplı ahşap
malzeme ve laminat plakalar için,
tekli ve paket kesime uygun
üniversal kesim testeresidir

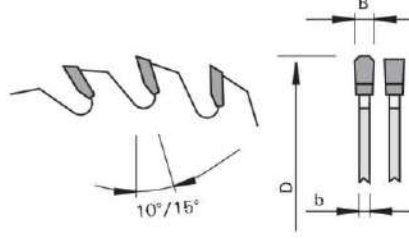
| NL ** - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46
+ 2 / 9,5 / 46,5 + 2/7/42

| NL ** - Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110
+ 2 / 8,4 / 130 + 2/14/110 + 4/9/100
+ 4/19/120

| NL ** - Combi7 = 2/10/80 + 2/11/85
+ 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100
+ 2/14/125+2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	192929
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192931
450	4,4	3,2	80	72	Combi5	S.M.A., Irion	192930
450	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN	192932
460	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FL, FH 6	192933
470	4,8	3,5	70	72	4/11/130	Selco WN	192936
470	4,4	3,2	75	96	4/15/105	Giben Prismatic 3	192934
470	4,4	3,2	75	72	4/15/105	Giben	192935
480	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FL	192937
480	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 530	192938
480	4,8	3,5	80	72	Combi5	Selco WN	192939
500	4,4	3,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Schelling, Irion	192940
500	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 22	192941
520	4,8	3,5	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FH 8	192942
520	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 23	192943
560	4,8	3,5	30	72	2/13/94	Schelling	193104
600	5,8	4,0	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 42	192944
650	6,2	4,0	40	72		Schelling	192945

Panel Ebatlama Ana Testereleri HW - U-CUT MAX, "TR-F"



LEUCO
topline

U-CUT TR-F

Hartmetall [HW]

LOW
noise

Makina/Uygulama Yeri

| Endüstriyel Panel Ebatlama

Makinaları

| Plastik Kaplamalı Ve Ahşap Esaslı

Panel Ebatlama Kesimleri İçin

Donanım

| ØD = 360, 10 Derece Göğüs Açısı

| ØD = 380, 15 Derece Göğüs Açısı

| Diş şekli: Trapez Düz "TR-F"

| Kesme malzemesi: HW HL Board

04 plus

Avantajları

| U-Cut TR-F'den 6 kez daha fazla
bileme ile daha uzun kullanım ömrü

| Lazer ses kanalları sayesinde

düşük ses seviyesi

Bilgi

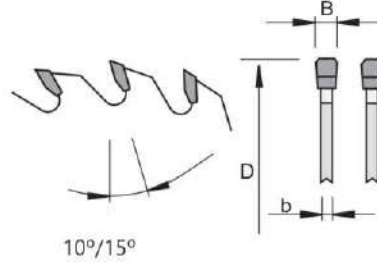
| Özellikle plastik kaplı ahşap
malzeme ve laminat plakalar için
tekli ve paket kesime uygun
üniversal kesim testeresidir

| NL ** - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46
+ 2 / 9,5 / 46,5 + 2/7/42

| NL ** - Combi7 = 2/10/80 + 2/11/85
+ 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100
+ 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL **		Ident-No.
350	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	192946
350	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	192947
350	4,4	3,2	75	72		Giben MK Gamma	192948
380	4,4	3,2	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192949
380	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192950
380	4,4	3,2	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	192994
380	4,8	3,5	80	72	Combi5	Gabbiani, SCM, Selco	192995
400	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	192951
450	4,4	3,2	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	192952
450	4,8	3,5	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192953
470	4,8	3,5	70	72	2/11/130	Selco WN	192968
470	4,4	3,2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	192966
470	4,8	3,5	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben	192967

Panel Ebatlama Ana Testereleleri HW - Q-CUT "G6"


LEUCO
 top line

Q-CUT G6
Hartmetall (HW)
LOW
 noise

Makina/Uygulama Yeri

Endüstriyel Panel Ebatlama

Makinaları

Folyo kaplı, plastik kaplamalı veya kaplamalı ahşap esaslı panellerde, tekli veya 80 mm'ye kadar paket finish(son kesim) kesimleri için

Donanım

Titreşim ve ses kanalları

Ek genişleme kanalları

ØD = 370, 10 Derece Göğüs Açısı

ØD = 380, 15 Derece Göğüs Açısı

Diş şekli: G6

Kesme malzemesi: HW HL Board 04plus

Avantajları

Yüksek performans beklentisini

karşılar

Etkileyici kesim kalitesi ve boyutsal olarak doğru kesimler

Optimize edilmiş kesim geometrisi G6 sayesinde azaltılmış kesme basıncı

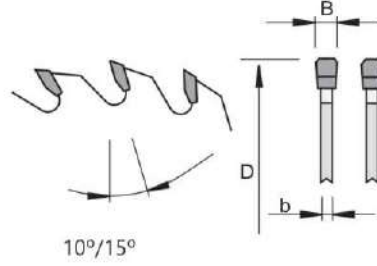
Güçlendirilmiş gövdesi, titreşim ve ses kanalları sayesinde son derece sessiz kesim

Geliştirilmiş HW türü ile önemli ölçüde artırılmış bileme ömrü

Bilgi

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
280	3,2	2,2	30	60	Combi3 + 2/13/94	Panhans EURO 5	192843
300	4,4	3,3	60	72	Combi7	Homag (Holzma) HPP 230	192844
300	4,4	3,0	65	60	2/9/110	Selco EB 70	192845
300	4,4	3,0	75	60	2/9/110	Holzma CH03	192846
305	4,4	2,8	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer, Panhans	192847
308	3,2	2,4	60	96	Combi7	Homag (Holzma) HPS 320	192848
320	4,4	3,3	30	60	Combi3 + 2/13/94	Mayer / Format 4	192849
320	4,4	3,3	65	60	2/9/110	Biesse, Selco EB 80	192850
330	4,4	3,3	50	60	8/13/80	Giben	192851
350	4,25	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	192852
350	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	192853
350	4,4	3,3	50	72	8/13/80	Giben Smart	192854
350	4,4	3,3	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 72, HPP 350	192855
350	4,4	3,3	75	72		Homag Sawtech, Homag (Holzma) 250	192856
355	4,4	3,3	75	72		Giben	192857
355	4,4	3,3	80	72	Combi5	Selco EB 90	192858
355	4,4	3,3	80	72	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	192859
360	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling	192860
360	4,4	3,3	75	72	4/15/105	Giben	192861
370	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FM	192862
380	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER	192863
380	4,4	3,3	50	72	4/13/80	Giben Onyx	192864
380	4,4	3,3	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192865
380	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192866
380	4,4	3,3	80	72	Combi5	SCM, Selco	192996
380	4,8	3,6	80	72	Combi5	SCM, Selco	192997
400	4,25	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	192867
400	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER, Irion, Mayer, Scheer, Schelling	192868
400	4,4	3,3	60	72	Combi7	Nanxing	192869
400	4,4	3,3	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	192870
400	4,4	3,3	80	72	Combi5	Gabbiani CLASS, SCM DELTA, Selco WN / EB	192871

Panel Ebatlama Ana Testereleri HW - Q-CUT "G6"


LEUCO
topline

Hartmetall (HW)


Makina/Uygulama Yeri

| Endüstriyel Panel Ebatlama

Makinaları

| Folyo kaplı, plastik kaplamalı veya kaplamalı ahşap esaslı panellerde, tekli veya 80 mm'ye kadar paket finish(son kesim) kesimleri için

Donanım

| Titreşim ve ses kanalları

| Ek genişleme kanalları

| ØD = 370, 10 Derece Göğüs Açısı

| ØD = 380, 15 Derece Göğüs Açısı

| Diş şekli: G6

| Kesme malzemesi: HW HL Board 04plus

Avantajları

| Yüksek performans beklentisini

karşılar

| Etkileyici kesim kalitesi ve boyutsal olarak doğru kesimler

| Optimize edilmiş kesim geometrisi G6 sayesinde azaltılmış kesme basıncı

| Güçlendirilmiş gövdesi, titreşim ve ses kanalları sayesinde son derece sessiz kesim

| Geliştirilmiş HW türü ile önemli ölçüde artırılmış bileme ömrü

Bilgi

| Malzemeden Çıkma

Yüksekliği: min 20 - 25 mm

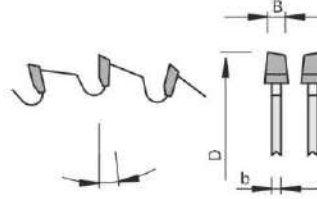
| NL ** - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46 + 2 / 9,5 / 46,5 + 2/7/42

| NL ** - Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110 + 2 / 8,4 / 130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120

| NL ** - Combi7 = 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL**		Ident-No.
420	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 92	192873
430	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	HOLZ-HER	192874
430	4,4	3,3	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 alt	192875
430	4,4	3,3	80	72	Combi5	Selco WN	192876
430	4,8	3,6	70	72	4/11/130	Selco WN	192877
450	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Irion, Schelling	192878
450	4,4	3,3	75	72	2/7/110	Giben	192879
450	4,4	3,3	80	72	Combi5	Gabbiani ELITE	192880
450	4,65	3,6	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	192881
450	4,8	3,6	30	72	Combi3 + 2/13/94	Scheer	192882
450	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192883
450	4,8	3,6	80	72	Combi5	Selco WN	192884
460	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FL, FH6	192885
470	4,4	3,3	75	72	4/15/105	Giben	192886
470	4,8	3,6	70	72	4/11/130	Selco WN	192887
480	4,4	3,3	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FH6 ab 2016	192888
480	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma)	192889
480	4,8	3,6	70	72	4/11/130	Selco Series 750	192891
480	4,8	3,6	80	72	Combi5	Selco WN	192892
500	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma) Typ 22	192893
520	4,8	3,6	30	72	Combi3 + 2/13/94	Schelling FH8	192894
520	4,8	3,6	60	72	Combi7	Homag (Holzma) 23 / 550	192895
520	4,8	3,6	70	72	4/11/130	Selco WN	192890

Panel Ebatlama Çizici Testereleri HW, "KO-WS"



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

Makina/Uygulama Yeri

| Panel Ebatlama Makinelerinde

Çizici Ünitesinde

| Plastik Kaplamalı Ve Ahşap Esaslı

Panel Ebatlama Kesimlerinde Çizme

İşlemi İçin

Donanım

| Diş şekli: Konik Sağ-Sol Diş

"KO-WS"

| Kesme malzemesi: HW HL Board

04 plus

Avantajları

| KO-WS diş formu sayesinde daha

düşük motor gücü

| HL Board 03 plus ile

karşılaştırıldığında daha uzun ömür

| Geliştirilmiş diş geometrisi

sayesinde en iyi kesim kalitesi

| Çizici derinliğinin azaltılması

Bilgi

| Ana daire testerinin kesim

genişliğine göre yükseklik ayarı ile

ayarlanabilir

| Optimum çizici derinliği 1,0 - 2,0

mm olmalıdır.

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Span		Ident-No.
100	3,2-4,0	2,2	20	20		8	Schelling	192717
120	3,1-3,9	2,2	20	24		8	Lasari	192718
120	3,1-3,9	2,2	22	24		8	Altendorf	192719
125	4,45-5,25	3,2	20	20		0	Panhans	192723
125	4,45-5,25	3,2	22	20		0	Martin	192724
125	4,45-5,25	3,2	45	20		0	Giben, Homag CH03	192725
125	3,0-3,8	2,2	20	24		8		192721
125	3,2-4,0	2,8	20	24		8	SCM, SICAR, Panhans	192722
125	3,0-3,8	2,5	22	24		0	Martin, Altendorf	192720
125	4,45-5,25	3,2	45	24		8	Homag Espana	192726
150	4,45-5,25	3,2	30	24		8	Irion, Mayer	192727
150	4,45-5,25	3,2	45	24		8	Homag CH06,08,10,12	192728
150	4,45-5,25	3,2	45	28		8	Homag Espana	192729
160	4,45-5,25	3,2	45	28	3/11/70	8	Giben Prismatic	192730
160	4,45-5,25	3,2	55	36	3/6,5/66	8	Gabbiani	192731
180	4,45-5,25	3,2	20	30		8	Schelling, Anthon	192732
180	5,8-6,6	4,0	20	30		8	Anthon	192738
180	4,45-5,25	3,2	30	30	2/10/60	8	Panhans	192733
180	5,2-6,0	3,5	55	30		0	Giben	192737
180	4,45-5,25	3,2	45	36		8	Holzma	192734
180	4,85-5,65	3,5	45	36		8	Holzma Typ 11	192736
180	4,45-5,25	3,2	50	44	3/13/80	10	Giben Smart	192735
200	4,35-5,15	6,0	20	24	2/11/66	8	Schelling	192739
200	5,0-5,8	3,5	20	34	2/11/66	8	Schelling	192747
200	4,85-5,65	3,5	20	34	2/11/66	8	Schelling FH 8	192744
200	4,45-5,25	3,5	20	36	2/11/66	8	Schelling	192740
200	4,45-5,25	3,2	30	36	2/10/60	8	S.M.A., Panhans, Scheer	192741
200	4,85-5,65	3,5	45	36		8	Holzma	192745
200	5,9-6,6	4,0	45	36		8	Holzma	192748
200	4,45-5,25	3,2	65	36	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco	192743
200	4,85-5,65	3,5	65	36	2/9/110	8	Selco WN / EB	192746
200	4,4-5,2	3,2	50	42	3/13/80	8	Giben Smart	192742
215	4,45-5,25	3,2	50	42	3/15/80 + 2/7/80	8	Giben Prismatic + Starmatic	192749
280	4,85-5,65	3,5	45	72		8	Holzma	192750
300	4,45-5,25	3,2	30	48	2/11/73 + 2/13/94	8	Schelling FX-H 430	192751
300	4,45-5,25	3,2	50	48	3/15/80	8	Giben Prismatic	192752
300	4,45-5,25	3,2	65	48	2/8,4/100 + 2/8,4/110	8	Selco EB	192753

MAYER / PS100





Uygulama

- Akustik Döşeme

Açıklama

- kalsiyum sülfattan yapılır
- yanıcı değildir
- biyolojik olarak zararsızdır
- ses emici özelliğe sahiptir
- farklı yüzey kaplamaları mevcuttur

İşlenirken karşılaşılan zorluk

- Aşındırıcı, homojen malzeme

Application

- Acoustic floor

Description

- From calcium sulfate
- Non-flammable
- Biologically harmless
- Sound-absorbing
- Different coatings possible

Challenge while processing

- Abrasive, homogeneous material

AKUSTİK PANELLER ACOUSTIC GYPSUM FIBERBOARD

Genel tavsiye

Kaplamalı yüzey büyük aks açılı kesici takımlar ile en iyi şekilde işlenebilir. Yüksek aşındırıcı malzeme olması sebebiyle, istenilen kesim ömrünü alabilmek için DP kesici takımlar kullanılması önerilir.

General Recommendation

The veneer surface can best be worked with tools with high axial angles. The abrasive material requires diamond tools in order to achieve an acceptable edge life.

Genel olarak: Günümüzde kullanım alanları yaygınlaşan Trend materyallerin kusursuz olarak işlenmesi için çözüm ortağınız LEUCO ile bir koordinasyon öneririz!
Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

KESİCİ TAKIM ÖNERİSİ
RECOMMENDED TOOLS

TESTERE
SAWING

Hart Metal [HW]
Tungsten Carbide [HW]

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

Dia [DP]
Polycrystalline Diamond [DP]

DIAREX Ebatlama Testeresi DP "HR-FA"
DIAREX Sizing Saw Blades DP "HR-FA"

v_c 20-60 m/s f_z 0,05-0,2 Ident-No.: 192961



ÖN FREZE
TOPU
JOINTING
THROUGH-FEED PROCESSING

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

p-System Yüksek-Performanslı Ön Freze
CM DP
p-System High-Performance Jointing
Cutters CM DP

Ident-No.: 185818

PARMAK
FREZE
JOINTING
STATIONARY PROCESSING

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

p-System Yüksek performanslı frezeler
p-System High-Performance Shank-Type
Cutters CM DP

f_z 0,25-0,35 Ident-No.: 185502



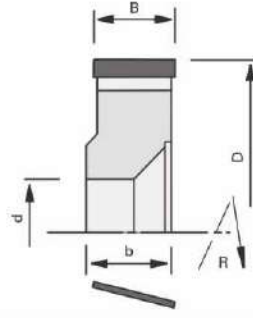
MATKAP
UCU
DRILLING

Yüksek performanslı-Dübel matkap ucu
VHW
High-Performance Dowel Bits with solid
carbide body

v_c 1-2 m/min n 3000-4000 U/min Ident-No.: 186775



Tavsiye edilmeyen
no recommendation

Kenar Bantlama Düz Frezeler CM DP - HOLZ-HER 1828 - AirStream-System


Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| HOLZ-HER agrega 1828 PVC
 Kenar bantlama makinaları
 | Masif ahşap, kaplama ve PVC kenar
 bandının yapıştırıldıktan sonra
 fazlalıklarının temizlenmesi için.

Donanım

| Aks Açılı Gövde Tasarımı
 | Çok temiz ve düzgün kesim yüzeyi
 | AirStream sistemi
 | En iyi talaş uzaklaştırma
 | $n_{max} = 18.000 \text{ dak-1}$

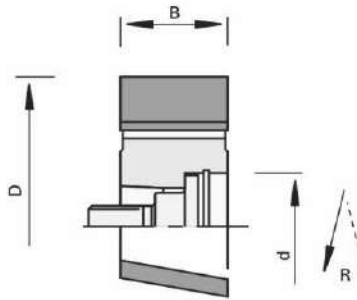
Avantajları

| AirStream sistemi ile geliştirilmiş
 talaş uzaklaştırma ve yönlendirme
 | Makinenin daha az talaşlarla
 kirlenmesi
 | Talaş kaynaklı arızaların ortadan
 kaldırılması
 | Emiş gücünün azaltılması
 | Düşük gürültü

Bilgi

| DIN-EN 50144 normuna göre
 dönüş yönü

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	Achs	nmax		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
70	18	19	20	4	5x2,2	12	18000	HOLZ-HER 1828	184749 s	184748 s
70	19	20	20	4	5x2,2	12	18000	HOLZ-HER 1828	184751 s	184750 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[°]	[min-1]			

Kenar Bantlama Düz Frezeler HW HSK 25R - Homag, IMA


Hartmetall [HW]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| PVC Kenar Bantlama Makinaları
 Homag
 | Masif ahşap, kaplama ve PVC
 kenar bandının yapıştırıldıktan sonra
 fazlalıklarının temizlenmesi ve pah
 kırma için..

Donanım

| Aks Açılı Gövde Tasarımı
 | $n_{max} = 24.000 \text{ dak-1}$

Avantajları

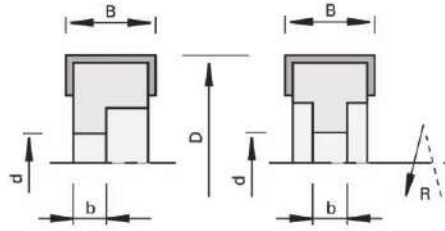
| Bağlantı şekli sayesinde düşük
 toleranslı çalışma ve en iyi kesim
 kalitesi
 | Entegre talaş kaldırma yoluyla
 optimize talaş tahliyesi
 | Makinenin daha az talaşlarla
 kirlenmesi
 | Talaş kaynaklı arızaların ortadan
 kaldırılması
 | Emiş gücünün azaltılması
 | Düşük gürültü

Bilgi

| DIN-EN 50144 normuna göre
 dönüş yönü

Ø D	B	Ø d	Z		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
70	25	HSK 25R	4		180765	180766
[mm]	[mm]	[mm]				

Kenar Bantlama Jiletli Düz Frezeler HW


LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| PVC Kenar Bantlama Makinaları
 | Masif ahşap, kaplama ve PVC kenar bandının yapıştırıldıktan sonra fazlalıklarının temizlenmesi için.

Donanım

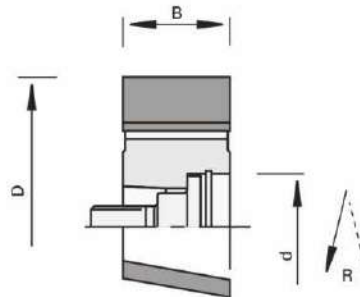
| Eksene paralel düz kesim açısı
 | Kesme malzemesi: HW HL
 Board 05
 | n max = 18.000 dak-1

Avantajları
Bilgi

| DIN-EN 50144 normuna göre dönüş yönü

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
50	12	10	16	4	5x2,3	Sudhoff , EBM, Ney	167258
50	12	10	16	2	5x2,3	Homag, Homburg	164066 s
50	15	10	16	4	5x2,3	EBM	179139
50	15	10	16	2	5x2,3	IMA, Raimann	164067
61	12	10	16	3	5x2,3	Homag	167899 s
61	20	11	16	3	5x2,3	Homag	167900 s
70	12	10	16	6	5x2,3	Brandt, Homag	164073
70	12	10	16	4	5x2,3	Brandt, Homag	164068 s
70	20	11	16	2	5x2,3	Reich	182077 s
70	20	11	16	4	5x2,3	Homag, HOLZ-HER 1823, Biesse Akron 400 RS 502	164071
70	20	20	16	4	5x2,3	Ott	164069
70	20	12,5	20	6	2/6x3,5	IMA, SCM-IDM	164134 s
70	20	12,5	20	4	6x3,5	Brandt, Homag	164133 s
70	20	11	20	4	6x3,5	HOLZ-HER	164070 s
80	40	25	30	4	8x3,3	HOLZ-HER	164072
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

Kenar Bantlama Düz Frezeler HW HSK 25R - Homag, IMA


LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| PVC Kenar Bantlama Makinaları
 Homag, IMA
 | Masif ahşap, kaplama ve PVC kenar bandının yapıştırıldıktan sonra fazlalıklarının temizlenmesi ve pah kırma için..

Donanım

| Aks Açılı Gövde Tasarımı
 | n max = 24.000 dak-1

Avantajları

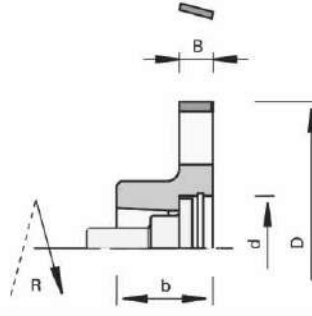
| Bağlantı şekli sayesinde düşük toleranslı çalışma ve en iyi kesim kalitesi

Bilgi

| DIN-EN 50144 normuna göre dönüş yönü

Ø D	B	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
70	25	HSK 25R	4	177590 s	177589 s
70	35	HSK 25R	4	178035 s	178034 s
[mm]	[mm]	[mm]			

DIAMAX Kenar Bantlama Düz Frezeler DP HSK 25R - Homag, IMA


LEUCO
topline
LEUCO
DIAMAX

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| PVC Kenar Bantlama Makinaları
 Homag, IMA
 | Masif ahşap, kaplama ve PVC kenar
 bantının yapıştırıldıktan sonra
 fazlalıklarının temizlenmesi ve pah
 kırma için..

Donanım

| Çok temiz ve düzgün kesim yüzeyi
 | Aks Açılı Gövde Tasarımı
 | n max = 24.000 dak-1

Avantajları

| Bağlantı şekli sayesinde düşük
 toleranslı çalışma ve en iyi kesim
 kalitesi
 | Seri üretimlerde uzun kullanım
 ömrü sayesinde düşük birim
 maliyet

Bilgi

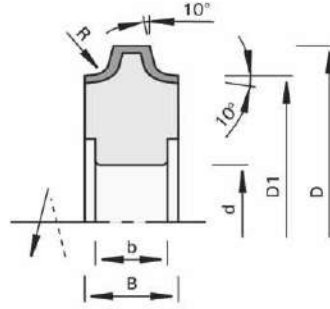
| İlk çap ölçüsünün devamı için
 tekrar bileme yapılamaz.
 | DIN-EN 50144 normuna göre
 dönüş yönü

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
70	8,0	23	HSK 25R	4	177651	177652
70	15	23	HSK 25R	4	177653	177654
70	8,0	23	HSK 25R	6	180492	180493
70	15	23	HSK 25R	6	180494 s	180495 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Yedek Parça
Ölçüler
Class-No.
VP
Ident-No.

Schrauben	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780
Paßscheiben	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781
Sicherungsringe	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782
	[mm]		[St.]	

Kenar Bantlama Takma Jiletli Radyus Frezeler HW


LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| PVC Kenar Bantlama Makinaları
 | Masif ahşap, kaplama ve PVC kenar
 bandının yuvarlanması için..

Donanım

| Eksene paralel düz kesim açısı
 | Kesme malzemesi: HW HL Board
 05
 | n max = 18.000 dak-1

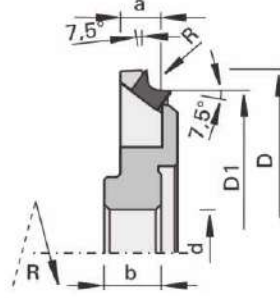
Avantajları

Bilgi

| Sağ ve sol dönüş için
 | DIN-EN 50144 normuna göre
 dönüş yönü

R	Ø D	Ø D1	B	b	Ø d	Z	DKN	Ident-No.
2,0	57	50	12	12	16	2	5x2,3 HOLZ-HER	170338 &
3,0	57	50	12	12	16	2	5x2,3 HOLZ-HER	170339 &
2,0	58	50	12	10	16	4	5x2,3 Brandt	177030
3,0	58	50	12	10	16	4	5x2,3 Brandt	177031 &
2,0	62	50	16	10	16	2	5x2,3 HOLZ-HER	179997 s
3,0	62	50	16	10	16	2	5x2,3 HOLZ-HER	169241 s
5,0	62	50	16	10	16	2	5x2,3 HOLZ-HER	169243 s
2,0	73	61	16	11	16	3	5x2,3 Homag, Ott	171128
3,0	73	61	16	11	16	3	5x2,3 Homag, Ott	171129 &
4,0	73	61	16	11	16	3	5x2,3 Homag, Ott	171130 &
5,0	73	61	16	11	16	3	5x2,3 Homag, Ott	171131 &
6,0	81	61	24	11	16	3	5x2,3 Homag, Ott	170254 &
8,0	81	61	24	11	16	3	5x2,3 Homag, Ott	170256 &
9,0	81	61	24	11	16	3	5x2,3 Homag, Ott	170257 &
2,0	78	70	16	11	16	4	5x2,3 Brandt	182086 &
2,0	82	70	16	11	16	4	5x2,3 Brandt	170192 &
3,0	82	70	16	11	16	4	5x2,3 Brandt	170193 &
4,0	82	70	16	11	16	4	5x2,3 Brandt	170194 &
5,0	82	70	16	11	16	4	5x2,3 Brandt	170195 &
2,0	73	61	16	11	20	3	6x3,5 HOLZ-HER	171132 &
3,0	73	61	16	11	20	3	6x3,5 HOLZ-HER	171133 &
4,0	73	61	16	11	20	3	6x3,5 HOLZ-HER	171134 &
5,0	73	61	16	11	20	3	6x3,5 HOLZ-HER	171135 &
2,0	82	70	16	11	20	4	6x3,5 IMA, Wilmsmeyer	166882 &
3,0	82	70	16	11	20	4	6x3,5 IMA, Wilmsmeyer	166881 &
4,0	82	70	16	11	20	4	6x3,5 IMA, Wilmsmeyer	166880 &
5,0	82	70	16	11	20	4	6x3,5 IMA, Wilmsmeyer	166879 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	

Kenar Bantlama Düz Frezeler CM DP - HOLZ-HER 1828 - AirStream-System



LEUCO
topline

LEUCO
DIAMAX

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| PVC Kenar Bantlama Makineleri
Ott
| Masif ahşap, kaplama ve PVC
kenar bantının kenar yuvarlaması
için.

Donanım

| Çok temiz ve düzgün kesim yüzeyi
| Hassas işlenmiş pürüzsüz yüzey
kalitesi
| Aks Açılı Gövde Tasarımı
| $n_{max} = 24.000 \text{ dak-1}$

Avantajları

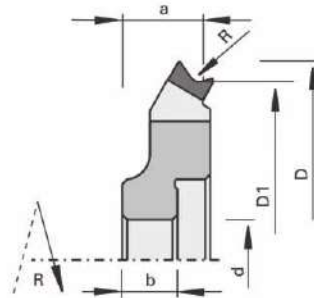
| ChipMeister versiyonuyla optimize
edilmiş talaş atımı
| Makinenin daha az talaşlarla
kirlenmesi
| Talaş kaynaklı arızaların ortadan
kaldırılması
| Emiş gücünün azaltılması
| Düşük gürültü

Bilgi

| Referans ölçüleri Olan D1 ve a
ölçüsü standarttır
| DIN-EN 50144 normuna göre
dönüş yönü

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1,0	69	61	10	10,5	16	4	5x2,3	185681 s	185682 s
2,0	69	61	10	10,5	16	4	5x2,3	185679	185680
3,0	69	61	10	10,5	16	4	5x2,3	185683 s	185684 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

DIAMAX Kenar Bantlama Radyus Frezeler DP- Ott HFR 06.2



LEUCO
topline

LEUCO
DIAMAX

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| PVC Kenar Bantlama Makineleri Ott
HFR 06.2
| Masif ahşap, kaplama ve PVC kenar
bantının kenar yuvarlaması için..

Donanım

| Çok temiz ve düzgün kesim yüzeyi
| Hassas işlenmiş pürüzsüz yüzey
kalitesi
| Aks Açısız Gövde Tasarımı
| $n_{max} = 23.800 \text{ dak-1}$

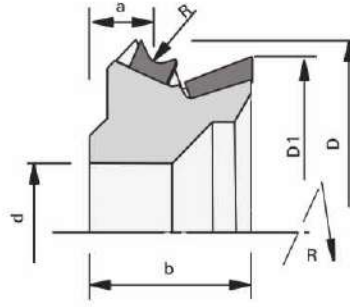
Avantajları

| Optimum kesim kalitesi

Bilgi

| Referans ölçüleri Olan D1 ve
a ölçüsü standarttır
| DIN-EN 50144 normuna göre dönüş
yönü

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
2,0	80	72	15,3	11	16	4	5x2,3	185685 s	185686 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

Kenar Bantlama Radyus-Düz Frezeler CM DP - HOLZ- HER 1826 - AirStream Sistem


Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| PVC Kenar Bantlama Makineleri
 HOLZ-HER agrega 1826
 | Masif ahşap, kaplama ve PVC kenar bandının kenar yuvarlaması ve düz frezelenmesi için.

Donanım

| Aks Açılı Gövde Tasarımı
 | Çok temiz ve düzgün kesim yüzeyi ve hassas işlenmiş pürüzsüz yüzey kalitesi
 | AirStream sistemi
 | ChipMeister
 | n max = 24.000 dak-1

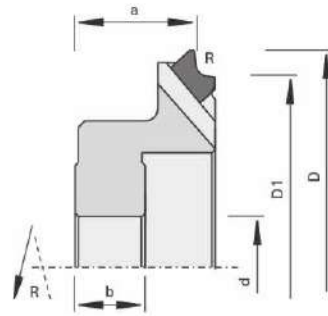
Avantajları

| AirStream sistemi ile geliştirilmiş talaş uzaklaştırma ve yönlendirme
 | Makinenin daha az talaşlarla kirlenmesi
 | Talaş kaynaklı arızaların ortadan kaldırılması
 | Emiş gücünün azaltılması
 | Düşük gürültü

Bilgi

| Referans ölçüleri Olan D1 ve a ölçüsü standarttır
 | DIN-EN 50144 normuna göre dönüş yönü

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]	EUR
2,0	55	50	11,02	23,6	20	2+2	5x2,2 HOLZ-HER 1826	184735	184734	
2,5	55,8	50	11,15	23,8	20	2+2	5x2,2 HOLZ-HER 1826	184737	184736	
3,0	56	50	11,28	23,9	20	2+2	5x2,2 HOLZ-HER 1826	184739	184738	
2,0	55	50	11,02	23,6	20	3+3	5x2,2 HOLZ-HER 1826	184741	184740	
2,5	55,8	50	11,15	23,8	20	3+3	5x2,2 HOLZ-HER 1826	184743 s	184742 s	
3,0	56	50	11,28	23,9	20	3+3	5x2,2 HOLZ-HER 1826	184745 s	184744 s	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

DiAMAX Kenar Bantlama Radyus Frezeler DP - Biesse Ergho, Akron


Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| PVC Kenar Bantlama Makineleri
 Biesse Ergho / Akron 200 / 800- CR 200 / CR 202
 | Masif ahşap, kaplama ve PVC kenar bandının kenar yuvarlaması için.

Donanım

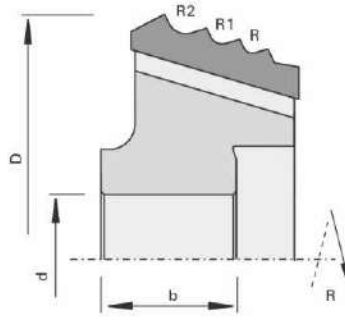
| Aks Açılı Gövde Tasarımı
 | Azaltılmış bileme alanı
 | n max = 24.000 dak-1

Avantajları**Bilgi**

| Referans ölçüleri Olan D1 ve a ölçüsü standarttır
 | DIN-EN 50144 normuna göre dönüş yönü

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	DKN	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1,5	68	59,86	21	22,3	16	6	5x2,3	183699 s	183700 s
2,0	68	59,86	21	22,3	16	6	5x2,3	183701 s	183702 s
3,0	68	59,86	21	22,3	16	6	5x2,3	183703 s	183704 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

Kenar Bantlama Radyus Ve Pah Multi Frezeler DP Multi - Biesse


LEUCO
topline
LEUCO
DIA

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| PVC Kenar Bantlama Makineleri
 Biesse RF 40
 | Masif ahşap, kaplama ve PVC kenar bantının kenar yuvarlatması ve pah kırma için.

Donanım

| Aks Açılı Gövde Tasarımı
 | Çok temiz ve düzgün kesim yüzeyi ve hassas işlenmiş pürüzsüz yüzey kalitesi
 | Bileme Alanı: 1 mm
 | n max = 24.000 dak-1

Avantajları

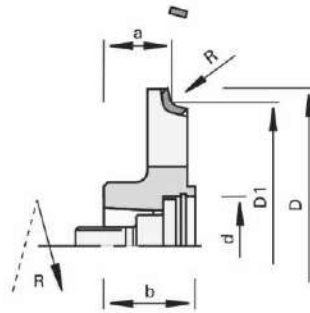
| Optimum kesim kalitesi

Bilgi

| DIN-EN 50144 normuna göre dönüş yönü

R	R1	R2	Fase	Ø D	b	Ø d	Z	DKN	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1,5	2,0	3,0	25	75,4	30	20	4	6x2,8	183707 s	183708 s
[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

DIAMAX Kenar Bantlama Radyus Frezeler DP HSK 25R - Homag FF, IMA


LEUCO
topline
LEUCO
DIAMAX

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| PVC Kenar Bantlama Makineleri
 Homag Agrega FF, IMA
 | Masif ahşap, kaplama ve PVC kenar bantının kenar yuvarlatması için..

Donanım

| Çok temiz ve düzgün kesim yüzeyi
 | Hassas işlenmiş pürüzsüz yüzey kalitesi
 | Aks Açılı Gövde Tasarımı
 | n max = 24.000 dak-1

Avantajları

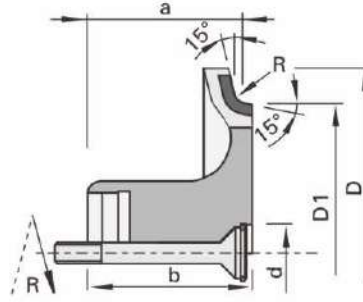
| Bağlantı şekli sayesinde düşük toleranslı çalışma ve en iyi kesim kalitesi

Bilgi

| Referans ölçüleri Olan D1 ve a ölçüsü standarttır
 | Z = 4, 20 - 30 m / dak ilerleme için
 | Z = 6, 30 - 45 m / dak ilerleme için
 | DIN-EN 50144 normuna göre dönüş yönü

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1,0	75,1	70	16,5	23	HSK 25R	4	177655 s	177656 s
1,5	76,1	70	16,5	23	HSK 25R	4	177657 s	177658 s
2,0	77,5	70	16,5	23	HSK 25R	4	177659	177660
2,5	78,1	70	16,5	23	HSK 25R	4	177661 s	177662 s
3,0	78,8	70	16,5	23	HSK 25R	4	177663 s	177664 s
					[mm]			

Kenar Bantlama Radyus Frezeler DP HSK 32 - Homag FK



LEUCO
i@system

LEUCO
i@system

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| PVC Kenar Bantlama Makineleri
Homag Agrega FK
| Masif ahşap, kaplama ve PVC kenar
bandının kenar yuvarlaması için..

Donanım

| Çok temiz ve düzgün kesim yüzeyi
| Hassas işlenmiş pürüzsüz yüzey
kalitesi
| Aks Açılı Gövde Tasarımı
| Çıkış açısı 15°

Avantajları

| Bağlantı şekli sayesinde düşük
toleranslı çalışma ve en iyi kesim
kalitesi
| i-System sayesinde optimize
edilmiş talaş uzaklaştırma ve
yönlendirme
| Makinenin daha az talaşlarla
kirlenmesi
| Talaş kaynaklı arızaların ortadan
kaldırılması
| Emiş gücünün azaltılması
| Düşük gürültü

Bilgi

| Referans ölçüleri Olan D1 ve
a ölçüsü standarttır
| Makineler i-System ile
donatılmalıdır
| DIN-EN 50144 normuna göre
dönüş yönü

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1,0	74	62	31,5	33	HSK 32	4	180301	180300
1,5	74	62	31,5	33	HSK 32	4	180278	180279
2,0	74	62	31,5	33	HSK 32	4	180280	180281
2,5	74	62	31,5	33	HSK 32	4	180303 s	180302 s
3,0	74	62	31,5	33	HSK 32	4	180282	180283
4,0	74	62	31,5	33	HSK 32	4	180307 s	180306 s
5,0	74	62	31,5	33	HSK 32	4	180311 s	180310 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1,0	74	62	31,5	33	HSK 32	6	180313 s	180312 s
1,5	74	62	31,5	33	HSK 32	6	180315	180314
2,0	74	62	31,5	33	HSK 32	6	180284	180285
2,5	74	62	31,5	33	HSK 32	6	180317 s	180316 s
3,0	74	62	31,5	33	HSK 32	6	180286 s	180287 s
4,0	74	62	31,5	33	HSK 32	6	180304 s	180305 s
5,0	74	62	31,5	33	HSK 32	6	180308 s	180309 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Yedek Parça

Ölçüler

Class-No.

VP

Ident-No.

Sicherungsringe

14x1 DIN 472

995460

10

057258

Paßscheiben

8x14x1 DIN 988

995440

10

173406

Senkkopfschrauben

M6x30 DIN 7991

995121

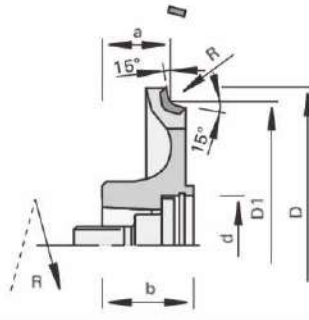
10

173407

[mm]

[St.]

Kenar Bantlama Radyus Frezeler DP HSK 25R - Homag FF, IMA


LEUCO
topline
LEUCO
i-system

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

 | PVC Kenar Bantlama Makineleri
 Homag FF, IMA
 | Masif ahşap, kaplama ve PVC kenar
 bantının kenar yuvarlaması için..

Donanım

 | Çok temiz ve düzgün kesim yüzeyi
 | Hassas işlenmiş pürüzsüz yüzey
 kalitesi
 | Aks Açılı Gövde Tasarımı
 | Çıkış açısı 15°

Avantajları

 | Bağlantı şekli sayesinde düşük
 toleranslı çalışma ve en iyi kesim
 kalitesi
 | i-System sayesinde optimize
 edilmiş talaş uzaklaştırma ve
 yönlendirme
 | Makinenin daha az talaşlarla
 kirlenmesi
 | Talaş kaynaklı arızaların ortadan
 kaldırılması
 | Emiş gücünün azaltılması
 | Düşük gürültü

Bilgi

 | Referans ölçüleri Olan D1 ve
 a ölçüsü standarttır
 | Z = 4, 20 - 30 m / dak ilerleme için
 | Z = 6, 30 - 45 m / dak ilerleme için
 | Makineler i-System ile
 donatılmalıdır
 | DIN-EN 50144 normuna göre
 dönüş yönü

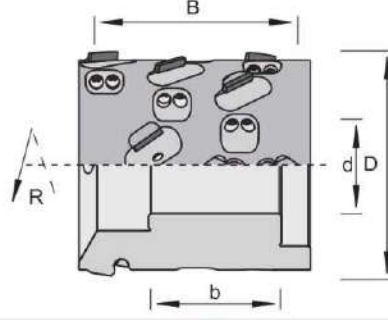
R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1,0	76	70	17,5	23	HSK 25R	4	184923	184924
1,3	76	70	17,8	23	HSK 25R	4	184927 s	184928 s
1,5	76	70	18	23	HSK 25R	4	184921	184922
2,0	76	70	18,5	23	HSK 25R	4	184919	184920
2,5	78	70	19	23	HSK 25R	4	184925 s	184926 s
3,0	78	70	19,5	23	HSK 25R	4	184917	184918
4,0	84	70	20,5	23	HSK 25R	4	180554 s	180555 s
5,0	84	70	21,5	23	HSK 25R	4	180558 s	180559 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

R	Ø D	Ø D1	a	b	Ø d	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1,0	76	70	17,5	23	HSK 25R	6	184939 s	184940 s
1,3	76	70	17,8	23	HSK 25R	6	184937 s	184938 s
1,5	76	70	18	23	HSK 25R	6	184935	184936
2,0	76	70	18,5	23	HSK 25R	6	184933	184934
2,5	78	70	19	23	HSK 25R	6	184931 s	184932 s
3,0	78	70	19,5	23	HSK 25R	6	184929	184930
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Yedek Parça
Ölçüler
Class-No.
VP
Ident-No.

Schrauben	M10x1,25x32 SW8	995190	1	177780
Paßscheiben	18x25x1,0 DIN 988	995440	10	177781
Sicherungsringe	25x1,2 DIN 472	995460	10	177782
	[mm]		[St.]	

Diamax Önfrez Topları (Sabit Ağızlı) DP - HOLZ-HER - AirStream-System



Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| HOLZ-HER agregası
 1801/1802/1804 kesintisiz üretim sistemleri
 | Melamin ve kağıt kaplı, HPL, folyo kaplı ve kaplamalı ahşap malzemelerin kenar bantlamadan önce frezelenmesi için. Çok sessiz.

Donanım

| Patentli Air Stream (Hava Akım) sistemi
 | Simetrik ve asimetrik tasarım
 | 35 ° Aks açısı
 | Bileme Yüksekliği 1,5mm

Avantajları

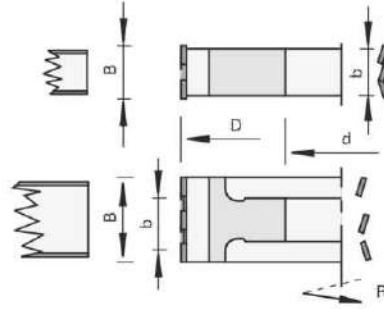
| Kenar bantlarının en iyi şekilde yapışması
 | AirStream sistemi tarafından optimize edilmiş çok düşük ses seviyesi ve talaş akışı
 | AirStream sistemi sayesinde talaş uzaklaştırma ve yönlendirme önemli ölçüde artırıldı
 | Çift taraflı ebatlamada talaş payının azaltılması
 | Talaş ile makinenin daha az kirlenmesi
 | Büyük aks açısı sayesinde yüksek kesim kalitesi

Bilgi

| Daha eski model makinalara da Pro Lock bağlantı sistemi ile uyumlu
 | DIN-EN normuna göre dönüş yönü 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	nmax			Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
70	48	41	30	2+2	8x3,3	18000	HOLZ-HER Aggr. 1801 / 1802	asymmetrisch	185800	185801
70	64	41	30	2+2	8x3,3	18000	HOLZ-HER Aggr. 1801 / 1802	asymmetrisch	185802	185803
70	48	41	30	3+3	8x3,3	18000	HOLZ-HER Aggr. 1801 / 1802	asymmetrisch	185806	185807
70	64	41	30	3+3	8x3,3	18000	HOLZ-HER Aggr. 1801 / 1802	asymmetrisch	185808	185809
100	63	40	30	3+3	8x3,3	18500	HOLZ-HER Aggr. 1804	symmetrisch	186495	186496
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]				

Diamax Önfrez Topları (Sabit Ağızlı) DP-Airface


LEUCO
 diamond
 edition

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| Kesintisiz Akış Sistemleri
(Seri Üretim Hatlarında)
| PVC Kenar Bantlama Makinası
| Kaplamalı-kaplamasız masif ahşap ve ahşap esaslı panellerin çok sessiz ve talaşsız kenar bantlamadan önce frezelenmesi için. Özel odak merkezi sessizlik.

Donanım

| Çelik gövde yüzeyinde AirFace tasarımı
| Gövdeye entegre balans vidaları
| Güçlendirilmiş DP kesme kenarları
| Azaltılmış talaş hacmi
| Aks açısı 35 °
| Bileme Yüksekliği 1,5mm

Avantajları

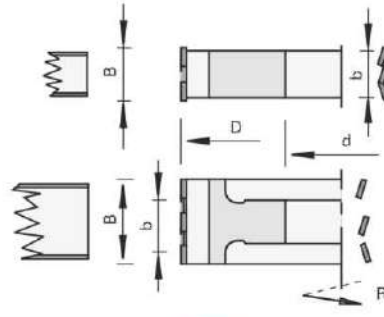
| LowNoise versiyonuna kıyasla AirFace tasarımı ile azaltılmış talaş hacmi ve -1 dB (A) oranında azaltılmış gürültü
| Büyük aks açısı sayesinde uzun dayanıklılık ve kesim kalitesi
| Ayarlama yapmadan 8 mm'lik plakaların işlenmesi

Bilgi

| DIN-EN normuna göre dönüş yönü 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	nmax			Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
60	64,5	62	25	2+2	8x3,3	31000	Felder/Format 4	asymmetrisch	186382	186381
70	43,2	61	30	2+2	8x3,3	24000	EBM, Hebrock	asymmetrisch	186380	186379
70	50,3	31	30	2+2	8x3,3	24000	HOLZ-HER 1801	(alt)asymmetrisch	186390	186389
80	36	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse Akron 400	quasisymmetrisch	186364	186364
80	64	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse Akron 400	symmetrisch	186365	186365
80	43,2	53	30	3+3	8x3,3	23300	Biesse Akron 400	symmetrisch	186366	186366
80	64,5	62	25	2+2	8x3,3	23300	Felder/Format 4	asymmetrisch	186384	186383
85	43,2	50	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	asymmetrisch	186408	186409
85	64,5	44	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	asymmetrisch	186410	186411
100	64	75	30	3+3	8x3,3	19000	Biesse Akron 600/800	symmetrisch	186367	186367
100	43,2	75	30	3+3	8x3,3	19000	Biesse Akron 600/800	symmetrisch	186368	186368
100	64,5	40,6	30	3+3	8x3,3	19000	Brandt	asymmetrisch	186371	186372
100	43,2	40,6	30	3+3	8x3,3	19000	Brandt	asymmetrisch	186373	186374
100	43,2	42	25	2+2	8x3,3	19000	Brandt Ambition 1110 F (KDF 110), 1120 FC (KDF 120 C)	asymmetrisch	186376	186375
100	43,2	61	30	2+2	8x3,3	19000	EBM / Hebrock	asymmetrisch	186378	186377
100	43,2	25	30	2+2	8x3,3	19000	HOLZ-HER bis 2008, SCM-Stefani	asymmetrisch	186385	186386
100	64,5	60,6	30	3+3	8x3,3	19000	SCM-Stefani	asymmetrisch	186412	186413
100	43,2	45	30	3+3	8x3,3	19000	SCM-Stefani	asymmetrisch	186414	186415
100	64,5	25	30	2+2	8x3,3	19000	HOLZ-HER bis 2008, SCM-Stefani, EBM	asymmetrisch	186387	186388
125	64,5	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	asymmetrisch	186391	186392
125	43,2	54	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	asymmetrisch	186395	186396
125	43,2	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	186399	186399
125	64	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	186400	186400
125	29	34	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	186401	186401
125	36	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	186402	186402
125	64,5	72	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.378	asymmetrisch	186393	186394
125	43,2	72	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	asymmetrisch	186397	186398
125	43,2	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	asymmetrisch	186404	186405
125	64,5	57	30	3+3	8x3,3	15000	IMA 08.379	asymmetrisch	186406	186407
150	43,2	40	30	4+4	8x3,3	12000	Homag	symmetrisch	186403	186403
150	64	40	30	4+4	8x3,3	12000	Homag	symmetrisch	186519	186519
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]				

Diamax Ön Freze Topları (Sabit Ağızlı) DP - Low Noise



Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| Kesintisiz Akış Sistemleri(Seri Üretim Hatlarında)PVC Kenar Bantlama Makinası
| Kaplamalı-kaplamasız masif ahşap ve ahşap esaslı panellerin kenarı bantlanmadan önce frezeleme için.
Sessiz çalışma özelliği.

Donanım

| Simetrik ve asimetrik tasarım
| Sol ve Sağ olarak kullanılır
| Aks açılı tasarım.
| Spiral şekilli kesim düzeni.
| Bileme Yüksekliği 1,5mm

Avantajları

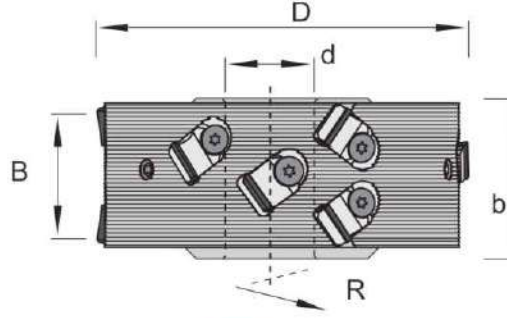
| Kenar bantlarının en iyi şekilde yapışması
| Sessizlik ve üretim hızlandırma

Bilgi

| DIN-EN normuna göre dönüş yönü 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	nmax			Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
100	34	37,6	30	3+3	8x3,3	19000	IMA, Brandt	asymmetrisch	184673	184672
100	53	25	30	2+2	8x3,3	18000	HOLZ-HER Aggr. 1961	asymmetrisch	182173	182172
100	63	25	30	2+2	8x3,3	18000	HOLZ-HER Aggr. 1961 ab 2008, Homag	asymmetrisch	182692	182693
125	43	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	184029	184029
125	43	40	30	4+4	8x3,3	15000	Homag Aggregat S2	symmetrisch	185662	185662
125	63	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	184030	184030
125	63	40	30	4+4	8x3,3	15000	Homag Aggregat S2	symmetrisch	185661	185661
150	43	40	30	4+4	8x3,3	12000	Homag Referenz Fügen (WZ10/ WZ14), Aggregat AF11/AW22/AW12	asymmetrisch	185258	185257
150	63	40	30	4+4	8x3,3	12000	Homag Referenz Fügen (WZ10/ WZ14), Aggregat AF11/AW22/AW12	asymmetrisch	184763	184764
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[min-1]				

Diamax Önfrez Topları (Takmatik) DP SmartJointer AirFace


LEUCO
 Superior
 Jewellers' Choice

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| PVC Kenar Bantlama Makinası
 | Kaplamalı-kaplamasız masif ahşap ve ahşap esaslı panellerin çok sessiz ve talaşsız kenar bantlamadan önce frezelenmesi için. Özel odak merkezi sessizlik.

Donanım

| AirFace yüzeyli alüminyum gövde
 | Paslanmaz çelikten değiştirilebilir DP kesiciler ile
 | Entegre paslanmaz çelik talaş boşluğuna sahip DP kesici alet
 | Aks açısı 35 °
 | Bileme Yüksekliği 1,5mm

Avantajları

| Airface Tasarımı ile ek olarak -3 dB (A) daha azaltılmış gürültü
 | Alüminyum gövdeli hafif tasarımı sayesinde düşük güç tüketimi
 | Balans azalması sayesinde daha az mil yatak yükü
 | Aşınmaya dayanıklı, değiştirilebilir talaş boşluğu ve değiştirilebilir DP kesme ağızları
 | Geniş eksen açısı sayesinde çok iyi kesim kalitesi
 | Paslanmaz çelik kesme kenarları sayesinde takımın tamamında korozyon koruması

Bilgi

| UYARI! Kesme kenarlarını değiştirirken çalışma talimatlarına uyun.
 | Yedek 4 adet DP kesici paketi
 | Priz Paketleme Ünitesi 2 adet
 | DIN-EN normuna göre dönüş yönü 50144

SmartJointer airFace Ø D=70 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax		Üzerindeki diş Sayısı	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
70	43	61	25	2+2	18700	asymmetrisch EBM	8	186037	186038
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]				

Yedek Parça

Yedek Parça	Ölçüler	Class-No.	VP	Ident-No.
DP-Kesim Ağzı	Ø D=70 / 35°	17,2x8,9x14,2 [mm]	232239	4 186076 [St.]

SmartJointer airFace Ø D=80 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax		Üzerindeki diş Sayısı	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
80	64	63	25	2+2	16400	asymmetrisch Felder/Format 4	12	186040	186039
80	43	53	30	2+2	16400	symmetrisch Biesse Jade	8	186031	186031
80	64	52	30	3+3	16400	symmetrisch Biesse Roxyl	18	186032	186032
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]				

Yedek Parça

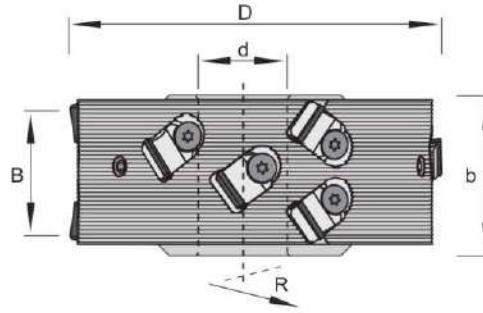
Yedek Parça	Ölçüler	Class-No.	VP	Ident-No.
DP-Kesim Ağzı	Ø D=80 / 35°	17,2x8,9x14,2 [mm]	232239	4 186077 [St.]

SmartJointer airFace Ø D=85 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax		Üzerindeki diş Sayısı	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
85	48	50	30	3+3	15500	asymmetrisch Ott	15	186058	186057
85	63	50	30	3+3	15500	asymmetrisch Ott	18	186060	186059
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]				

Yedek Parça

Yedek Parça	Ölçüler	Class-No.	VP	Ident-No.
DP-Kesim Ağzı	Ø D=85 / 35°	17,2x8,9x14,2 [mm]	232239	4 186078 [St.]

DIAMAX Önfrez Topları (Takmatik) DP SmartJointer AirFace

LEUCO
 SmartJointer

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

SmartJointer airFace Ø D=100 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			Üzerindeki diş Sayısı	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
100	43	61	30	2+2	13000	asymmetrisch	EBM	8	186034	186033
100	64	61	30	2+2	13000	asymmetrisch	EBM	12	186035	186036
100	43	40,6	25	2+2	13000	asymmetrisch	Brandt 1110F, 1120 FC	8	186071	186072
100	43	40,6	30	3+3	13000	asymmetrisch	Brandt	12	186065	186066
100	64	40,6	30	3+3	13000	asymmetrisch	Brandt, SCM	18	186073	186074
100	85	85	30	3+3	13000	asymmetrisch	Brandt	24	186067	186068
100	106	85	30	3+3	13000	asymmetrisch	Brandt	30	186069	186070
100	43	59	30	3+3	13000	asymmetrisch	SCM	12	186063	186064
100	64	60,6	30	3+3	13000	asymmetrisch	SCM	18	186062	186061
100	64	75	30	3+3	13000	symmetrisch	Biesse Akron 600/800	18	186030	186030
100	64	40	30	3+3	13000	symmetrisch	HOLZ-HER 1804	18	186045	186046
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]					

Yedek Parça

Ölçüler

Class-No.

VP

Ident-No.

DP-Kesim Ağızı	Ø D=100 / 35°	17,2x8,9x14,2 [mm]	232239	4 [St.]	185250
----------------	---------------	-----------------------	--------	------------	--------

SmartJointer airFace Ø D=125 / 35°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			Üzerindeki diş Sayısı	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
125	43	40	30	3+3	10500	symmetrisch	Homag	12	186047	186047
125	64	40	30	3+3	10500	symmetrisch	Homag	18	186048	186048
125	43,2	54	30	3+3	10500	asymmetrisch	Homag	12	185971	185970
125	64,4	54	30	3+3	10500	asymmetrisch	Homag	18	185973	185972
125	43,2	72	30	3+3	10500	asymmetrisch	IMA 08.378	12	186051	186052
125	64,4	72	30	3+3	10500	asymmetrisch	IMA 08.378	18	186049	186050
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]					

Yedek Parça

Ölçüler

Class-No.

VP

Ident-No.

DP-Kesim Ağızı	Ø D=125 / 35°	17,2x8,9x14,2 [mm]	232239	4 [St.]	185974
----------------	---------------	-----------------------	--------	------------	--------

SmartJointer airFace Ø D=125 / 43°

Ø D	B	b	Ø d	Z	nmax			Üzerindeki diş Sayısı	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
125	45	57	30	3+3	10500	asymmetrisch	IMA 08.379	15	186053	186054
125	63	57	30	3+3	10500	asymmetrisch	IMA 08.379	21	186055	186056
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]					

OTT / STORM PLUS +



FNT / SÜPERMATİK FN 650 FR



FNT / POWERMATİK FN 450





Uygulama Alanı

- İzolasyon, yalıtım için dış cephe kaplama

Açıklama

- Yalıtım amaçlı ahşap esaslı arası köpüklü lambalı paneller
- Çeşitli orta köpük malzemeleri ve farklı dış yüzeyler mümkün

İşlenirken karşılaşılan zorluk

- Panel ve orta köpük tabakada kesimde kopmalar yaşanması
- Alt-Üst tabaka ile orta tabaka farklı kesme geometrileri gerektirir. Önceliğe bağlı olarak karar verilmeli dir

Application

- Upgrading with insulation
- Outer skin of caravans

Description

- Insulation (foam) with wood-based paneling
- Various other foams and skins possible

Challenge while processing

- Tear-free processing of the planking and middle layer
- The cover layer requires partially different cutting geometries like the middle layer. Depending on the priority must be decided

Genel tavsiye

HW testerelerde, daha küçük göğüs açısı ve sivri dişler orta tabaka için daha düzgün kesim sağlar. Alt-Üst plaka materyaline göre, DIA kesiciler de kullanılabilir.

General Recommendation

For the middle layer HW tools are useful with smaller grinding angle. Depending on the top layer, DP tools can be used.

Genel olarak: Günümüzde kullanım alanları yaygınlaşan Trend materyallerin kusursuz olarak işlenmesi için çözüm ortağınız LEUCO ile bir koordinasyon öneririz!
Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

**KESİCİ TAKIM ÖNERİSİ
RECOMMENDED TOOLS**

**TESTERE
SAWING**

Panel Ebatlama Testereleri HW - Q-Cut "G5"
Panel Sizing Saw Blades HW - Q-Cut "G5"

v_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-No.: 192815



**Dia [DP]
Polycrystalline Diamond [DP]**

Panel Ebatlama Testereleri DP "G3"
Panel Sizing Saw Blades DP "G3"

v_c 60-80 m/s f_z 0,1-0,2 Ident-No.: 193060

**ÖN FREZE
TOPU
JOINTING
THROUGH-FEED PROCESSING**

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

DIAMAX AirFace
DIAMAX airFace

f_z 0,3-0,5 Ident-No.: 186399



**PARMAK
FREZE
JOINTING
STATIONARY PROCESSING**

Finish Kesim VHW
Finishing Cutter VHW

f_z 0,3-0,5 Ident-No.: 80390566

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

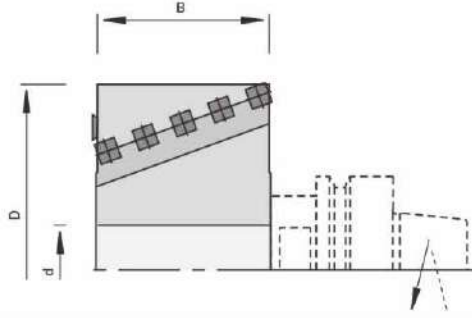
**MATKAP
UCU
DRILLING**

Mosquito Dübel Matkap Ucu VHW
Mosquito Dowel Bits with solid carbide body

Ident-No.: 183150



Spiral Takma Jiletli Freze Topları HW


LEUCO
 CNC

Hartmetall [HW]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| Sabit Freze Merkezleri
 | Masif ağaçların ve kontraplakların
 planyalama, ekleme, birleştirme,
 v.b. işlemleri için

Donanım

| Dört taraflı ve radyuslu(bombeli)
 kesim kenarlı jiletleri ile.
 | Üstte ve altta 2 HW ön çizici jilet
 | Jiletlerin çevirilerek kullanımı ve
 spiral yerleşimi sayesinde uzun
 kullanım ve yüksek kesim kalitesi
 | Yüksek dayanımlı alüminyumdan
 yapılmış ana gövde

Avantajları

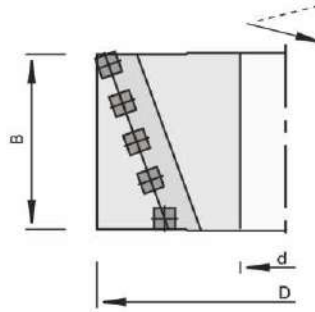
| Kolay kesim, minimum kesme
 basıncı
 | Sessiz çalışma ve yüksek kesme
 performansı

Bilgi

| Ara halkalar olmadan kamasız HSK
 mandrenler için
 | 183678 ident no için Sıkma
 uzunluğu 50 mm, HSK mandrenli
 | 183679 ident no için Sıkma
 uzunluğu 80 mm, HSK mandrenli

Ø D	B	Ø d	Z	nmax	Ident-No.
80	80	30	2+2+V2	18000	183678 s
80	100	30	2+2+V2	18000	183679 s
[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

Spiral Takma Jiletli Freze Topları HW-Finish


LEUCO
 DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| Profil Makinaları
 | Sabit Freze Merkezleri
 | Masif ağaçların ve kontraplakların
 planyalama, ekleme, birleştirme,
 v.b. işlemleri için

Donanım

| Dört taraflı ve radyuslu(bombeli)
 kesim kenarlı jiletleri ile.
 | Jiletlerin çevirilerek kullanımı ve
 spiral yerleşimi sayesinde uzun
 kullanım ve yüksek kesim kalitesi
 | Yüksek dayanımlı alüminyumdan
 yapılmış ana gövde

Avantajları

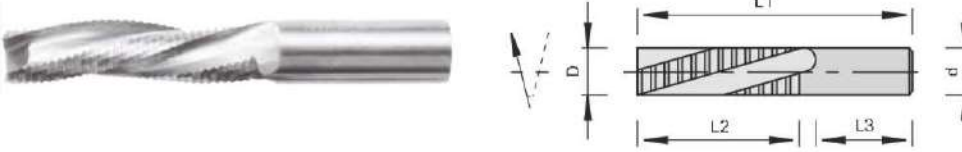
| Kolay kesim, minimum kesme
 basıncı ve sessiz çalışma

Bilgi

| Son kesim için

Ø D	B	Ø d	Z	nmax	Ident-No.
125	100	40	2+2	12000	182091 o
125	130	40	2+2	12000	182092 o
125	150	40	3+3	12000	185960 o
125	170	40	2+2	12000	182093 o
125	230	40	2+2	12000	182094 o
125	240	40	2+2	12000	182095 o
[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

VHW Kaba Kesim Negatif


LEUCO
DUR

Vollhartmetall [VHW]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| CNC İşleme Merkezi
 | Sert ahşap ve kontrplak yanı sıra kaplanmamış ahşap malzelerde kaba kesim için
 | Ebatlama kesimleri, kanal açmak ve frezelemek için
 | X, Y ve Z ekseninde aynı anda ilerleme ve delme işlemi için

Donanım

| Küçük ve işlenmesi zor iş parçaları için negatif spiral kanal. İş parçasının temiz tarafı üste verilir.
 | $n_{max} = 30.000 \text{ dk-1}$

Avantajları

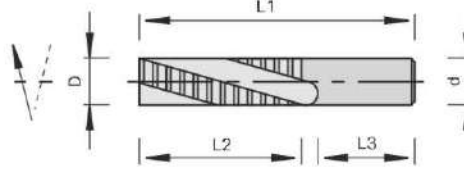
| Yüksek kesim performansı
 | Negatif spiral kanal sayesinde kesme basıncı aşağı doğru.
 | Dolayısıyla temiz kırıksız üst kenar.

Bilgi

| İnce çizgili talaş kırmalı kesim bölümü nedeniyle biraz dalgalı kesim yüzeyi.
 | Tutucu Sistemi: Toleransları düşük tutucu sistemi TRIBOS.
 | Sınıf-No:933280, ,Pens

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	Ident-No.
10	30	10	40	75	2	178300
12	42	12	45	90	3	178304
14	35	14	45	90	3	178306
16	35	16	48	90	3	178311
16	55	16	48	110	3	178312
18	55	18	48	115	3	178317
20	55	20	50	115	3	178320
20	75	20	50	135	3	178323
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

VHW Kaba Kesim Pozitif



Vollhartmetall [VHW]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| CNC İşleme Merkezi
| Sert ahşap ve kontrplak yanı sıra kaplanmamış ahşap malzelerde kaba kesim için
| Ebatlama kesimleri, kanal açmak ve frezelemek için
| X, Y ve Z ekseninde aynı anda ilerleme ve delme işlemi için

Donanım

| İşlemesi zor, karışık damarlı iş parçaları için pozitif spiral kanal. İş parçasının temiz tarafı alta verilir.
| n max = 30.000 dk-1

Avantajları

| Yüksek kesim performansı
| Pozitif spiral kanal ile yukarıya doğru optimum talaş atma.

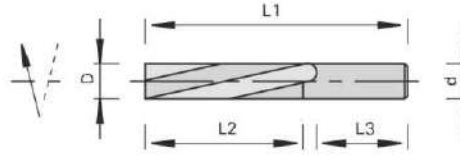
Bilgi

| İnce çizgili talaş kırmalı kesim bölümü nedeniyle biraz dalgalı kesim yüzeyi.
| Tutucu Sistemi: Toleransları düşük tutucu sistemi TRIBOS.
| Sınıf-No:933280, Pens

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	Ident-No.
10	30	10	40	75	2	178301
12	45	12	45	90	2	178302
12	45	12	45	90	3	178303
14	35	14	45	90	3	178305
14	55	14	45	110	3	178307
16	35	16	48	90	2	178309
16	35	16	48	90	3	178310
16	55	16	48	110	2	178313
16	55	16	48	110	3	178314
18	55	18	48	115	2	178315
18	55	18	48	115	3	178316
20	55	20	50	115	2	178318
20	55	20	50	115	3	178319
20	75	20	50	135	2	178321
20	75	20	50	135	3	178322
20	110	20	48	170	3	185458
25	55	25	50	115	4	178324
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Ungleichenteilung

VHW (Finish) Son Kesim Negatif

LEUCO
DUR

Vollhartmetall [VHW]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| CNC İşleme Merkezi
| Masif ahşap, plastiklerin ebatlama
ve işlenmesi için
| Ebatlama kesimleri, kanal açmak ve
frezelemek için

Donanım

| Küçük ve işlenmesi zor iş parçaları
için negatif spiral kanal.
İş parçasının temiz tarafı üste verilir.
| n max = 30.000 dk-1

Avantajları

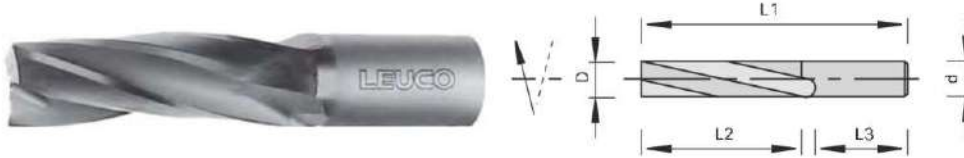
| Negatif spiral kanal sayesinde
aşağıya doğru kesme basıncı ve
optimum talaş atma

Bilgi

| Tutucu Sistemi: Toleransları düşük
tutucu sistemi TRIBOS.
| Sınıf-No:933280, Pens

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
4,0	15	4,0	28	60	2		178326
6,0	15	6,0	36	60	2		178327
8,0	30	8,0	36	75	2		178330
10	30	10	40	75	2		178332
12	42	12	45	90	2		178335
12	42	12	45	90	3		178336
14	35	14	45	90	2		178338
16	35	16	48	90	2		178342
16	35	16	48	90	3		178343
16	55	16	48	110	3	178349	178347
20	55	20	50	115	3		178354
20	75	20	50	135	3		178356
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

VHW (Finish) Son Kesim Pozitif



LEUCO
DUR

Vollhartmetall [VHW]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| CNC İşleme Merkezi
| Masif ahşap, plastiklerin ebatlama ve işlenmesi için
| Ebatlama kesimleri, kanal açmak ve frezelemek için
| X, Y ve Z ekseninde aynı anda ilerleme ve delme işlemi için

Donanım

| İşlemesi zor, karışık damarlı iş parçaları için pozitif spiral kanal. İş parçasının temiz tarafı alta verilir.
| n max = 30.000 dk-1

Avantajları

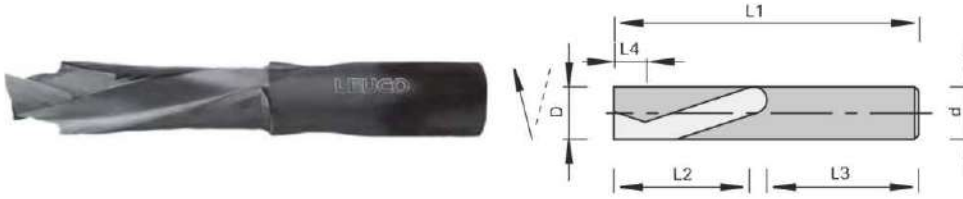
| Pozitif spiral kanal ile yukarıya doğru optimum talaş atma.

Bilgi

| Tutucu Sistemi: Toleransları düşük tutucu sistemi TRIBOS.
| Sınıf-No:933280, ,Pens

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
6,0	15	6,0	36	60	2		178328
8,0	30	8,0	36	75	2		178329
10	30	10	40	75	2		178331
12	42	12	45	90	2		178333
12	42	12	45	90	3		178334
14	35	14	45	90	3		178337
14	55	14	45	110	3		178339
16	35	16	48	90	2		178340
16	35	16	48	90	3		178341
16	55	16	48	110	2		178344
16	55	16	48	110	3	178348	178345
18	55	18	48	115	2		178350
18	55	18	48	115	3		178351
20	55	20	50	115	2		178352
20	55	20	50	115	3		178353
20	75	20	50	135	3		178355
20	110	20	48	170	3	Ungleichteilung	185715
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

VHW (Finish) Son Kesim AKS Açılı (Pozitif-Negatif)


LEUCO
DUR

Vollhartmetall [VHW]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| CNC İşleme Merkezi
 | Masif ahşap, plastiklerin ebatlama ve işlenmesi için
 | Ebatlama kesimleri, kanal açmak ve frezelemek için
 | X,Y ve Z ekseninde aynı anda ilerleme ve delme işlemi için

Donanım

| POZİTİF-NEGATİF Çift taraflı aks açısı
 | $n_{max} = 30.000 \text{ dk-1}$

Avantajları

| Özellikle kaplamalı ahşap malzemede aks açısından dolayı en iyi kesim kalitesi

Bilgi

| Tutucu Sistemi: Toleransları düşük tutucu sistemi TRIBOS.
 | Sınıf-No:933280, Pens

Ø D	L4	L2	Ø d	L1	Z	Ident-No.
8,0	7,0	32	8,0	80	2+2	180870
10	7,0	32	10	80	2+2	180871
12	7,0	42	12	90	2+2	180872
16	24	55	16	110	2+2	180873
18	30	55	18	110	2+2	180874
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

VHW Kaba Kesim Kilit Yeri (Kapı Üretimi) Z=3



LEUCO
DUR

Vollhartmetall [VHW]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| CNC İşleme Merkezi

| Kapılardaki kilit yerinin açılması için.

Donanım

| Pozitif Spiral Kanal

| Kaba Kesim Ağızlı (Tırtırlı)

Avantajları

| Pozitif spiral kanal ile optimum talaş atma.

| Yüksek Verimlilik

Bilgi

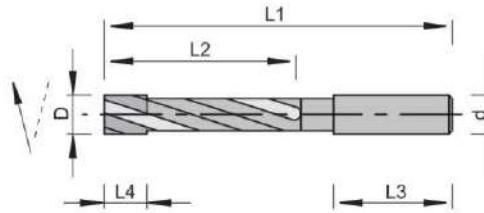
| Tutucu Sistemi: Toleransları düşük tutucu sistemi TRIBOS.

| Sınıf-No:933280, „Pens

| Yatay delik / frezeleme ünitesine (Homag-Weeke) montaj için yatay çalışabilen agregaya gereklidir (Teknik Bilgiler'e bakınız).

Ø D	L4	L2	Ø d	L3	L1	Z	nmax	Ident-No.
14	25	95	14	50	155	3	24000	185835
16	25	115	16	50	175	3	24000	185836
18	25	115	20	50	175	3	24000	185837
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

VHW Kaba Kesim Kilit Yeri (Kapı Üretimi) Z=2



LEUCO
DUR

Vollhartmetall [VHW]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| CNC İşleme Merkezi

| Kapılardaki kilit yerinin ve ayna yerinin açılması için.

Donanım

| Pozitif Spiral Kanal

| Düz Kesim Ağızlı

Avantajları

| Pozitif spiral kanal ile optimum talaş atma.

| Yüksek Verimlilik

Bilgi

| Tutucu Sistemi: Toleransları düşük tutucu sistemi TRIBOS.

| Sınıf-No:933280, „Pens

| Yatay delik / frezeleme ünitesine (Homag-Weeke) montaj için yatay çalışabilen agregaya gereklidir (Teknik Bilgiler'e bakınız).

Ø D	L4	L2	Ø d	L3	L1	Z	nmax	Ident-No.
14	25	95	14	50	155	2	24000	185833
16	25	115	16	50	175	2	24000	185834
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[min-1]	

**TREND MALZEMELER –
BİLİNEN İŞLEME YÖNTEMLERİYLE İŞLENEBİLEN
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!**

ALÜMİNYUM PENCERE PROFİLİ WINDOW PROFILE ALUMINUM



Uygulama Alanı

- Pencere

Açıklama

- Sızdırmazlık profili ve köpük bazlı plastik profil (yalıtım)

İşlenirken karşılaşılan zorluk

- Çapaksız, düzgün gönyeli kesim zorluğu
- Tam Alüminyum değildir, farklı parametreler gerektiren çeşitli elementlerden oluşan alaşımlardır

Application

- Windows

Description

- Plastic profile with sealing profile and foam core (insulation)

Challenge while processing

- Straight cuts and cuts on miter without burr
- Aluminum is not equal to aluminum. There are different alloys that require different parameters

ALÜMİNYUM PENCERE PROFİLİ WINDOW PROFILE ALUMINUM

Genel tavsiye

Finish kesim özelliklerine sahip HW ve VHW bıçaklar.

General Recommendation

HW and VHW tools with polished knives.

Genel olarak: Günümüzde kullanım alanları yaygınlaşan Trend materyallerin kusursuz olarak işlenmesi için çözüm ortağınız LEUCO ile bir koordinasyon öneririz!
Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

KESİCİ TAKIM ÖNERİSİ RECOMMENDED TOOLS

TESTERE SAWING

NE-Kapp-Testere HW - Profile "G7"
NF-Chop Saw Blades HW - profiles "G7"

v_c 30-60 m/s f_z 0,01-0,05 Ident-No.: 192568



Dia [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

ÖN FREZE TOPU JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

PARMAK FREZE JOINTING STATIONARY PROCESSING

Alüminyum işlemek için karbür gövdeli yüksek performanslı saplı frezeler - Z1
High-Performance Shank-Type Cutters with solid carbide body for the machining of aluminum - Z1

f_z 0,03 - 0,08mm Ident-No.: 184713



Tavsiye edilmeyen
no recommendation

MATKAP UCU DRILLING

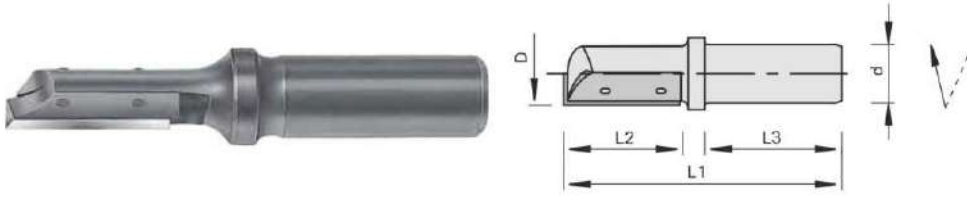
Karbür gövdeli Spiral-Matkap ucu VHW
Twist Drills with solid carbide body

v_c 1-2 m/min n = 2500 Ident-No.: 182636



Tavsiye edilmeyen
no recommendation

HW Takma Jiletli Saplı Freze Z=1


LEUCO
 CNC

Hartmetall [HW]

MAN

Makina/Uygulama Yeri

| El Frezesi
 | CNC İşleme Merkezi
 | Masif ahşap, kontraplak ve kaplamasız ahşap esaslı malzemelerde
 | Birleştirme, ebatlama ve kanal açmak için
 | X, Y ve Z ekseninde aynı anda ilerleme ve delme işlemi için

Donanım

| Kesme kenarı, gövdeye paralel ve son kesim için
 | Kesme malzemesi: HW HL Board 05

Avantajları
Bilgi

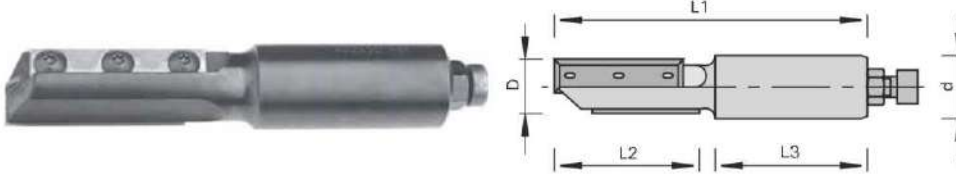
| Tutucu Sistemi: Toleransları düşük tutucu sistemi TRIBOS.Pens

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	Ident-No.
8,0	20	12	40	70	1	R 175669
10	25	10	40	75	1	R 175678
10	25	12	40	75	1	R 175670
10	25	16	45	80	1	R 180797
12	30	12	40	80	1	R 175664
12	30	12	40	80	1	L 175665
14	30	12	40	80	1	R 175666
14	30	12	40	80	1	L 175667
16	50	12	40	100	1	R 175668
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Takma Jilet Uçları	B	H	S	Class-No.	VP	Ident-No.
Ø D = 8	20	4,1	1,1	150535	10	173480
Ø D = 10	25	5,5	1,1	150535	10	173793
Ø D = 12+14	30	5,5	1,1	150535	10	173482
Ø D = 16	50	5,5	1,1	150535	10	173483
	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	

Yedek Parça	Ölçüler	Ident-No.	Class-No.	VP	Ident-No.
Spannkeile	B=20	175669	925500	2	175722
Spannkeile	B=25	175670, 175678, 180797	925500	2	175724
Spannkeile	B=30	175664	925500	2	175726
Spannkeile	B=30	175665	925500	2	175730
Spannkeile	B=30	175666	925500	2	175728
Spannkeile	B=30	175667	925500	2	175731
Spannkeile	B=50	175668	925500	2	175729
Zylinderschrauben	M2,5x3 T8	175669	995115	10	168237
Zylinderschrauben	M2,5x4 T8	175670, 175678, 180797	995115	10	168238
Zylinderschrauben	M3x5,5 T8	175664, 175665, 175666, 175667	995115	10	168239
Zylinderschrauben	M3,5x5,5 T15	175668	995115	10	168236
Schraubendreher mit Griffahne	T8	175664, 175665, 175666, 175667, 175669, 175670, 175678, 180797	985730	1	166499
Schraubendreher	T15	175668	985730	1	163161
	[mm]			[St.]	

HW Takma Jiletli Saplı Freze Z=2



LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| CNC İşleme Merkezi
| Masif ahşap, kontraplak ve kaplamasız ahşap esaslı malzemelerde
| Birleştirme, ebatlama ve kanal açmak için
| X, Y ve Z ekseninde aynı anda ilerleme ve delme işlemi için

Donanım

| Kesici ağızlar gövdeye paralel ve kaydırmalı bağlantı. Bu sayede daha uzun kesim boyu.
| (Ident No. 180799 Kaydırmalı bağlantı yok)
| 90 derece dalış ve delme işlemi için tek kesim kenarı
| Kesme malzemesi: HW HL Board 05

Avantajları

Bilgi

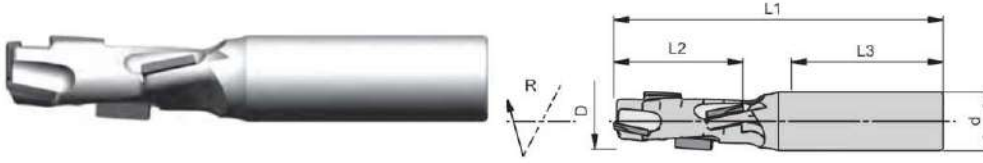
| Tutucu Sistemi: Toleransları düşük tutucu sistemi TRIBOS.Pens
| Stop vidası ile birlikte

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
18	55	25	55	125	2	180906	177156
20	55	25	55	125	2		177157
22	55	25	55	125	2		177158
25	50	25	55	119	2		180799
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Takma Jilet Uçları	B	H	S	Class-No.	VP	Ident-No.
	50	12	1,7	150516	10	179994
	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	

Yedek Parça	Ölçüler	Ident-No.	Class-No.	VP	Ident-No.
Schraubendreher	T15	für alle	985730	1	163161
Rundkopfschrauben	M4x5,9 T15	177156, 177157, 177158, 177159, 180906	995195	10	167966
Zylinderschrauben	M4x6 T15	180799	995195	10	180989
	[mm]			[St.]	

Dia Parmak Frezeler DP - Z=1+1


LEUCO
DIAMAX

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| CNC Freze Makineleri
 | Ham, melamin ve kağıt kaplı, HPL, folyo ve kaplamalı ahşap malzemelerde ebatlama, birleştirme, katlama, kanal açma ve kopyalama için

Donanım

| Malzemeye açılı (eğik) dalış için
 | HW diş
 | Aks açılı
 | Bileme Yüksekliği 1,5 mm
 | n max = 24.000 dk-1

Avantajları

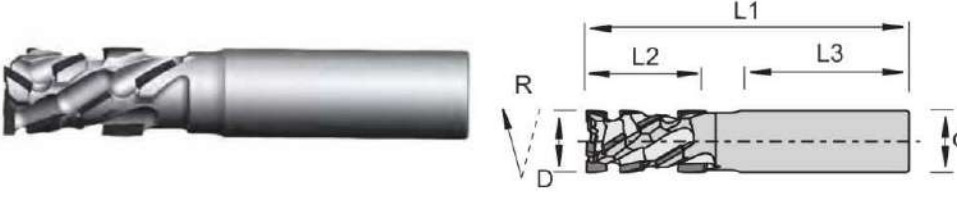
| Malzemeye üst ve alt kenardan basan aks açısına bağlı optimum kesme kalitesi
 | Spiral kesim tasarımı ve talaş boşaltma kanalları nedeniyle sessiz kesme özelliği
 | Optimize edilmiş düşük toleranslı ana gövde sayesinde daha düşük kesme gücü ihtiyacı ve daha düşük ses. Çok uzun kullanım ömrü

Bilgi

| 12 m / dk'ya kadar ilerleme olanağı
 | Tutucu Sistemi: Toleransları düşük tutucu sistemi TRIBOS.
 | Sınıf-No:933280, ,Pens
 | Yükseklik ayar vidası için paso

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
12	22	12	40	69	1+1		183444
12	28	12	40	75	1+1	183443	183442
12	28	20	55	95	1+1	183441	183440
12	28	25	55	95	1+1	183439	183438
16	22	16	45	78	1+1		183437
16	28	16	45	83	1+1		183435
16	35	16	45	90	1+1	183433	183432
16	22	25	55	90	1+1		183436
16	28	25	55	95	1+1		183434
18	28	16	45	85	1+1		183431
18	35	16	45	92	1+1	183427	183428
18	43	16	45	100	1+1	183423	183422
18	35	20	55	102	1+1		183426
18	43	20	55	110	1+1	183421	183420
18	28	25	55	95	1+1	183429	183430
18	35	25	55	102	1+1	183425	183424
18	43	25	55	110	1+1	183419	183418
20	35	20	55	102	1+1		183798
20	52	25	55	120	1+1	183417	183416
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Diarex Yüksek Performanslı Dia Parmak Frezeler DP - Z=2+2




Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| CNC Freze Makineleri
 | Ham, melamin ve kağıt kaplı,
 HPL, folyo ve kaplamalı ahşap
 malzemelerde ebatlama, birleştirme,
 katlama, kanal açma ve kopyalama
 için

Donanım

| Malzemeye açılı (eğik) dalış için
 DP diş
 | Aks açılı
 | Bileme Yüksekliği 1,5 mm
 | n max = 24.000 dk-1

Avantajları

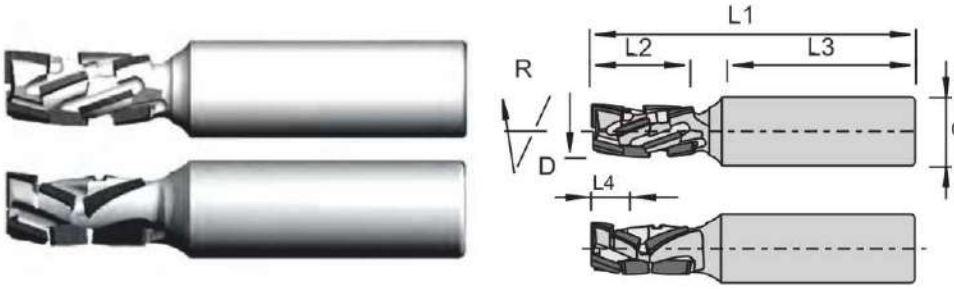
| Malzemeye üst ve alt kenardan
 basan aks açısına bağlı optimum
 kesme kalitesi
 | 2+2 Diş yerleşimi ve tasarımı
 sayesinde sessiz kesme özelliği
 | Optimize edilmiş düşük toleranslı
 ana gövde sayesinde daha düşük
 kesme gücü ihtiyacı ve daha düşük
 ses. Çok uzun kullanım ömrü

Bilgi

| 20 m / dk'ya kadar ilerleme olanağı
 | Tutucu Sistemi: Toleransları düşük
 tutucu sistemi TRIBOS.Pens
 | Yükseklik ayar vidası için paso

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
16	28	16	45	80	2+2		186147
16	38	16	45	90	2+2	186149	186148
20	28	20	55	95	2+2		186150
20	28	25	55	95	2+2	186152	186151
20	38	20	55	105	2+2		186153
20	38	25	55	105	2+2	186155	186154
20	48	20	55	115	2+2		186156
20	48	25	55	115	2+2	186158	186157
25	65	25	55	130	2+2	186160	186159
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

Yüksek Performanslı Dia Parmak Frezeler CM DP Nesting - Z=3+3


LEUCO
 topfine

LEUCO
DIA

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Makina/Uygulama Yeri

| CNC Freze Makineleri
 | Şekilli ve eğmeçli panel kesimi için
 | Ham ve kaplanmış ahşap malzemelerde birleştirme ve kanal açma için uygun olmayan tasarım.

Donanım

| Malzemeye açılı (eğik) dalış için
 DP diş
 | Ø D = 12 mm de güçlendirilmiş ana gövde
 | 25 m / dk'ya kadar ilerleme olanağı
 | Bileme Yüksekliği 1,6mm
 | n max = 24.000 dk-1

Avantajları

| Özel olarak tasarlanmış diş yerleşimi sayesinde her iki kenarda yüksek kesme kalitesi ve temiz kesme kenarı
 | Pozitif spiral: Emiş yönüne, yukarı doğru en uygun talaş yönlendirme
 | Negatif spiral: Aşağıya doğru kesme basıncı ve talaş yönlendirme
 | Negatif spiral, özellikle küçük veya dar iş parçaları ve kanal açma için uygundur

Bilgi

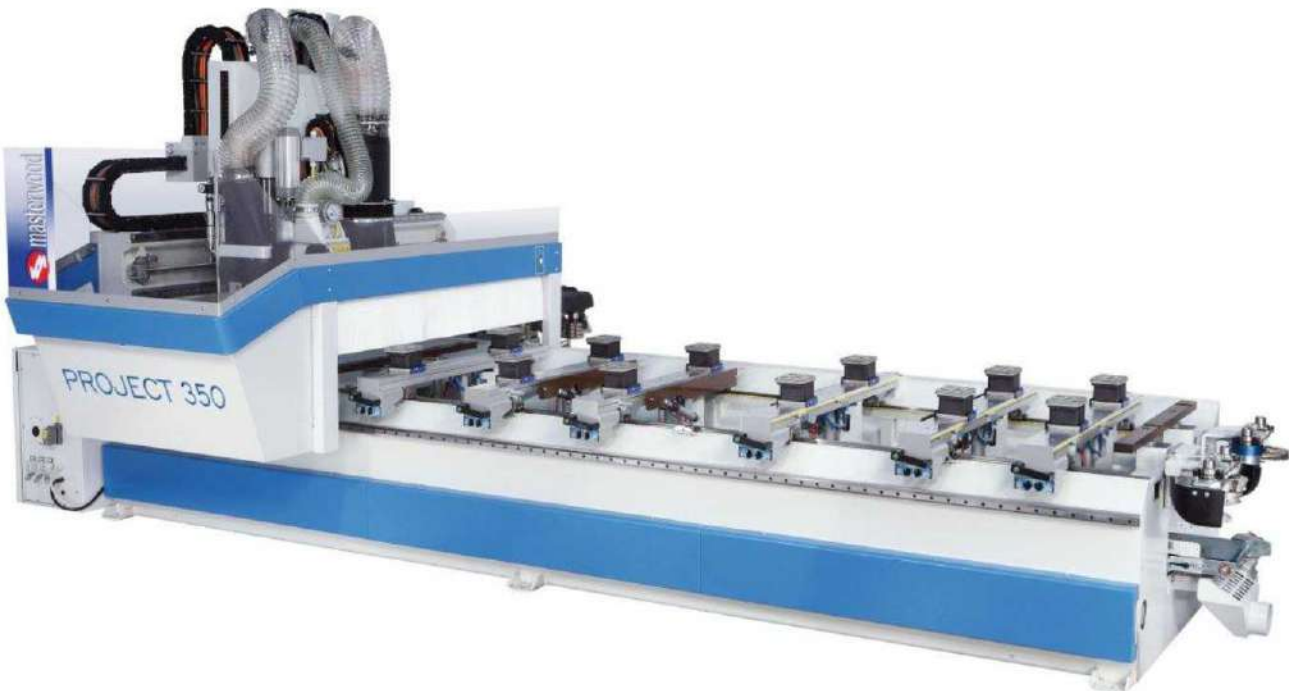
| Tutucu Sistemi: Yüksek hassasiyetli düşük toleranslı tutucu adaptörler kullanılması önerilir (örn. TRIBOS, ps-system)
 | Yükseklik ayar vidası için paso
 | Mümkün olduğunca, daha kalın plakalar için yüksek ilerleme oranları ve büyük çaplar seçilmeli
 | Kesme boyunu levha kalınlığına göre ayarlama (H)
 | * Şekilli kesimlerde alttaki koruyucu levha için "H" kalınlık belirtimi

Ø D	L2	L4	Ø d	L3	L1	Z	H	Drallrichtung	Ident-No. [R]
12	22		16	45	75	3+3	16-19 *	positiv	186571
12	28		16	45	80	3+3	22-25 *	positiv	186572
16	22		16	45	75	3+3	16-19 *	positiv	186573
16	28		16	45	80	3+3	22-25 *	positiv	186574
12	23	7,2	16	45	75	3+3	-19	negativ	185518
14	33	7,2	16	45	85	3+3	-30	negativ	185799
16	28	7,2	16	45	80	3+3	-25	negativ	185519
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		

MASTERWOOD / PROJECT 250



MASTERWOOD / PROJECT 350





Uygulama Alanı

- Pencere

Açıklama

- Farklı plastiklerden oluşan sızdırmazlık fitili ile plastik profil

İşlenirken karşılaşılan zorluk

- Çapaksız, düzgün gönyeli kesim zorluğu

Application

- Windows

Description

- Plastic profile with sealing profile, consisting of different plastics

Challenge while processing

- Straight cuts and miter cuts with burrs

PLASTİK PENCERE PROFİLİ WINDOW PROFILE PLASTIC

Genel tavsiye

Finish kesim özelliklerine sahip HW ve WHW bıçaklar. Isı oluşumunu önlemek için daha yüksek besleme oranları.

General Recommendation

HW tools with (polished) cutting edges. Relatively high feed rates to avoid heat generation.

Genel olarak: Günümüzde kullanım alanları yaygınlaşan Trend materyallerin kusursuz olarak işlenmesi için çözüm ortağınız LEUCO ile bir koordinasyon öneririz!
Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

**KESİCİ TAKIM ÖNERİSİ
RECOMMENDED TOOLS**

**TESTERE
SAWING**

Ebatlama Testereleeri HW "G5"
Sizing Saw Blades HW "G5"

v_c 50-70 m/s f_z 0,03-0,05 Ident-No.: 192794



**Dia [DP]
Polycrystalline Diamond [DP]**

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

**ÖN FREZE
TOPU
JOINTING
THROUGH-FEED PROCESSING**

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

**PARMAK
FREZE
JOINTING
STATIONARY PROCESSING**

Plastik profil işlemek için karbür gövdeli yüksek performanslı saplı frezeler - Z1
High-Performance Shank-Type Cutters with solid carbide body for the machining of plastic - Z1

f_z 0,3-0,5 Ident-No.: 184719



Tavsiye edilmeyen
no recommendation

**MATKAP
UCU
DRILLING**

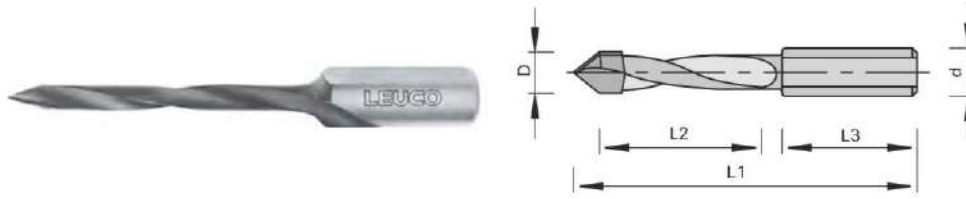
Yüksek performanslı-Dübel Matkap ucu
VHW
High-Performance Dowel Bits with solid carbide body

v_c 3-5 m/min n 2500-4000 U/min Ident-No.: 185775



Tavsiye edilmeyen
no recommendation

Sivri (Tam Delik) Matkap Uçları



LEUCO

Hartmetall [HW]

MAN

Makina/Uygulama Yeri

| El Matkapları
| Çoklu Delik Makinaları
| CNC Delik Makinaları
| Masif Ahşap ve Ahşap Esaslı
Malzemelerin Delinmesi İçin

Donanım

| Çatı şekilli 2 kesme ağız 60 derece
| HW uçlu
| Sap üzerinde bağlantı düzlüğü
| Klavuz Spiral Yok

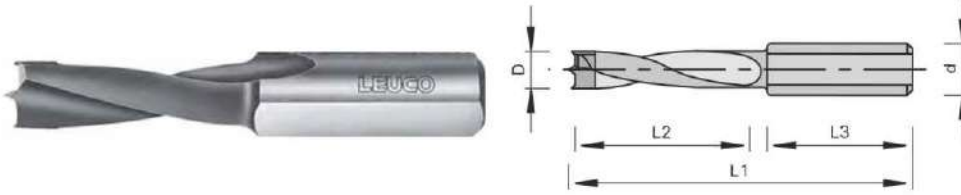
Avantajları

Bilgi

| Ayar vidası Ident-No. Tam Boy
Ayarı Dahil 001600 M5x10 DIN 551
| Weeke Hızlı Değişirme Mandreni
Ayar vidası Ident-No. için 186017
M5x11,5 ayrı olarak sipariş
edilmelidir
| Bağlantı Adaptörü: Çok Amaçlı
Mandren, Hızlı Değişirme Mandreni

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
4,0	27	10	25	57,5	182239	182240
5,0	25	10	25	57,5	055827	055823
5,1	25	10	25	57,5	176473	176472
6,0	25	10	25	57,5	176475	176474
7,0	27	10	25	57,5	182245	182246
8,0	22	10	25	57,5	055830	055826
3,0	27	10	25	70	182237	182238
4,0	35	10	25	70	182241	182242
5,0	35	10	25	70	176505	176504
5,5	35	10	25	70	182243	182244
6,0	35	10	25	70	176259	176258
7,0	35	10	25	70	181581	181582
8,0	35	10	25	70	176507	176506
10	35	10	25	70	182669	182670
11	35	10	25	70	182249	182250
5,0	45	10	25	77	176477	176476
6,0	45	10	25	77	176479	176478
7,0	45	10	25	77	182251	182252
8,0	43	10	25	77	176481	176480
9,0	42	10	25	77	182253	182254
10	42	10	25	77	176483	176482
11	40	10	25	77	182255	182256
12	40	10	25	77	176485	176484
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Dubel (Yarım delik) Matkap Uçları



LEUCO

Hartmetall [HW]

MAN

Makina/Uygulama Yeri

El Matkapları
 Çoklu Delik Makinaları
 CNC Delik Makinaları
 Masif ahşap ve ahşap esaslı malzemelerde dubel(yarım delik) deliklerinin patlatmadan delinmesi için

Donanım

2 negatif kesici ağız
 Merkezleme Uçlu
 Klavuz Spiral Yok
 Plastik Kaplamalı
 HW Uçlu

Avantajları

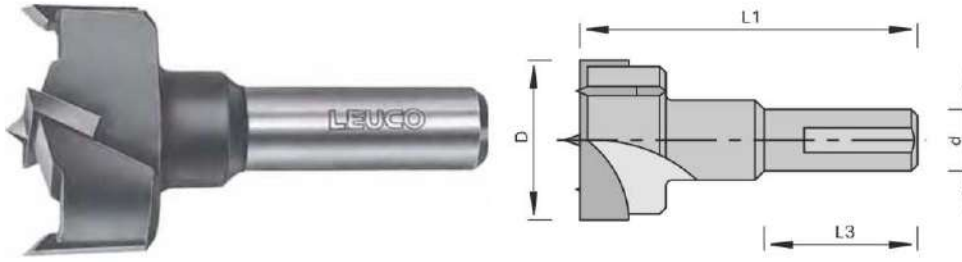
Negatif Ön Kesiciler Sayesinde
 Kırıksız Temiz Delik Kenarları
 Merkezleme Ucu İle Güvenli Delme
 Plastik Kaplama İle Optimal Talaş Çıkarma

Bilgi

Ayar vidası Ident-No. Tam Boy
 Ayar Dahil 001600 M5x10 DIN 551
 Weeke Hızlı Değiştirme Mandreni
 Ayar vidası Ident-No.için 186017
 M5x11,5 ayrı olarak sipariş edilmelidir
 Bağlantı Adaptörü:Çok Amaçlı Mandren, Hızlı Değiştirme Mandreni

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
4,0	27	10	27	57,5	003175	003174
4,5	27	10	27	57,5	177228	177227
5,0	27	10	27	57,5	003179	003178
5,1	27	10	27	57,5	177230	177229
5,2	27	10	27	57,5	167707	167708
6,0	27	10	27	57,5	003183	003182
7,0	27	10	27	57,5	003187	003186
8,0	27	10	27	57,5	003191	003190
8,2	27	10	27	57,5	167216	167213
9,0	27	10	27	57,5	003195	003194
10	27	10	27	57,5	003199	003198
10,5	27	10	27	57,5	182261	182262
11	27	10	27	57,5	177232	177231
12	27	10	27	57,5	003207	003206
4,0	35	10	30	70	173175	173174
4,5	35	10	30	70	182263	182264
5,0	35	10	30	70	003231	003230
5,1	35	10	30	70	182265	182266
5,5	35	10	30	70	182267	182268
6,0	35	10	30	70	003235	003234
6,5	35	10	30	70	182269	182270
7,0	35	10	30	70	167224	167219
7,5	35	10	30	70	182271	182272
8,0	35	10	30	70	003243	003242
8,1	35	10	30	70	182273	182274
8,2	35	10	30	70	182275	182276
8,5	35	10	30	70	182277	182278
9,0	35	10	30	70	167225	167220
10	35	10	30	70	003251	003250
10,2	35	10	30	70	182279	182280
11	35	10	30	70	167226	167221
12	35	10	30	70	167227	167222
13	35	10	30	70	183042	183043
14	35	10	30	70	183044	183045
16	35	10	30	70	183046	183047
5,0	44	10	30	77	167233	167228
6,0	44	10	30	77	167234	167229
8,0	44	10	30	77	167235	167230
10	44	10	30	77	167236	167231
12	44	10	30	77	173181	173180
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Tas Matkap Uçları HW - Z=2+2


LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

MAN

Makina/Uygulama Yeri

| Darbeli Delik Makinaları
 | Çoklu Delik Makinaları
 | CNC Delik Makinaları
 | Masif ahşap ve ahşap esaslı malzemelerde optimum talaşsız delme için

Donanım

| 2 çizici bıçak, 2 ön kesici ve merkezleme ucu
 | HW Uçlu

Avantajları

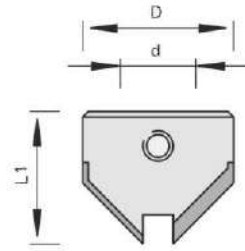
| Ön kesiciler sayesinde kırksız temiz delikler

Bilgi

| Sap üzerinde bağlantı düzlüğü
 | Ayar vidası Ident-No. Tam Boy Ayarı Dahil 001600 M5x10 DIN 551
 | Weeke Hızlı Değiştirme Mandreni Ayar vidası Ident-No. için 186017 M5x11,5 ayrı olarak sipariş edilmelidir
 | Bağlantı Adaptörü: Çok Amaçlı Mandren, Hızlı Değiştirme Mandreni

Ø D	Ø d	L3	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15	10	26	57,5	003303	003302
16	10	26	57,5	003305	003304
18	10	26	57,5	003309	003308
20	10	26	57,5	003313	003312
22	10	26	57,5	003315	003314
25	10	26	57,5	003319	003318
26	10	26	57,5	003321	003320
30	10	26	57,5	003327	003326
35	10	26	57,5	003333	003332
40	10	26	57,5	003337	003336
15	10	26	70	178978	172250
18	10	26	70	178983	178984
20	10	26	70	178979	172251
22	10	26	70	182257	182258
25	10	26	70	178980	172252
26	10	26	70	182374	182375
30	10	26	70	178981	172253
35	10	26	70	178982	172254
40	10	26	70	182259	182260
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Havşalar



Hartmetall [HW]

MAN

Makina/Uygulama Yeri

| Masif ahşap ve ahşap esaslı malzemelerde havşa açmak için
 | 90 Derece Dalma İle Kırıksız
 Temiz Delik Kenarları. Optimum
 Talaş Atma

Donanım

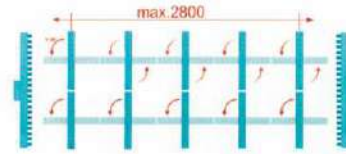
| HW uçlu

Avantajları
Bilgi

| Dubel ve Sivri Matkap Uçlarının Spiral Gövdelerine Vida İle Bağlanır.
 | Havşa çapının ve delme derinliğinin kademeli olarak istenilen ölçüde ayarlanması mümkün.

Ø D	Ø d	L1	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
15,5	3,0	17,5		177291
16	4,0	15	183811	183812
16	5,0	15	183174	183175
16	6,0	15	183176	183177
16	7,0	15	183178	183179
18	8,0	15	183180	183181
18	9,0	15	183813	183814
20	10	15	183182	183183
20	12	15	183815	183816
[mm]	[mm]	[mm]		

FNT 7K-154



FNT 3K-63



Uygulama

- Cephe kaplama işinde gizli montaj seçeneği

Açıklama

- Sert, aşındırıcı lifli çimento

İşlenirken karşılaşılan zorluk

- çok aşındırıcı malzeme

Application

- Facade, with invisible mounting option

Description

- Fiber cement

Challenge while processing

- Very abrasive material

DIŞ CEPHE KAPLAMA PANELLERİ EXTERIOR PANELS

Genel tavsiye

kesme, frezeleme ve delme özelliklerine sahip kesiciler mevcuttur. HW kesiciler kısa kullanım ömrüne sahiptir => DP kesicilerin kullanımı önerilir.

General Recommendation

Relevant are especially sawing and milling / drilling tools. HW tools have only a short edge life => use of DP tools.

Genel olarak: Günümüzde kullanım alanları yaygınlaşan Trend materyallerin kusursuz olarak işlenmesi için çözüm ortağınız LEUCO ile bir koordinasyon öneririz!
Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

**KESİCİ TAKIM ÖNERİSİ
RECOMMENDED TOOLS**

**TESTERE
SAWING**

Panel Ebatlama Testereleri HW - U-Cut
"TR-F"
Panel Sizing Saw Blades HW - U-Cut
"TR-F"

v_c 20-40 m/s f_z 0,02-0,04 Ident-No.: 192908



**Dia [DP]
Polycrystalline Diamond [DP]**

DIAREX Ebatlama Testereleri DP
"TR-F-FA"
DIAREX Sizing Saw Blades DP "TR-F-FA"

v_c 20-40 m/s f_z 0,01-0,03 Ident-No.: 192961



**ÖN FREZE
TOPU
JOINTING
THROUGH-FEED PROCESSING**

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

**PARMAK
FREZE
JOINTING
STATIONARY PROCESSING**

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

Yüksek performanslı freze DP - Vollkern
High-Performance Shank-Type Cutters
DP - for the machining of solid core
panels

f_z 0,15-0,30 Ident-No.: 186439



**MATKAP
UCU
DRILLING**

Yüksek performanslı Dübel Matkap
uçları VHW
High-Performance Dowel Bits with solid
carbide body

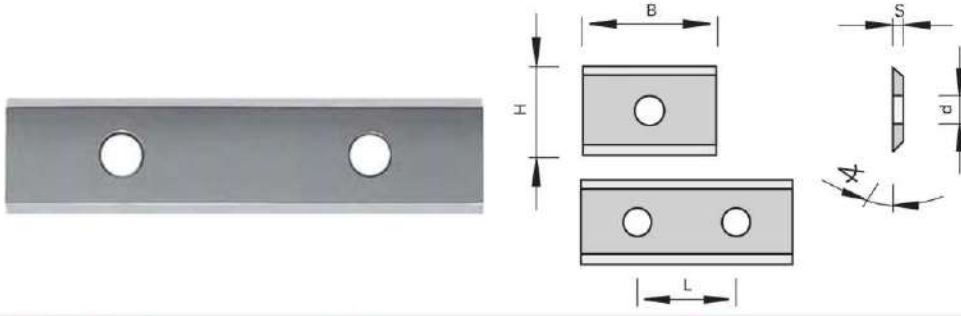
v_c 1-2 m/min n 3000-4000 U/min Ident-No.: 185775



Dübel Matkap Ucu DP
Dowel boring bit DP

v_c 1-2 m/min n 3000-4000 U/min Ident-No.: 183011

Düz Jiletler HW İki Ağızlı



LEUCODUR

Hartmetall [HW]

Makina/Uygulama Yeri

Donanım

- | Topline (Parlak kesici yüzeyi ve sıkı gözenek yapısı ile uzun kesim ömrü)
- | Kesme malzemesi: HW
- | Ahşap bazlı malzemeler ve plastikler için HL Board 01
- | Ahşap esaslı malzemeler ve plastikler için HL Board 02
- | Ahşap esaslı malzemeler, plastik, sert ağaç ve yumuşak ağaç için HL Board 06
- | Ahşap esaslı malzemeler, plastikler ve sert ağaçlar(parke) için HL Board 05
- | Sert ağaçlar ve yumuşak ağaçlar için HL Solid 20
- | Sert ağaçlar ve yumuşak ağaçlar için HL Solid 20 topline

Avantajları

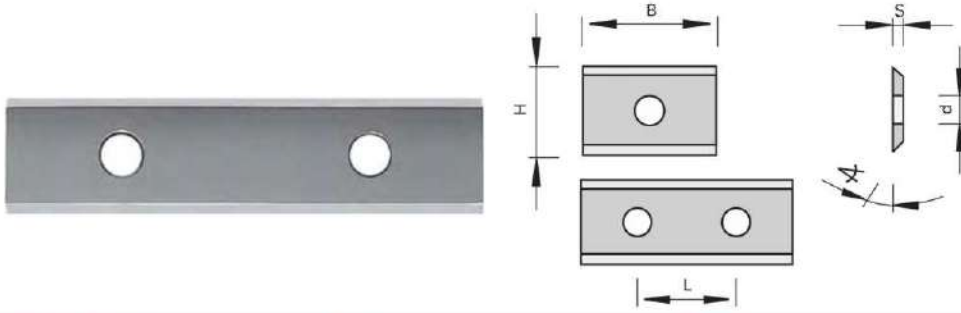
- | Masif ahşaplarda en iyi kesim kalitesine sahip uzun ömürlü
- | EcoKnife: Daha hafif ekleme, daha az dengesizlik

Bilgi

- | 10 adetlik paketlerde

B	H	S	Ø d	L	Keil	LEUCODUR	Ident-No.
7,5	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	052543
7,5	12	1,5	4,0		45	HL Solid 20	173473
9,6	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	171163
10,5	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162636
11	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162637
13	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162638
15	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	003081
15	12	1,5	4,0		45	HL Solid 20	173467
15,7	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	163846
17	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162639
18	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	162520
19	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	164242
20	12	1,5	4,0		55	HL Board 01	180222
20	12	1,5	4,0		55	HL Board 02	176469
20	12	1,5	4,0		55	HL Board 06	178287
20	12	1,5	4,0		55	HL Board 06 EcoKnife	183569
20	12	1,5	4,0		55	HL Board 05	003082
20	12	1,5	4,0		45	HL Solid 20	173468
20	12	1,5	4,0		45	HL Solid 20 topline	176265
30	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 01	180223
30	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 02	176470
30	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 06	178288
30	12	1,5	4,0	11-14	55	HL Board 06 EcoKnife	183570
30	12	1,5	4,0	14	55	HL Board 05	003083
30	12	1,5	4,0	14	45	HL Solid 20	173469
30	12	1,5	4,0	14	45	HL Solid 20 topline	176266
40	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 02	182191
40	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 05	164078
40	12	1,5	4,0	26	45	HL Solid 20	173470
40	12	1,5	4,0	26	45	HL Solid 20 topline	176267
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

Düz Jiletler HW İki Ağızlı



LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

Makina/Uygulama Yeri

Donanım

- | Topline (Parlak kesici yüzeyi ve sıkı gözenek yapısı ile uzun kesim ömrü)
- | Kesme malzemesi: HW
- | Ahşap bazlı malzemeler ve plastikler için HL Board 01
- | Ahşap esaslı malzemeler ve plastikler için HL Board 02
- | Ahşap esaslı malzemeler, plastik, sert ağaç ve yumuşak ağaç için HL Board 06
- | Ahşap esaslı malzemeler, plastikler ve sert ağaçlar(parke) için HL Board 05
- | Sert ağaçlar ve yumuşak ağaçlar için HL Solid 20
- | Sert ağaçlar ve yumuşak ağaçlar için HL Solid 20 topline

Avantajları

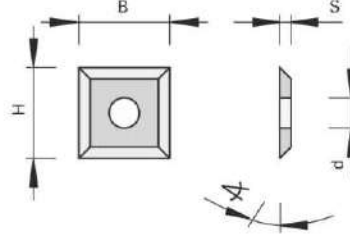
- | Masif ahşaplarda en iyi kesim kalitesine sahip uzun ömürlü
- | EcoKnife: Daha hafif ekleme, daha az dengesizlik

Bilgi

- | 10 adetlik paketlerde

B	H	S	Ø d	L	Keil	LEUCODUR	Ident-No.
50	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 01	180224
50	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 02	176471
50	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 06	178289
50	12	1,5	4,0	20-26	55	HL Board 06 EcoKnife	183571
50	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 05	003085
50	12	1,5	4,0	26	45	HL Solid 20 topline	176268
60	12	1,5	4,0	26	55	HL Board 05	003086
60	12	1,5	4,0	26	45	HL Solid 20	173472
60	12	1,5	4,0	26	45	HL Solid 20 topline	176269
80	13	2,2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003087
80	13	2,2	4,0	59-61	45	HL Solid 20 topline	181677
100	13	2,2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003088
120	13	2,2	4,0	59-61	55	HL Board 06	003089
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

Düz Jiletler HW Dört Ağızlı


**LEUCO
DUR**

Hartmetall [HW]

Makina/Uygulama Yeri

| Homag, Fischer Brugg, IMA,
Weinig, Lestro, HOLZ-HER
| Homag kenar yapıştırma
makinalarında yüzey kazıyıcı olarak
kullanım için FA20 + FA21

| Kenar bandı kesici kafalarında
kullanım için

| Spiral kesici kafalarda kullanım için

| Kesici kafalarda kullanım için

Donanım

| Topline (Parlak kesici yüzeyi ve sıkı
gözenek yapısı ile uzun kesim ömrü)

| Kesme malzemesi: HW

| Ahşap esaslı malzemeler ve
plastikler için HL Board 03

| Ahşap esaslı malzemeler, plastikler
ve sert ağaçlar için HL Board 05

| Sert ağaçlar ve yumuşak ağaçlar
için HL Solid 20 topline

| Sert ağaçlar ve yumuşak ağaçlar
için HL Solid 30 topline

Avantajları

| Masif ahşaplarda en iyi kesim
kalitesine sahip uzun ömür

Bilgi

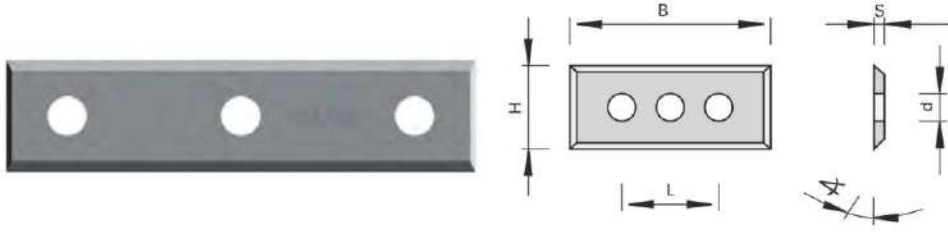
| Tanıtma-No. HOLZ-HER testere
dikey panel boyutlandırma ünitesinin
ÇİZİCİ ünitesi için 167777

| * Kolay montaj için işaretli

| 10 adetlik paketlerde

B	H	S	Ø d	Keil	LEUCODUR	Ident-No.
10,5	10,5	1,5	4,0	55	HL Solid 30	162316
12	12	1,5	4,0	55	HL Board 03	180820
12	12	1,5	4,0	55	HL Board 05	003080
12	12	1,5	4,0	45	HL Solid 20 topline	176340
17	17	2,0	4,0	55	HL Board 05	162581
19	19	2,0	4,0	55	HL Board 05	162582
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

Düz Jiletler HW Dört Ağızlı - 3 Delikli



LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

Makina/Uygulama Yeri

Donanım

Avantajları

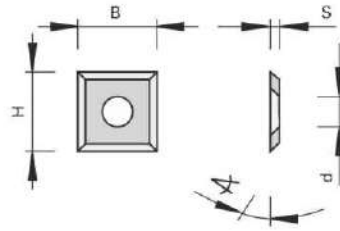
Bilgi

| Kesme malzemesi: HW
| Ahşap esaslı malzemeler, plastikler
ve sert ağaçlar için HL Board 06
| Ahşap esaslı malzemeler ve
plastikler için HL Board 03

| 10 adetlik paketlerde

B	H	S	Ø d	L	Keil □	LEUCODUR	Ident-No.
50	9,0	1,5	3,7	37	55	HL Board 03	181982
50	12	1,7	4,0	37	55	HL Board 06	179994
50	12	1,7	4,0	37	55	HL Board 03	182456
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

Düz Jiletler HW Dört Ağızlı


LEUCODUR

Hartmetall [HW]

Makina/Uygulama Yeri

Donanım

| Topline (Parlak kesici yüzeyi ve sıkı gözenek yapısı ile uzun kesim ömrü)

Avantajları

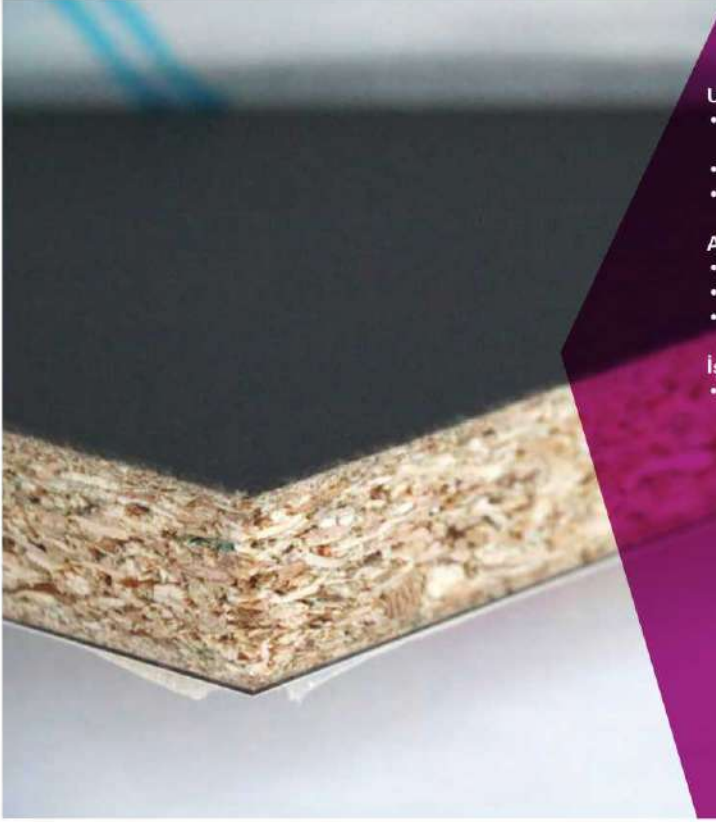
 | Masif ahşaplarda en iyi kesim kalitesine sahip uzun ömürlü
 | EcoKnife: Daha hafif ekleme, daha az dengesizlik

Bilgi

| 10 adetlik paketlerde

B	H	S	Ø d	Keil □	LEUCODUR		Ident-No.
10,5	10,5	1,5	4,0	55	HL Solid 20	Lestro	176719
13,6	13,6	2,0	6,3	45	HL Solid 30	Fischer Brugg	163829
14	14	1,2	8,6	60	HL Solid 30		* 163701
14	14	1,2	8,6	60	HL Solid 30	HOLZ-HER	167777
14	14	2,0	6,3	60	HL Solid 20 topline		* 176341
14	14	2,0	6,3	60	HL Solid 30	Weinig	* 003079
14	14	2,0	6,3	60	HL Board 05		* 180954
14	14	2,0	6,3	60	HL Board 03		* 180646
14,3	14,3	2,5	6,3	45	HL Solid 20	IMA	183828
14,3	14,3	2,5	6,3	55	HL Solid 20	Homag (FA20 + FA21)	170248
15	15	2,5	6,2	50	HL Solid 20	Fase-Messerkopf	181243
15	15	2,5	6,2	60	HL Solid 20	Weinig	185276 s
15	15	2,5	6,4	60	HL Solid 20	bombiert (R=50 mm für Spiral-Messerköpfe)	180454
15	15	2,5	6,4	60	HL Solid 20	bombiert (R=115 mm)	185950 s
15	15	2,5	6,4	60	HL Solid 20	bombiert (R=150 mm)	185274
15	15	2,5	6,4	50	HL Solid 20	bombiert (R=190 mm für Weinig Powerlock-Dualwerkzeuge Ø D=125 mm 541/542)	185865
20	14,3	2,5	6,3	55	HL Solid 20	Homag	168509
22	22	2,0	6,5	60	HL Solid 20	Weinig	185277
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

PARMAK İZİ BIRAKMAYAN PLAKALAR ANTIFINGERPRINT



Uygulama

- Mobilya ve iç tasarım (örneğin kapaklar için)
- Sergi ve mağaza tasarımlarda
- Ve daha birçok kullanım alanında

Açıklama

- Güzel bir görünüm ve dokunma hissi
- Sağlam, dayanıklı ve kolay temizlenebilir
- Parmak izi yok

İşlenirken karşılaşılan zorluk

- Aşındırıcı yüzey

Application

- Furniture and interior design (for example fronts)
- Exhibition and shop construction
- Many more uses

Description

- Very pleasant feel and appearance
- Robust, durable and easy to clean
- No finger marks

Challenge while processing

- Abrasive surface

PARMAK İZİ BIRAKMAYAN PLAKALAR ANTIFINGERPRINT

Genel tavsiye

Kesici takımda istenilen uzun ömür için DP bıçakların kullanımı önerilir.

General Recommendation

Use of DP tools to achieve acceptable edge lifes.

Genel olarak: Günümüzde kullanım alanları yaygınlaşan Trend materyallerin kusursuz olarak işlenmesi için çözüm ortağınız LEUCO ile bir koordinasyon öneririz!
Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

KESİCİ TAKIM ÖNERİSİ RECOMMENDED TOOLS

TESTERE SAWING

Hart Metal [HW] Tungsten Carbide [HW]

Panel Ebatlama Testereleri HW - Q-Cut K
Panel Sizing Saw Blades HW - Q-Cut K

v_c 60-80 m/s f_z 0.1-0.2 Ident-No.: 192976



Dia [DP] Polycrystalline Diamond [DP]

Panel Ebatlama Testereleri DIAREX
"HR-TR"
Panel Sizing Saw Blades DIAREX
"HR-TR"

v_c 60-80 m/s f_z 0.1-0.2 Ident-No.: 192655

ÖN FREZE TOPU JOINTING THROUGH-FEED PROCESSING

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

DIAREX airFace
DIAREX airFace

f_z 0.4-0.6 Ident-No.: 186312



PARMAK FREZE JOINTING STATIONARY PROCESSING

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

Yüksek Performanslı Saplı Freze CM DP
Z=4+4
High-Performance Shank-Type Cutters
CM DP - Z=4+4

f_z 0.25-0.40 Ident-No.: 185499



MATKAP UCU DRILLING

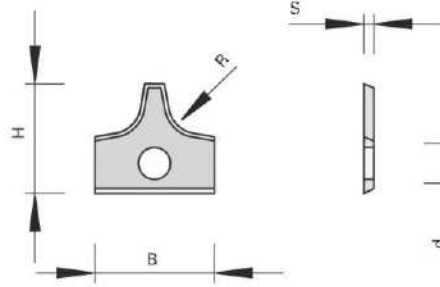
Mosquito Matkap ucu HW
Mosquito Dowel Bits with solid carbide
body

v_c 1.5-2.5 m/min n 4000-7000 U/min Ident-No.: 182463



Tavsiye edilmeyen
no recommendation

Radyüs ve PAH Jiletleri HW İki Ağızlı



LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

Makina/Uygulama Yeri

| Kenar-Köşe Yuvarlama Ve Pah
Frezelerde Kullanılmak İçin Tip A
| Kazıma Ünitelerinde Kullanılmak
İçin Tip B

Donanım

| Kesme malzemesi: HW
| Ahşap esaslı malzemeler, plastikler
ve sert ağaçlar için HL Board 05

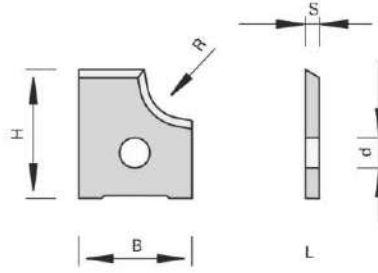
Avantajları

Bilgi

| 10 adetlik paketlerde

R	B	H	S	Ø d	Profilauslauf	Type	Ident-No.
2,0	12	12	1,5	4,0	5	A	HOLZ-HER 170340
3,0	12	12	1,5	4,0	5	A	HOLZ-HER 170341
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		
R	B	H	S	Ø d	Profilauslauf	Type	Ident-No.
2,0	16	15,5	2,0	4,4	10	A	Brandt 182087
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		
R	B	H	S	Ø d	Profilauslauf	Type	Ident-No.
1,5	16	17,5	2,0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt 176583
2,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt 163489
2,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	Brandt 180153
2,5	16	17,5	2,0	4,4	10	A	171178
3,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt 163490
3,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	Brandt 180154
4,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt 163491
5,0	16	17,5	2,0	4,4	10	A	HOLZ-HER, Homag, Ott, IMA, Wilmsmeyer, Brandt 163492
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		
R	B	H	S	Ø d	Profilauslauf	Type	Ident-No.
2,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmeyer, Torwegge 173475
2,5	16	17,5	2,0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmeyer, Torwegge 173476 s
3,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmeyer, Torwegge 173477
4,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmeyer, Torwegge 173478 s
5,0	16	17,5	2,0	3,0	10	B	IMA, Wilmsmeyer, Torwegge 173479
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		

Radyüs Jiletler HW Tek Ağızlı



LEUCODUR

Hartmetall [HW]

Makina/Uygulama Yeri
| Kenar-Köşe Yuvarlama
Frezelerinde Kullanılmak İçin

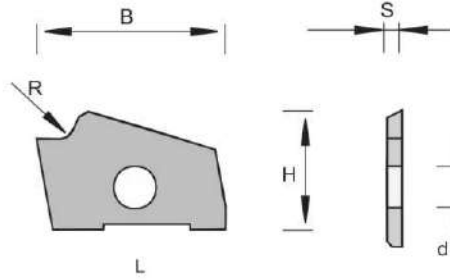
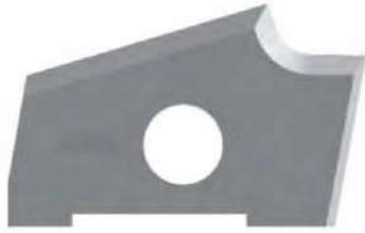
Donanım
| Kesme malzemesi: HW
| Ahşap esaslı malzemeler, plastikler
ve sert ağaçlar için HL board 05 ve
HL board 06

Avantajları

Bilgi
| 10 adetlik paketlerde

R	B	H	S	Ø d	Profilauslauf	LEUCODUR	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
2,0	12	15	2,0	4,0	10	HL Board 06	177034	177038
1,5	12	17	2,0	5,0	13	Homag HL Board 06	177605	177606
2,0	12	17	2,0	5,0	13	Homag HL Board 06	177607	177608
2,5	12	17	2,0	5,0	13	Homag HL Board 06	177609	177610
3,0	12	17	2,0	5,0	13	Homag HL Board 06	177611	177612
2,0	12	18	2,0	4,0	11	HL Board 05		172725
3,0	12	18	2,0	4,0	11	HL Board 05		172726
1,0	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 05	180722	180721
1,5	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 05	181954	181953
2,0	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 05	181956	181955
2,5	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 05	180728	180727
3,0	13	15	2,0	4,0	10	HL Board 05	181957	181958
4,0	14	17	2,0	4,0	10	HL Board 06	177036	177040
2,0	15	14,5	2,0	4,0	15	HL Board 05	177317	177318
2,5	15	14,5	2,0	4,0	15	HL Board 05	177319	177320
3,0	15	14,5	2,0	4,0	15	HL Board 05	177321	177322
5,0	15	17	2,0	4,0	10	HL Board 05	177037	177041
3,0	15	18,4	2,0	4,0	5	HL Board 06	168272	168279
4,0	15	18,4	2,0	4,0	5	HL Board 06	168273	168280
5,0	15	18,4	2,0	4,0	5	HL Board 06	168274	168281
6,0	15	21,6	2,0	4,0	5	HL Board 06	168286	168293
8,0	15	21,6	2,0	4,0	5	HL Board 06	168288	168295
2,0	16,1	14	2,0	4,0	15	HL Board 06	178219	178218
3,0	16,1	14	2,0	4,0	15	HL Board 06	178221	178220
2,0	19,6	15,2	2,0	4,0	15	HL Board 06	173817	173816
3,0	19,6	15,2	2,0	4,0	15	HL Board 05	173393	173392
9,0	20	25,8	2,0	4,0	5	HL Board 06	168301	168310
10	20	25,8	2,0	4,0	5	HL Board 06	168302	168311
12	20	25,8	2,0	4,0	5	HL Board 06	168304	168313
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			

Radyüs Jiletleri HW - Brandt


LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

Makina/Uygulama Yeri

| 2005 Model Brandt Kenar
Bantlama Makinasına Uygun
| Kenar-Köşe Yuvarlama
Frezelerinde Optimum Talaş Atma

Donanım

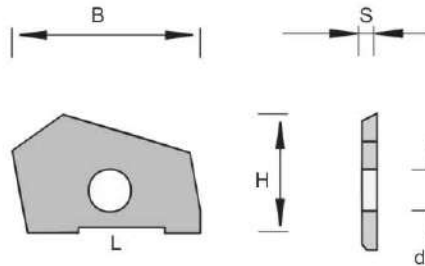
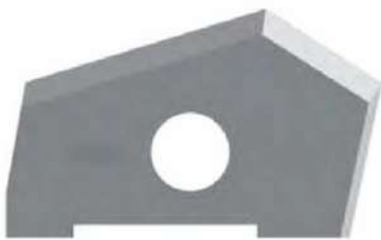
| Kesme malzemesi: HW
| Ahşap esaslı malzemeler, plastikler
ve sert ağaçlar için HL Board 06

Avantajları
Bilgi

| 10 adetlik paketlerde

R	B	H	S	Ø d	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
1,0	22,32	14	2,0	5,0	185238	185239
1,5	22,32	14	2,0	5,0	183068	183067
2,0	22,32	14	2,0	5,0	182332	182331
2,5	22,32	14	2,0	5,0	182368	182367
3,0	22,32	14	2,0	5,0	182334	182333
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

PAH Kırma Jiletleri HW - Brandt


LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

Makina/Uygulama Yeri

| 2005 Model Brandt Kenar
Bantlama Makinasına Uygun
| Kenar-Köşe Yuvarlama
Frezelerinde Optimum Talaş Atma

Donanım

| Kesme malzemesi: HW
| Ahşap esaslı malzemeler, plastikler
ve sert ağaçlar için HL Board 06

Avantajları
Bilgi

| 10 adetlik paketlerde

Fase	B	H	S	Ø d	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
45	22,32	14	2,0	5,0	182667	182666
[°]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		



Uygulama

- Dış sıva için yalıtım paneli
- Kaplama veya metal ile birlikte taşıyıcı plaka
- İç mekanlar için duvar elemanı

Açıklama

- Yüksek ısıda eritilip daha sonra ince toz haline getirilmesi ve karbonla köpükleşmesi sonucu elde edilmektedir
- Neme karşı hassas değildir
- Yanıcı değildir

İşlenirken karşılaşılan zorluk

- Aşındırıcı, homojen malzeme
- Birçok farklı malzeme ve uygulama

Application

- Support panel for exterior plaster
- Support panel in combination with HPL, veneer or metal
- Wall element for interiors

Description

- Made of expanded glass
- Not sensitive to moisture
- Non-flammable

Challenge while processing

- Abrasive, homogeneous material
- Many different materials and applications

Genel tavsiye

Yüksek aşındırıcı malzeme olması sebebiyle, istenilen kesim ömrünü alabilmek için DP kesici takımlar kullanılması önerilir. Birleşim ve ek yerlerinde düzgün kenar kalitesi istenirse büyük aks açılı kesici takımlar kullanılması önerilir.

General Recommendation

This abrasive material requires a DP tool in order to achieve an acceptable edge life. If high demands are placed on the joining edge, tools with a high shear angle are recommended.

Genel olarak: Günümüzde kullanım alanları yaygınlaşan Trend materyallerin kusursuz olarak işlenmesi için çözüm ortağınız LEUCO ile bir koordinasyon öneririz!
Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

**KESİCİ TAKIM ÖNERİSİ
RECOMMENDED TOOLS**

**TESTERE
SAWING**

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

**Dia [DP]
Polycrystalline Diamond [DP]**

DIAREX Ebatlama Testeresi DP "HR-FA"
DIAREX Sizing Saw Blades DP "HR-FA"

v_c 20-40 m/s f_z 0,01-0,02 Ident-No.: 192961



**ÖN FREZE
TOPU
JOINTING
THROUGH-FEED PROCESSING**

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

**PARMAK
FREZE
JOINTING
STATIONARY PROCESSING**

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

DIAREX Yüksek performanslı frezeler
Z=2+2
DIAREX High-Performance Shank-Type
Cutters DP - Z=2+2

f_z 0,25-0,40 Ident-No.: 186150



**MATKAP
UCU
DRILLING**

Mosquito Matkap ucu VHW
Mosquito Dowel Bits with solid carbide
body

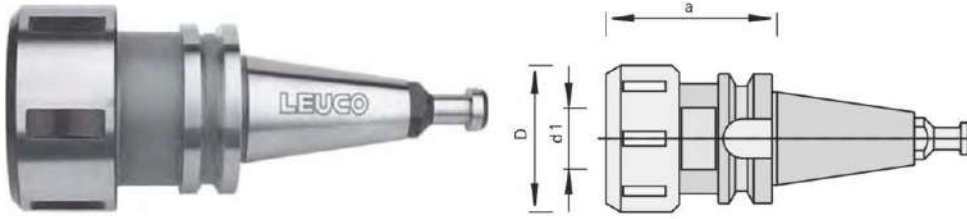
v_c 1-2 m/min n 3000-4000 U/min Ident-No.: 183150



Dübel Matkap Ucu DP
Dowel boring bit DP

v_c 1-2 m/min n 3000-4000 U/min Ident-No.: 183011

SK (ISO) Manuel Tutucu


LEUCO
 CNC

Makina/Uygulama Yeri

| Otomatik takım değiştiricili CNC işleme merkezleri
 | Silindirik saplı parmak freze bıçaklarını sıkma için tutucu adaptör

Donanım

| DIN 69871 veya ISO 7388-3 normuna göre dik konik (sürüş ve sabitleme kanalları olmadan)
 | Japon standart MAS - 403'e göre dik konik (Ident-No.176102 için)
 | Kaymalı yataklı sıkma somunu (istisna Bilyalı rulman ile birlikte No. 177304)

Avantajları

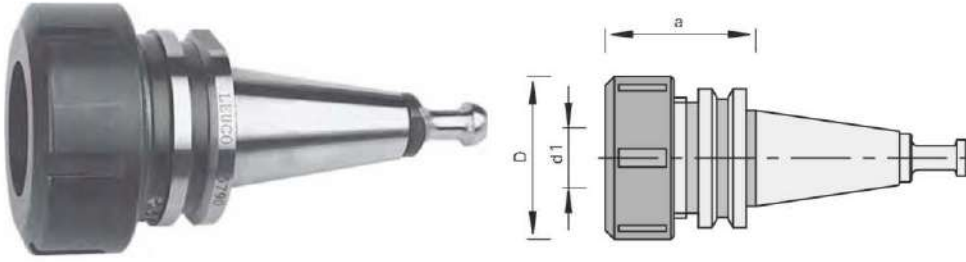
| Hızlı ve kolay takım değiştirme ile takım kurulum sürelerini minimize eder
 | Düşük toleransları sayesinde uzun takım ömrü ve iyi kesim kalitesi

Bilgi

| Sağ ve sola dönüş için
 | Teslimat içeriği: Pens tutucu, sıkma somunu ve çekme saplaması

Ø D	Ø d	Normnum- mer	Ø d1	a			Ident-No.
43	SK 30 (DIN)	415E/ OZ16	2-16	55	SW 41	Weeke	177304
60	SK 30 (DIN)	462E/ OZ25	2-25	70	SW 41	IMA, Maka, Reichen- bacher	173794
50	SK 30 (ISO)	470E/ ER32	2-20	58	SW 41	CMS	180360
60	SK 40 (DIN)	462E/ OZ25	2-25	70	SW 46	IMA, Maka, Stegherr, Reichenbacher	173795
60	BT 35	462E/ OZ25	2-25	70	SW 41	Heian	176102
[mm]	[mm]		[mm]	[mm]			

SK (ISO) Manuel Tutucu



LEUCO
CNC

Makina/Uygulama Yeri

| Otomatik takım değiştiricili CNC işleme merkezleri
| Silindirik saplı parmak freze bıçaklarını sıkma için tutucu adaptör

Donanım

| DIN 69871 ve ISO normlarına göre dik konik (sürüş ve sabitleme kanalları olmadan)
| Düz yataklı sıkma somunu

Avantajları

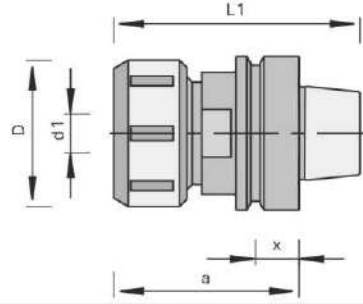
| Hızlı ve kolay takım değiştirme ile takım kurulum sürelerini minimize eder
| Düşük toleransları sayesinde uzun takım ömrü ve iyi kesim kalitesi

Bilgi

| Sağ ve sola dönüş için
| Pens tipi 470E / ER32 Ø 2..20 mm
| Tip 472E / ER40 Ø 4..25 mm'ye göre Pensler
| Teslimat içeriği: halka mandreni, sıkma somunu ve çekme saplaması (Biesse 173641)

Ø D	Ø d	Ø d1	a	Type		Ident-No.
50	SK 30 (DIN)	2-20	50	470E/ER32	Biesse	173639
63	SK 30 (DIN)	4-25	57	472E/ER40	Biesse	175790
63	SK 30 (ISO)	4-25	64	472E/ER40	CMS	180361
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

HSK 63F Manuel Tutucu


LEUCO
 CNC

Makina/Uygulama Yeri

| Otomatik takım değiştiricili CNC işleme merkezleri
 | Silindirik saplı parmak freze bıçaklarını hassas bir şekilde sıkma için tutucu adaptör

Donanım

| DIN 69893 HSK 50F, HSK 63F ve HSK 63E normlarına göre arayüz
 | Düz yataklı sıkma somunu

Avantajları

| Pensler sayesinde değişik çaplarda esnek kullanım

Bilgi

| Sağ ve sola dönüş için

| İdent-No.175795 IMA için (12/94 e kadar) DIN 69893'e benzer (standart öncesi)
 | Ø d1 = Pens çapı 2 - 25 mm
 | DIN 6388'e göre Pensler: 1) Tip 462E / OZ25, 2) Tip 472E / ER40
 | Teslimat içeriği: Pens tutucu, kanca anahtarsız sıkma somunu
 | Dikkat: CMS makinelerinde motor gücüne bağlı olarak farklı arayüzler (KW)

Ø d1	Ø d	Ø D	L1	a	x	Type	Ident-No.
2-25	HSK 63F	60	101	76	18	1	Homag, IMA ab 01/95, Weeke ab 03/98, HOLZ-HER, SCM, CMS (12+15 KW) 173293
2-25	HSK 63E	63	103	78	18	2	CMS (18 KW) 180359
2-25	HSK 63F	60	101	76	9,0	1	IMA bis 12/94 175795
2-25	HSK 63F	60	140	115	18	1	Homag, IMA ab 01/95, Weeke ab 03/98, HOLZ-HER, CMS (12+15 KW) 179170
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

HSK 63F Hidro Tutucu


LEUCO
 PS system

Makina/Uygulama Yeri

| Otomatik takım değiştiricili CNC işleme merkezleri
 | Silindirik saplı parmak freze bıçaklarını hassas bir şekilde sıkmak için tutucu adaptör

Donanım

| n max = 30,000 dak -1
 | DIN 69893 HSK 63 F normu

Avantajları

| Hızlı ve kolay takım değiştirme ile takım kurulum sürelerini minimize eder
 | Çok düşük toleransları yüksek hassasiyeti sayesinde uzun takım ömrü ve iyi kesim kalitesi
 | Yüksek tork iletimi

Bilgi

| Sağ ve sola dönüş için
 | Elektronik alet tanırma için mikroçiplerin montajı için delikli
 | X = bir tornavida kullanarak basınç girişi
 | Aylan anahtar dahil değildir

Ø d1	Lmin	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	Gewicht	Ident-No.
10	31	41	HSK 63F	30	105	80	18	1,2	184725
12	36	46	HSK 63F	32	105	80	18	1,16	184306
16	39	49	HSK 63F	38	105	80	18	1,20	184307
20	41	51	HSK 63F	52,5	105	80	18	1,30	184308
25	47	57	HSK 63F	52,5	109	84	18	1,28	184309
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	

**TREND MALZEMELER –
BİLİNEN İSLEME YÖNTEMLERİYLE İSLENEBİLEN
TRENDMATERIALS – KNOW HOW!**

**KOMPAKT PLAKALAR
SOLID CORE PANELS**

Uygulama

- Nemli durumlar
- Masalar, çalışma yüzeyleri, duvar kaplamaları, bölmeler, dolaplar gibi yerlerde yoğun olarak kullanılan plakalar

Açıklama

- Lifli bir orta tabaka üzerinde empenye edilmiş dekoratif kağıtdan oluşan plakalar
- neme karşı dayanıklı
- hijyenik ve kolay temizlenebilir
- çok yüksek mukavemet, sert ve kırılgan

İşlenirken karşılaşılan zorluk:

- kenar ömürleri
- Mükemmel kesme ve kanal açma işlemleri

Application

- Humid conditions
- Heavily used surfaces such as tables, work surfaces, wall coverings, partitions, lockers

Description

- Composite of impregnated decorative paper and a fibrous core layer
- Moisture-resistant
- Hygienic and easy to clean
- Very high strength, hard and brittle

Challenge while processing

- Edge lifes
- Processing free of grooves and knife beats

KOMPAKT PLAKALAR SOLID CORE PANELS

Genel tavsiye

Bu tarz malzemelerde kesici takımlar için uzun kesim ömrü ve kalitesi önemlidir. Böylece kesim yüzeyinde çizgiler görünmez. HW kullanılabilir, ancak nispeten daha kısa bir ömrü vardır. Beslemeli ilerleme mümkündür, ancak pratikte neredeyse uygulanmaz.

General Recommendation

For milling tools, continuous cutting is important so that no grooves appear. HW is possible, but has a relatively short life. Through-feed processing is possible, but in practice almost does not occur.

Genel olarak: Günümüzde kullanım alanları yaygınlaşan Trend materyallerin kusursuz olarak işlenmesi için çözüm ortağınız LEUCO ile bir koordinasyon öneririz!
Generally: For trend materials we recommend a coordination with the LEUCO application engineering!

**KESİCİ TAKIM ÖNERİSİ
RECOMMENDED TOOLS**

**TESTERE
SAWING**

Ebatlama Testereleeri HW Solid Yüzey
"TR-F-FA"
Sizing Saw Blades HW - solid Surface
"TR-F-FA"

v_c 50-70 m/s f_z 0,05-0,08 Ident-No.: 189531



**Dia [DP]
Polycrystalline Diamond [DP]**

Panel ebatlama testereleeri DP "HR-TR"
Panel Sizing Saw Blades DP "HR-TR"

v_c 50-70 m/s f_z 0,05-0,08 Ident-No.: 193046

**ÖN FREZE
TOPU
JOINTING
THROUGH-FEED PROCESSING**

Tavsiye edilmeyen
no recommendation

DIAREX airFace
DIAREX airFace

f_z 0,2-0,4 Ident-No.: 186312



**PARMAK
FREZE
JOINTING
STATIONARY PROCESSING**

Takma jiletli HW saplı freze Z = 2
Shank-Type Cutters with HW Turnover
Knives - Z=2 with mini Turnover Knives

f_z 0,15-0,25 Ident-No.: 180804

Yüksek performanslı frezeler
High-Performance Shank-Type Cutters
DP - for the machining of solid core
panels

f_z 0,15-0,25 Ident-No.: 186439



**MATKAP
UCU
DRILLING**

Yüksek performanslı dübel matkap ucu
VHW
High-Performance Dowel Bits with solid
carbide body

v_c 2-4 m/min n 3000-5000 U/min Ident-No.: 185775

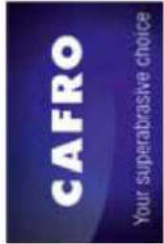


Tavsiye edilmeyen
no recommendation



ZİNCİRLİ MATKAPLAR

	8'lik	10'lik	12'lik	14'lik	16'lik	18'lik
	8x40x150/36	10x40x150/36	12x40x150/36	14x40x150/36	16x40x150/36	18x40x150/36
Zincir	900000040	900000039	900000038	900000039	900000036	900000035
Kama	900000044	900000043		900000042		900000041
Dışli	900000048	900000047		900000046		900000045
Takım	900000058	900000057	900000056	900000055	900000054	900000053



CAFRO BİLEME TAŞLARI

Makina	Cinsi	Ölçüler	Ident No
Cx100	Sırt	125 5 6 20D54/126C100/125	043570059
Cx100	Göğüs	125 3,5 2 12D64C100	053200021
Unimat/S	Sırt	100 5 6 20D54/126C90/110	043250059
Unimat/S	Göğüs	100 3,5 2 10D64C100	021590021



KUPER KAPLAMA DİKİŞ İPİ

Cinsi	Type
Rezistanlı Büyük İp	1220
Hava Üflemleri İp	2210
Küçük İp	K-12
Küçük İp	K-13

FNT KG 3100



FN 920



KUPER FWS920



WEBER / KSN 1350

LEUCO TAKIM CHECKLISTİ

MÜŞTERİ BİLGİLERİ

Müşteri Nr.:

MAKİNE BİLGİLERİ	
------------------	--

Tip:

Flanş :

Sikma sistemi (z. B. PS-System, S-System usw.):

manuel ☐

erece :

GENEL BİLGİLER	
----------------	--

Freze ☐

Delik ☐

Çizim 

Çizici Parçalayıcı

KESİCİ TAKIM BİLGİLERİ	
1	...
2	...
3	...
4	...
5	...
6	...
7	...
8	...
9	...
10	...
11	...
12	...
13	...
14	...
15	...
16	...
17	...
18	...
19	...
20	...
21	...
22	...
23	...
24	...
25	...
26	...
27	...
28	...
29	...
30	...
31	...
32	...
33	...
34	...
35	...
36	...
37	...
38	...
39	...
40	...
41	...
42	...
43	...
44	...
45	...
46	...
47	...
48	...
49	...
50	...
51	...
52	...
53	...
54	...
55	...
56	...
57	...
58	...
59	...
60	...
61	...
62	...
63	...
64	...
65	...
66	...
67	...
68	...
69	...
70	...
71	...
72	...
73	...
74	...
75	...
76	...
77	...
78	...
79	...
80	...
81	...
82	...
83	...
84	...
85	...
86	...
87	...
88	...
89	...
90	...
91	...
92	...
93	...
94	...
95	...
96	...
97	...
98	...
99	...
100	...

☐ Sabit Ağızlı

Merkez Çapı:

Stk.Daire

* Kesici Kafa Göstergesi :

Kesim Malzeme Kalitesi:

KROKI

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, equal-sized squares formed by thin black lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

Parçalayıcı Testere	Göbekli Freze	Saplı Freze	Matkap Ucu- Havşa	PWP	Finger Joint
---------------------	---------------	-------------	-------------------	-----	--------------

MÜŞTERİ BİLGİLERİ					
Satıcı-Nr.	Satıcı-Nr.	Satıcı-Nr.	Satıcı-Nr.	Satıcı-Nr.	Satıcı-Nr.
Müşteri Adı	Müşteri Adı	Müşteri Adı	Müşteri Adı	Müşteri Adı	Müşteri Adı
Görüşülen Kişi	Görüşülen Kişi	Görüşülen Kişi	Görüşülen Kişi	Görüşülen Kişi	Görüşülen Kişi
Müşter-Nr.	Müşter-Nr.	Müşter-Nr.	Müşter-Nr.	Müşter-Nr.	Müşter-Nr.
Teklif / Sipariş Nr.	Teklif / Sipariş Nr.	Teklif / Sipariş Nr.	Teklif / Sipariş Nr.	Teklif / Sipariş Nr.	Teklif / Sipariş Nr.
Pozisyon Nr.	Pozisyon Nr.	Pozisyon Nr.	Pozisyon Nr.	Pozisyon Nr.	Pozisyon Nr.
Tarih	Tarih	Tarih	Tarih	Tarih	Tarih

MAKİNE BİLGİLERİ					
Flanş Çapı					
Tutucu Sistemi	Tutucu Sistemi	Tutucu Sistemi	Tutucu Sistemi	Tutucu Sistemi	Tutucu Sistemi
Mil çapı	Mil çapı				Mil çapı
Devir (n)	Devir (n)	Devir (n)			Devir (n)
Besleme Hızı (Vf)	Besleme Hızı (Vf)	Besleme Hızı (Vf)	Besleme Hızı (Vf)		Besleme Hızı (Vf)
Besleme Tipi mec / man	Besleme Tipi mec / man	Besleme Tipi mec / man			Besleme Tipi mec / man
Şaft Pozisyonu	Şaft Pozisyonu	Şaft Pozisyonu			

GENEL BİLGİLER					
Malzeme	Malzeme	Malzeme	Malzeme	Malzeme	Malzeme
İstenilen Kesim Kalitesi	İstenilen Kesim Kalitesi	İstenilen Kesim Kalitesi	İstenilen Kesim Kalitesi	İstenilen Kesim Kalitesi	İstenilen Kesim Kalitesi
Kesme Yönü (Yatay - Dikey...)	Kesme Yönü (Yatay - Dikey...)	Kesme Yönü (Yatay - Dikey...)			
Uygulamanın Türü Düz yön (GLL) Ters yön (GGL)	Uygulamanın Türü Düz yön (GLL) Ters yön (GGL)	Uygulamanın Türü Düz yön (GLL) Ters yön (GGL)			
Uygulama					

KESİCİ TAKIM BİLGİLERİ					
Ürün Ana Grubu (PHG)	Ürün Ana Grubu (PHG)	Ürün Ana Grubu (PHG)	Ürün Ana Grubu (PHG)	Ürün Ana Grubu (PHG)	Ürün Ana Grubu (PHG)
Tek / Takım Set	Tek / Takım Set	Tek / Takım Set	Tek / Takım Set	Tek / Takım Set	Tek / Takım Set
Dış Çapı (D)	Dış Çapı (D)	Dış Çapı (D)	Dış Çapı (D)		Dış Çapı (D)
Kesim Genişliği (B)	Kesim Genişliği (B)	Kesim Genişliği (B)			Kesim Genişliği (B)
Delik çapı (d)	Delik çapı (d)	Şaft çapı (d)	Şaft çapı (d)	Çıkış	Delik çapı (d)
Dış Sayısı (Z)	Dış Sayısı (Z)	Dış Sayısı (Z)	Dış Sayısı (Z)	Kesici Kafa Göstergesi	Dış Sayısı (Z)
Eksen Açısı	Eksen Açısı	Eksen Açısı			
Silecek	Ön (V)	Ön (V)	Ön (V)		
Yan Delikler (NL)	Yan Delikler (NL)				Yan Delikler (NL)
Kesme Malzemesi	Kesme Malzemesi	Kesme Malzemesi	Kesme Malzemesi	Kesme Malzemesi	Kesme Malzemesi
Kama(KN) Çiftli Kama(DKN)	Kama(KN) Çiftli Kama(DKN)				Kama(KN) Çiftli Kama(DKN)
		Delik			
		Uç Kesimi			

KROKİ					
Kroki	Kroki	Kroki	Kroki	Kroki	Kroki
İş Parçası Boyutları	İş Parçası Boyutları	İş Parçası Boyutları	İş Parçası Boyutları	İş Parçası Boyutları	İş Parçası Boyutları
Yön	Yön	Yön	Yön		Yön



F.N.T. Ahşap İşleme Makinaları San. Tic. A.Ş.

Merkez: Sümer Mah. 2457 Sokak No : 2 Denizli / Türkiye
Tel : +90 258 251 74 84 (pbx) - Fax : +90 258 251 74 87

Fabrika: Organize San. Böl. Yaşar Öncan Cad. No : 26 Denizli / Türkiye
Tel : +90 258 269 21 29 (pbx) - Fax : +90 258 269 21 32
Tel : +90 258 269 21 10 (pbx) - Fax : +90 258 269 21 12
Kesici Takım: pazarlama@fntahsap.com.tr
Dia Servis : dia@fntahsap.com.tr
Makina : makina@fntahsap.com.tr

Şube : Güzel Evler Mah. Mobilyacılar Sitesi Begonya Sok.
: 12. Blok No : 21 Adana / Türkiye
Tel : +90 332 346 55 81 (pbx) - Fax : +90 332 346 55 82
E-mail : adana@fntahsap.com.tr

www.fntahsap.com.tr

