

AHŞAP İŞLEME MAKİNALARI

www.fntahsap.com.tr



Değerli Müşterimiz;

F.N.T. Ahşap İşleme Makineleri San. Tic. A.Ş. olarak ahşap endüstrisinde uzun süreden beri müşterilerimize hizmet vermekteyiz. Çalışma alanımız makine ile sınırlı kalmayıp, ahşap sektöründe kullanılan bütün makinelere ait kesici takımların satışını ve satış sonrası hizmetini (bileme-tamirat) yapmaktayız.

"İyi İş İyi Makinede Olur" prensibi ile Avrupa'nın önde gelen firmalarıyla, siz değerli müşterilerimiz arasında köprü olmaktayız. Satışını yapmış olduğumuz ürünlerin montaj, bakım - onarım, yedek parça ve eğitim gibi alanlarda yurtdışında ihtisas görmüş deneyimli personelimizle siz değerli müşterilerimize hizmet verebilmenin mutluluğunu yaşamaktayız.

İlklerin öncüsü olan firmamız Türkiye'nin ilk yerli dia bileme servisini kurmuştur. İleri teknoloji ürünü olan Vollmer makineleri ile de tüm müşterilerimize kaliteli ve hızlı servis imkanı sunmaktayız. Ayrıca distribitörü olduğumuz firmaların 2. el makinelerini yeni makine statüsünde servis, yedek parça ve garanti hizmeti vermekteyiz.

Kaliteli ürün elde etmenin yolu imalat aşamasında kullanılan malzeme kadar, yapılan işin özelliğine uygun doğru makine parkurudur. Unutmayınız ki satın aldığınız teçhizatın size sağlayacağı gerçek değeri kullandığınız süre zarfı içinde size çıkardığı maliyettir.

Bugün olduğu gibi yarında doğru teçhizat alımında ve yeni yatırımlarda birlikte çalışmak ümidiyle...

F.N.T. Ahşap İşleme Makineleri San. Tic. A.Ş.

Fehamettin TAŞKAYA











Band Kalınlığı	0,3 - 15 mm
Panel Kalınlığı	8 - 60 mm
Besleme Hızı	max. 18m/dk (Ops. 20m/dk)
Panel Uzunluğu	min. 150 mm
Panel Genişliği	min. 70 mm
Ebatlar (UxGxY)	6180 - 1770 - 1600 mm



Tutkal Potasi



Baş-son Kesme Ünitesi



Freze Grubu



Köşe Yuvarlama



Tutkal Kazıma



Fırça



Kanal Ünitesi (OPSİYON)





TEKNIK ÖZELLİKLER

Band Kalınlığı	0,4 - 15 mm	
Panel Kalınlığı	8 - 60 mm	
Besleme Hızı	14 - 20 m/dk ayarlanabilir (Ops. 25 m/dk)	
Panel Uzunluğu	min. 150 mm	
Panel Genişliği	min. 70 mm	
Ebatlar (UxGxY)	7200 - 1200 - 1630 mm	



Tutkal Potası



Baş-son Kesme Ünitesi



Freze Grubu



Köşe Yuvarlama



Tutkal Kazıma



Fırça



Kanal Ünitesi (OPSİYON)



Kenar Zımpara Ünitesi (OPSİYON)







TEKNIK ÖZELLIKLER

Band Kalınlığı	0,2 - 25 mm
Panel Kalınlığı	8 - 60 mm
Besleme Hızı	max. 12-20m/dk (Ops. 25m/dk)
Panel Uzunluğu	min. 150 mm
Panel Genişliği	min. 70 mm
Ebatlar (UxGxY)	8600 - 1176 - 1605 mm



Tutkal Potasi



Baş-son Kesme Ünitesi



Freze Grubu



Köşe Yuvarlama



Tutkal Kazıma



Fırça



Kanal Ünitesi (OPSİYON)



Kenar Zımpara Ünitesi (OPSİYON)





TEKNIK ÖZELLIKLER

Band Kalınlığı	0,2 - 20 mm	
Panel Kalınlığı	8 - 60 mm	
Besleme Hızı	14 - 20 m/dk (Ops. 25 m/dk)	
Panel Uzunluğu	min. 150 mm	
Panel Genişliği	min. 70 mm	
Ebatlar (UxGxY)	9300 - 1176 - 1605 mm	



Tutkal Potasi



Baş-son Kesme Ünitesi



Freze Grubu



Köşe Yuvarlama



Tutkal Kazıma



Fırça



Kanal Ünitesi (OPSİYON)



Kenar Zımpara Ünitesi (OPSİYON)



TRANScompact



- Tüm yeni OTT Kenar bantlama makinalarıyla kombine edilebilir.
- Kullanıcı için 1200x1200 mm ye (4 tarafı işlenmiş) kadar parça döndürür.
- · Dönüş tamamen malzeme kontrolüne entegre edilmiştir.
- · Daha verimli ve daha az yorucu çalışma için

TEKNIK ÖZELLIKLER

4 Kenar Max.	1200 x 1200 mm
4 Kenar Min.	200 x 200 mm
Uzunlamasına	min. 70 x 250 mm
Panel Kalınlığı	8 - 50 mm
Çalışma Yüksekliği	850 - 930 mm
Çalışma Hızı	14 - 20 m/dk

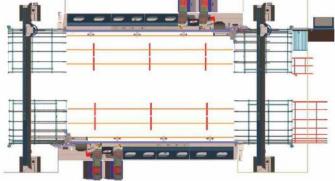
TRANSLIFT



- Tüm yeni OTT bantlama makinalara uygundur.
- Çalışma Parçaları (+/- 90° ve 180°) otomatik dönüşü 300x1300 mm
 Tüm fonksiyonlarına kenar bantlama kontrolüyle ulaşılabilir.
 Daha verimli ve daha az yorucu çalışma için

4 Kenar Max.	3000 x 1300 mm
4 Kenar Min.	150 x 150 mm
Uzunlamasına	min. 70 x 250 mm
Panel Kalınlığı	8 - 60 mm
Panel Ağırlığı	60 kg
Dönüş Olasılıkları	+/- 90° ve 180°





- · Yüksek Kapasite
- Yüksek Verimlilik
- · Esneklik

- · Sürekli parça hareketi ile zamandan tasarruf
- · Her renk ve malzemeyi çalışma olanağı



■Kenar Yapıştırma Makinası / FN 360

FNT ECO MATÍK FN 360





TEKNÍK ÖZELLÍKLER

Motor Gücü	9,2 kw
Panel Eni	min. 80 mm
Besleme Hızı	12 - 20 m/dk.
Hava Basıncı	6 bar
Panel Kalınlığı	10 - 60 mm
Ağırlığı	1600 kg
Kenar Bant Kalınlığı	0,4 - 3 mm
Ebatları	4150 x 1100 x 1600 mm

TUTKAL POTASI



Tutkal sürme mekanizması sağlam bir yapışma sağlanması için yapısı eşit plakalar ve jelatinleştirilmiş kaplamalı malzemeden yapılmıştır.

BAŞ -SON KESME



Baş-Son kesme ünitesi hareketini lineer klavuzlar üzerinde yapar. Sorunsuz kesim yüzeyi sağlamak için otomatik izleme ve yüksek frekanslı motor hızlı kesim yapar. 2 x 0,35 KW 12.000 rpm

RADIUS FREZE



Kaba ve hassas frezeleme ünitesi kenar bantlarını temizlemek için kullanılır. 2 x 0,75 KW, 12.000 rpm

RADIUS KAZIMA



Parça kenarlarını kusursuz bir hale getirmek için

POLİSAJ FIRÇA



Temiz ve parlak sonuç



Kenar Yapıştırma Makinası / FN 450

FNT POWER MATIK FN 450



TEKNIK ÖZELLIKLER

Motor Gücü	9,8 kw
Panel Eni	min. 80 mm
Besleme Hızı	12 - 20 m/dk.
Hava Basıncı	6 bar
Panel Kalınlığı	10 - 60 mm
Ağırlığı	1600 kg
Kenar Bant Kalınlığı	0,4 - 3 mm
Ebatları	5800 x 1100 x 1600 mm

TUTKAL POTASI



Tutkal sürme mekanizması sağlam bir yapışma sağlanması için yapısı eşit plakalar ve jelatinleştirilmiş kaplamalı malzemeden yapılmıştır.

BAŞ -SON KESME



Baş-Son kesme ünitesi hareketini lineer klavuzlar üzerinde yapar. Sorunsuz kesim yüzeyi sağlamak için otomatik izleme ve yüksek frekanslı motor hızlı kesim yapar. 2 x 0,35 KW 12.000 rpm

RADIUS FREZE



Kaba ve hassas frezeleme ünitesi kenar bantlarını temizlemek için kullanılır. 2 x 0,75 KW, 12.000 rpm

KÖŞE KOPYALAMA



Parça köşelerini pürüzsüz ve estetik yapmak için kullanılır. $2 \times 0,30 \; \text{KW} \;\; 18.000 \; \text{rpm}$

RADIUS KAZIMA



Parça kenarlarını kusursuz bir hale getirmek için kullanılır.

DÜZ JİLET



Parça üzerindeki tutkal artıklarını temizler

POLİSAJ FIRÇA



Temiz ve parlak sonuç



■Kenar Yapıştırma Makinası / FN 650 FR

FNT SUPER MATIK FN 650 FR



TEKNÍK ÖZELLÍKLER

Motor Gücü	15.6 kw
Panel Eni	min. 80 mm
Besleme Hızı	12 - 20 m/dk.
Hava Basıncı	6 bar
Panel Kalınlığı	10 - 60 mm
Ağırlığı	2800 kg
Kenar Bant Kalınlığı	0,4 - 3 mm
Ebatları	6800 x 1100 x 1600 mm

ÖN FREZE



Kesim esnasında testerenin neden olduğu dalgalı yüzey ve kırıkları temizler.

TUTKAL POTASI



Tutkal sürme mekanizması sağlam bir yapışma sağlanması için yapısı eşit plakalar ve jelatinleştirilmiş kaplamalı malzemeden yapılmıştır.

BAŞ -SON KESME



Baş-Son kesme ünitesi hareketini lineer klavuzlar üzerinde yapar. Sorunsuz kesim yüzeyi sağlamak için otomatik izleme ve yüksek frekanslı motor hızlı kesim yapar. 2 x 0,35 KW 12.000 rpm

RADIUS FREZE



Kaba ve hassas frezeleme ünitesi kenar bantlarını temizlemek için kullanılır. 2 x 0,75 KW, 12.000 rpm

KÖŞE KOPYALAMA



Parça köşelerini pürüzsüz ve estetik yapmak için kullanılır. 2 x 0,30 KW 18.000 rpm

RADIUS KAZIMA



Parça kenarlarını kusursuz bir hale getirmek için kullanılır.

DÜZ JİLET



Parça üzerindeki tutkal artıklarını temizler

POLİSAJ FIRÇA



Temiz ve parlak sonuç

KANAL ÜNİTESİ



OPSIYON

Göbekli Frezeler

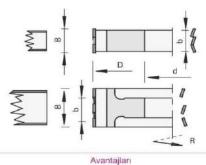
LEUCO KUSURSUZ AHŞAP İŞLEME ÇÖZÜMLERİ

Diamax Ön Freze Topları (Sabit Ağızlı) DP - Low Noise



Makina/Uygulama Yeri | Kesintisiz Akış Sistemleri(Seri Üretim Hatlarında)PVC Kenar Bantlama Makinası

Kaplamalı-kaplamasız masif ahşap ve ahşap esaslı panellerin kenarı bantlanmadan önce frezeleme için. Sessiz çalışma özelliği.



Donanim | Simetrik ve asimetrik tasarım

| Sol ve Sağ olarak kullanılır Aks açılı tasarım.

| Spiral şekilli kesim düzeni.

| Bileme Yüksekliği 1,5mm

Kenar bantlarının en iyi şekilde yapışması

| Sessizlik ve üretim hızlandırma



Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

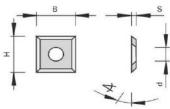
| DIN-EN normuna göre dönüş yönü 50144

Düz Jiletler

Düz Jiletler HW Dört Ağızlı



Makina/Uygulama Yeri



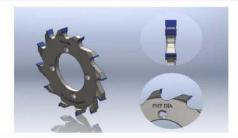
| Topline (Parlak kesici yüzeyi ve sıkı gözenek yapısı ile uzun kesim ömrü)

| Masif ahşaplarda en iyi kesim kalitesine sahip uzun ömürlü | EcoKnife: Daha hafif ekleme, daha az dengesizlik



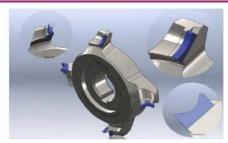
Hartmetall [HW]

| 10 adetlik paketlerde

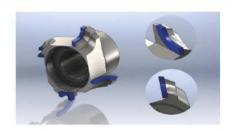


Kanal Testereleri





Radüs Freze Bıçakları





Bilgisayarlı Ebatlama Makinaları





Kontrol Paneli



Singlefinger Tutucu



Kolay Testere Değiştirme



Arka Araba ve Tutucular



estere Arabası



Çelik Makina Masa Yüzeyi



Doublefinger Tutucu



TEKNÍK ÖZELLÍKLER PS80

Kesim Uzunluğu	3200 - 3800 - 4300 mm
Testere Projeksiyonu	80 mm
Motor Gücü	9 kw (ops. 11 kw)
Testere Çapı	300 - 320 mm
Testere Arabası Hızı	5 - 130 m/dk
Pusher Hızı	25-80 m/dk

PS80 PREMIUM



TEKNIK ÖZELLIKLER PS80 PREMIUM

Kesim Uzunluğu	3200 - 3800 - 4300 mm
Testere Projeksiyonu	95 mm
Motor Gücü	13,5 kw
Testere Çapı	355 mm
Testere Arabası Hızı	5 - 140 m/dk
Pusher Hızı	25-80 m/dk



Bilgisayarlı Ebatlama Makinaları







Kontrol Paneli



Kolay Testere Değiştirme

Kesim Uzunluğu	3200 - 3800 - 4300 mm
Testere Projeksiyonu	105 mm
Motor Gücü	18 kw
Testere Çapı	400 mm
Testere Arabası Hızı	5 - 130 m/dk
Pusher Hızı	25-80 m/dk



Arka Araba ve Tutucular





Testere Arabası



Çelik Makina Masa Yüzeyi

Testere Arabası Hareket Sistemi



Kesim Ekranı PC 6200



Doublefinger Tutucu



Bilgisayarlı Ebatlama Makinaları





TEKNIK ÖZELLİKLER

Kesim Uzunluğu	3200 - 5800 mm
Testere Projeksiyonu	138 mm
Motor Gücü	21 kw
Testere Çapı	450 mm
Testere Arabası Hızı	5 - 130 m/dk
Pusher Hızı	25-80 m/dk



Barkod (Opsiyon)



Doublefinger Tutucu



Yan Baskı Ünitesi Ön ve Arka



Testere Arabası



Asansör için Elektronik Kontrollü Tutucu Sistemi



Asansör Masası Taşıma Ruloları



Tutucu



Bilgisayarlı Alimünyum Ebatlama Makinaları





TEKNİK ÖZELLİKLER

Kesim Uzunluğu	3200 - 4200 mm
Testere Projeksiyonu	215 mm
Motor Gücü	40 kw
Testere Çapı	680 mm
Testere Arabası Hızı	0,2 - 60 m/dk







LEUCO KUSURSUZ AHŞAP İŞLEME ÇÖZÜMLERİ

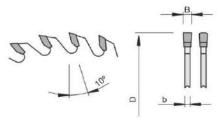
LEVEO

Hartmetal (HM)

Standart Testereler HW TR-F



Makina/Uygulama Yeri | Yatar Daire Makineleri Dikey Panel Ebatlama Makineleri Plastik kaplı ahşap malzeme, ebatlama kesimleri için



Avantaiları | Düşük ses için lazer ses kanalları Bilgi | Max. Ø 50 mm'ye kadar göbek genişletilebilir

Panel Ebatlama Ana Testereleri HW - Q-CUT "G6"

Donanım | Diş şekli: Trapez-Düz "TR-F"

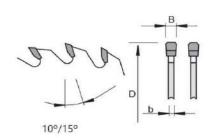
04-HW HL Board 06

| Kesme malzemesi: HW HL Board



Makina/Uygulama Yeri | Endüstriyel Panel Ebatlama | Folyo kaplı, plastik kaplamalı veya

kaplamalı ahşap esaslı panellerde, tekli veya 80 mm'ye kadar paket finish(son kesim) kesimleri için



Donanım | Titreşim ve ses kanalları

| Ek genleşme kanalları

ØD = 370, 10 Derece Göğüs Açısı ØD = 380, 15 Derece Göğüs Açısı

Diş şekli: G6

Kesme malzemesi: HW HL Board 04plus

Avantajları | Yüksek performans beklentisini

| Etkileyici kesim kalitesi ve boyutsal olarak doğru kesimler

Optimize edilmiş kesim geometrisi G6 sayesinde azaltılmış kesme basıncı

| Güçlendirilmiş gövdesi, titreşim ve ses kanalları sayesinde son derece sessiz kesim

| Geliştirilmiş HW türü ile önemli ölçüde artırılmış bileme ömrü



Hartmetall (HW)



Malzemeden Çıkma

Yüksekliği:min 20 - 25 mm

| NL ** - Combi3 = 2/10/60 + 2/9/46

+ 2 / 9,5 / 46,5 + 2/7/42

| NL ** - Combi5 = 2/7/110 + 2/9/110

+ 2 / 8,4 / 130 + 2/14/110 + 4/9/100

+ 4/19/120

| NL ** - Combi7 = 2/10/80 + 2/11/85

+ 2/11/115 +2/11/148+ 2/14/100

+2/14/125 +2/19/120

Alüminyum ve PVC Kesim Testereleri TR-F Negatif



Makina/Uygulama Yeri | Gönye kesim ve 45° Açılı Kesim Makineleri

Alüminyum ve plastik profillerde açılı kesim ve gönye kesimleri için

Göğüs açısı: Negatif | Diş şekli: trapez düz "TR-F"

Kesme malzemesi: HW HL Board

Avantaiları

| Lazer ses kanalları sayesinde düşük ses seviyesi

htehitae



Hartmetall [HW]





Çizicili Yatar Daire Makinaları





- Ahşap, mdf, sunta, suntalam ve alüminyum kesimlerinde kullanım kolaylığı.
- 125mm 'ye kadar çıkan kesim yüksekliği.
- 45 derece açılı kesim yapabilme.
- 400x30 çaplarına kadar testere takabilme.
- 3 kademeli ayarlanabilir motor devri.
- Otomatik motor freni.
- CE normlarında güvenlik.





- Çizici ve ana testerede iki farklı motor.
- 45 derece açılı kesim 100mm'ye kadar kesim yüksekliği.
- Ergonomik tasarım.
- Uygun fiyat.
- CE normlarında güvenlik.



BM 3000 NC DELİK MAKİNASI

- BM 3000
- Y Ekseni: 920 mm
- X ekseni: 3000 mm
- Z ekseni max. Panel Kalınlığı:40 mm
- A Ekseni: 360°
- Delik kafası hızı: 20m/dak.

CE Normlarında güvenlik.

- Min Parça Ölçüsü: (X)-300 x (Y)100 x (Z)12 mm
- 4'lü delik kafasına entegre testere
- Testere x Ekseninde çalışır.
- Max./Min. delik çapı: 3 mm 35 mm



1525 mm paralel kesim imkanı







FREZE

TEKNÍK ÖZELLÍKLER

Tabla Ölçüsü	1200x705 mm
Tabla Altında Kullanılan Alan Boyutu	320x95 mm
Motor Devri	3000/4500/6000/7000/10000 rpm
Standart Mil Çapı	50 mm
Motor Gücü	7,5 Hp/3x380 V

KOMBİNE MAKİNE HX PRO310 TEKNİK ÖZELLİKLER



	Planya Genişliği	260mm (opt. 310mm)
•	Motor Gücü:	3x3 HP/3x380 V
1	Mil Çapı	30mm
	Mil Devri	3000/600rpm
	Mil Kapasitesi	120mm

Testere Ölçüsü	250mm
Metal Tabla Ölçüsü	1077/273 mm
Kızak Ölçüsü	1200mm
Paralel Kesim Genişliği	580mm
Kesici Blok Çapı	70mm, 3 Bıçaklı



TEKNIK ÖZELLİKLER

Planya Tabla Boyu	2360 mm
Mil Çapı	90mm, 4 Bıçaklı
Max. Planya Kapasitesi	4mm
Planya Dayaması	90°-45°
Motor Gücü	5 Hp/3x380 V



KALINLIK MAKİNASI TEKNİK ÖZELLİKLER

510mm/630mm	Max. Kalınlık Kapasitesi	250mm
100mm, 4 Bıçaklı	Çalışma Hızı	6/12 m/dk.
1050x510 mm	Motor Gücü	7,5 Hp/3x380V
	100mm, 4 Bıçaklı	100mm, 4 Bıçaklı Çalışma Hızı

• Elektrikli yukarı ve aşağı kalınlık tablası • Mekanik pozisyon numaratörü • El çarkı ile ince ayar



TEKNÍK ÖZELLÍKLER

Tabla Ölçüsü	1200x705 mm
Tabla Altında Kullanılan Alan Boyutu	320x95 mm
Motor Devri	3000/4500/6000/7000/10000 rpm
Standart Mil Çapı	50 mm
Motor Gücü	7,5 Hp/3x380 V

• Masa uzatmasının solunda sağında ve önünde panel dayaması

STANDART - F45 FN 3200 / 3800

3 Kademeli Motor Devri. 3000/4000/5000 rpm

Otomatik Motor Freni.







Standart Asansörlü Talaş Emme Kafası 3200/3800mm Kızak Seçenekleri



Çelik Mil Sayesinde Kolay Ayar İmkanı Uzun Ömürlü Kullanım



Açılı Kesimleriniz veya Dar Parça Ebatlamanıza Yardımcı Üst Dayama Aparati



Ön Siper de Açılı Kesim İçin Özel Dizayn



Çelik Mil Üzerinde Hareketli Sağlam Yan Dayama

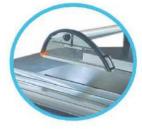
OTOMATIK - F45 FN 3200

3 Kademeli Motor Devri. 3000/4000/5000 rpm



400x30 mm Çaplarında Testere Kullanımı





Standart Asansörlü Talaş Emme Kafası 3200/3800mm Kızak Seçenekleri



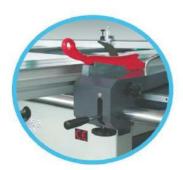
Çelik Mil Sayesinde Kolay Ayar İmkanı Uzun Ömürlü Kullanım



Açılı Kesimleriniz veya Dar Parça Ebatlamanıza Yardımcı Üst Dayama Aparati



Ön Siper de Açılı Kesim İçin Özel Dizayn

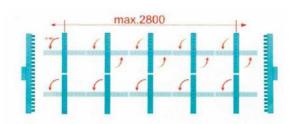


Çelik Mil Üzerinde Hareketli Sağlam Yan Dayama









TEKNİK ÖZELLİKLER

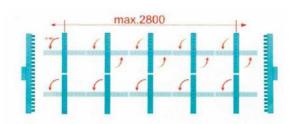
Maksimum Yatay Pozisyonda Delme Çapı	13 mm	Toplam G
Maksimum Dikey Pozisyonda Delme Çapı	35 mm	Delme De
Maksimum Çalışma Boyu	2780 mm	Ebat Ölçül
Minimum Çalışma Boyu	200 mm	Toplam A
Toplam Delik Sayısı	22x2+11x10(5+2 Unit)	Matkap U

Toplam Güç	14.75 kw
Delme Devri	2840 rpm
Ebat Ölçüleri	4730x2250x1620 mm
Toplam Ağırlık	2700 kg
Matkap Ucu Şaftı	10 mm









TEKNİK ÖZELLİKLER

Maksimum Yatay Pozisyonda Delme Çapı	13 mm	Toplam G
Maksimum Dikey Pozisyonda Delme Çapı	35 mm	Delme De
Maksimum Çalışma Boyu	2780 mm	Ebat Ölçül
Minimum Çalışma Boyu	200 mm	Toplam A
Toplam Delik Sayısı	22x2+11x10(5+2 Unit)	Matkap U

Toplam Güç	14.75 kw
Delme Devri	2840 rpm
Ebat Ölçüleri	4730x2250x1620 mm
Toplam Ağırlık	2700 kg
Matkap Ucu Şaftı	10 mm

Matkap Uçları

LEUCO KUSURSUZ AHŞAP İŞLEME ÇÖZÜMLERİ

Dubel (Yarım delik) Matkap Uçları



DUR

Hartmetall [HW]

MAN

Makina/Uygulama Yeri

El Matkapları

Çoklu Delik Makinaları

CNC Delik Makinaları

Masif ahşap ve ahşap esaslı malzemelerde dübel(yarım delik) deliklerinin patlatmadan delinmesi

Donanim

| 2 negatif kesici ağız

| Merkezleme Uçlu

| Klavuz Spiral Yok

| Plastik Kaplamalı

| HW Uçlu

Avantajlar

Avantajları

Negatif Ön Kesiciler Sayesinde Kırıksız Temiz Delik Kenarları | Merkezleme Ucu İle Güvenli Delme

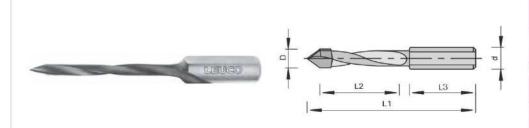
| Plastik Kaplama İle Optimal Talaş Çıkarma

| Ayar vidası Ident-No. Tam Boy Ayarı Dahil 001600 M5x10 DIN 551 | Weeke Hızlı Değiştirme Mandreni Ayar vidası Ident-No.için 186017

M5x11,5 ayrı olarak sipariş edilmelidir

| Bağlantı Adaptörü:Çok Amaçlı Mandren, Hızlı Değiştirme Mandreni

Sivri (Tam Delik) Matkap Uçları





Hartmetall [HW]

MAN

Makina/Uygulama Yeri

El Matkapları

Çoklu Delik Makinaları

CNC Delik Makinaları

Masif Ahşap ve Ahşap Esaslı

Malzemelerin Delinmesi İçin

| Çatı şekilli 2 kesme ağzı 60 derece

HW uçlu

Donanım | HW uçlu

| Sap üzerinde bağlantı düzlüğü

| Klavuz Spiral Yok

| Ayar vidası Ident-No. Tam Boy Ayarı Dahil 001600 M5x10 DIN 551 | Weeke Hızlı Değiştirme Mandreni Ayar vidası Ident-No.için 186017 M5x11,5 ayrı olarak sipariş

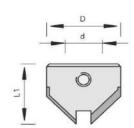
| Bağlantı Adaptörü:Çok Amaçlı Mandren, Hızlı Değiştirme Mandreni

Havşalar



Makina/Uygulama Yeri Masif ahşap ve ahşap esaslı malzemelerde havşa açmak için 90 Derece Dalma İle Kırıksız

Temiz Delik Kenarları. Optimum Talaş Atma



Avantajları

Hartmetall [HW]

MAN

Dubel ve Sivri Matkap Uçlarının Spiral Gövdelerine Vida İle Bağlantı. | Havşa çapının ve delme derinliğinin kademesiz olarak istenilen ölçüde ayarlanması mümkün.





- Ön Tarafta Fotosel
- Kesim Hattını Gösteren Renkli Işık
- Baskı ve Kesim Ünitesi Hidrolik
- 3100 mm 'ye Kadar Kesim Uzunluğu

- 50 mm 'ye Kadar Kesim Yüksekliği
- Bu Makinanın Bıçağı Firmamız Bünyesinde Bulunan CNC Makinalar ile Bilenmektedir.
- CE Normlarında Güvenlik.





Kesme Boyu	3050 mm
Kesme Yüksekliği	50 mm
Arka Yükleme Eni	Max 650 mm
Arka Yükleme Eni	Min 20 mm
Hidrolik Motor	5 HP 3.7 kW

Yağ Tankı	25 lt
Makina Boyu	4200 mm
Makina Eni	1700 mm
Ağırlık	2500 kg









Kol Boyu	920 mm
Kaplama Kalınlığı	0,4-2,0 mm
Hız	15 m/dk
Toplam Güç	0.5 Kw
Hava Basıncı	2 Bar
Ebatları	1290x480x1500mm
Ağırlık	200 Kg



Kuper Kaplama Yapıştırma Makinaları KUPER

FLI 1000







Hassas bir kaplama yapıştırma için entegre edilmiş tutkal kullanım sistemi.

0,40 - 2,5 mm'ye kadar standart kaplama (0,25 - 5 mm opsiyonel).

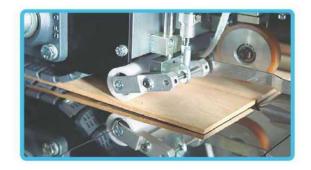
Yüksek verimliliğe sahip ısıtma sistemi (12 mm ısıtıcı genişliğine sahip).

Geliştirilmiş bekleme modu ile akıllı enerji yönetim sistemi.

Yeni inovatif kaplama besleme cihazı.

Kol Boyu	1000 mm	Toplam Güç	9,3 KW
Kaplama Kalınlığı	0,40 - 2,5 mm	Ebatları	2370x1960x1470 mm
Hız	20-50 m/dk	Hava Basıncı	6 Bar
Isıtma Derecesi	220 °C	Hava Tüketimi	30 nl/dk







Kuper Kaplama Dikme Makinaları KUPER

FWS 920



TEKNÍK ÖZELLÍKLER

Kol Boyu	920 mm
Kaplama Kalınlığı	0,4-2,0 mm
Hız	15 m/dk
Toplam Güç	0,5 kw
Ebatları	1280x580x14700 mm

FWS 1250



TEKNIK ÖZELLIKLER

Kol Boyu	1250 mm
Kaplama Kalınlığı	0,3-3,0 mm
Hız	60 m/dk
Toplam Güç	1,80 kw
Ebatları	1870x720x1580 mm

FWS 630



KHL/1 - 2



HFZ/4



TEKNİK ÖZELLİKLER

Kol Boyu	630 mm
Kaplama Kalınlığı	0,4-2,0 mm
Hız	7 m/dk
Toplam Güç	0,11 kw
Ebatları	890x370 mm

TEKNÍK ÖZELLÍKLER

Çalışma Güç Gereksimi	230V A.C	
Özel Gerilim	110-235\	/ A.C.
Ağırlık	1,34 Kg	1,59 Kg

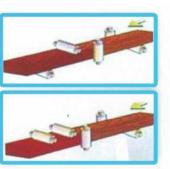
TEKNIK ÖZELLİKLER

Çalışma Güç Gereksimi	230V A.C.
Kapasite	40 w
Ağırlık	1,725 Kg



PR 6K - 23E/U















TEKNIK ÖZELLİKLER

Çalışma Genişliği min/maks.
Çalışma Yüksekliği min/maks.
Motor Devirleri
Besleme Hızı
Besleme Tablo Uzunluğu



Kalibre ve Her Türlü Zımpara Makinaları

WEBER

LCE - KSN SERISI



TEKNÍK ÖZELLÍKLER

Çalışma Genişliği	1100-1350 mm
Zımpara Bant Hızı	2-18 m/s
Zımpara Bant Uzunluğu	2150 mm
Parça Kalınlığı (min. / maks.)	4-140 mm
Konveyör Bandı İlerleme Hızı	2-12 m/s

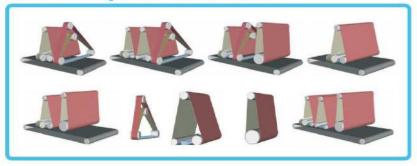
Weber Piyano Baskı Sistemi







CBF Zımpara Üniteleri





Kontrol Paneli



Weber Es Sistemi (Temizleme)



Weber Ölçme Sistemi



Fırça Kafaları





Kalibre ve Hassas Zımpara Makinaları

WEBER

LCS Serisi





Çalışma Genişliği	1100 - 1300 mm
Zımpara Bant Hızı	18 m/s
Zımpara Bant Uzunluğu	1900 mm
Parça Kalınlığı (min. / maks.)	3-160 mm
Konveyör Bandı İlerleme Hızı	1-10 m/s
	-



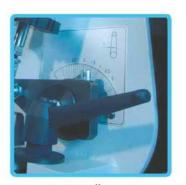
Kontrol Paneli



Otomatik Ölçme



Kalibre ve Kombi Ünitesi



Kalibre Ünitesi (Hassas Ayar)



Weber ISA Piyano Baskı







TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma Eni	1100mm	1300mm
Min. Çalışma Boyu	470mm	535mm
Çalışma Kalınlığı	2-160 mm	2-160 mm
Besleme Hızı	5-25m/dk	6-30m/dk
Toplam Motor Gücü	27.87kw	44.87kw
1. Ünite Motor İçin	15kw	22kw
2. Ünite Motor İçin	11kw	18.5kw
Besleme Motoru	1.5kw	4kw
Kaldırma Motoru	0.37kw	0.37kw
1. Zımpara Ünitesi	Ф190, Steel roller	Φ240, Rubber roller,80 Shore
2. Zımpara Ünitesi	Φ160, Rubber roller, 65shore	Φ210, rubber roller,70shore
1. Bant Hızı	21m/s	20m/s
2. Bant Hızı	18m/s	18m/s
Zımpara Bant Ebatı	1130x2500 mm	1330x2500 mm
Çalışma Hava Basıncı	0.6 MPA	0.6 MPA
Tüketilen Hava	17m³/h	17m³/h
Talaş Emme İhtiyacı	7350m³/h	8680m³/h
Makine Ölçüleri	1895x2150x2230mm	2095x2150x2200mm
Toplam Ağırlık	2400kg	2920kg



F.N.T Eğri Kenar Yapıştırma ve Freze Makinaları

UNIVERSAL FR60



TEKNÍK ÖZELLÍKLER

Frezeleme Yüksekliği	12-60 mm
Kenar Kalınlığı	0,4-3 mm
Freze Motor Gücü	0,73 kWx2
Freze Motor Hızı	1800 r/min
Net Kg	200 kg
Ebatları	100x800x1350 mm

UNIVERSAL B60



TEKNİK ÖZELLİKLER

Kenar Kalınlığı	0,4 - 3,0 mm	
Kenar Yüksekliği	10-60 mm	
Min. Radyüs Çapı	20 mm	
Çalışma Hızı	1-14 m/dk	
Çalışma Tablası	0°-60° ayarlanabilir çalışma masası	
lsıtma Gücü	1,85 kw	
Motor Gücü	0,37 kw	
Net KG	210 kg	
Ebatları	1050x850x1250 mm	
Bantlama Malzemeleri	Melamin kağıt, kaplama, PVC vb	



Her Türlü Üniversal Bıçak ve Elmas Daire Bileme Makinaları

VOLLMER

CHP 840 / 1300





- CNC Kontrollü Bileme Makinası
- Testere Çapı 80-840/80-1300 mm
- Testere Kalınlığı 8 mm
- Metal Testere Bileme Programli







CHC 840 / 1300





- CNC Kontrollü Bileme Makinası
- Testere Çapı 80-840/80-1300 mm
- Testere Kalınlığı 8 mm







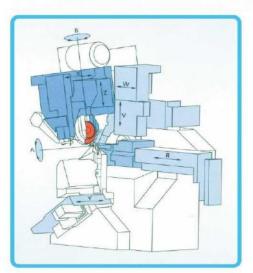


Her Türlü Üniversal Bıçak ve Elmas Daire Bileme Makinaları





- CNC Kontrollü Bileme Makinası
- Her Türlü Sırt ve Göğüs Geometrisini Bir Turda Bileme
- 80 840 mm Çapları Arası Testereleri Bileme
- CNC Full Aks Kontrol
- LCD Grafik Destekli Renkli Ekran
- Robot Bağlantısı Yapılabilir.

















Göğüs, Sırt ve Trapez Bileme Makinaları



CHX 840

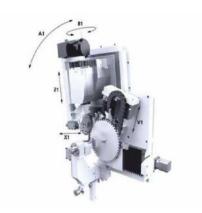


- 5 akslı otomatik göğüs, sırt ve trapez bileme makinesi,
- Tek turda taş değiştirmeden Göğüs ve sırt bileme imkanı
- Osilasyonlu bileme imkânı
- Grup diş bileme programı
- HM Metal testere bileme programı (OPSİYON)
- Oluklu testere bileme aparatı (OPSİYON)
- Sırt düşürme ve diş yatağı taşlama programı (OPSİYON)
- Parçalayıcı testerelerde segment (pabuç)bileme imkanı (OPSİYON)
- Kaşık Formlu dişleri bileme programı (OPSİYON)
- Farklı yüzeydeki dişleri bileme programı (OPSİYON)
- A1 ekseni sayesinde otomatik testere hareketi ve akustik sensör ile testere çapı tanıma özelliği.



Testere Göbeği	10 mm 'den itibaren
Testere Kalınlığı	8 mm 'e kadar
Diş Aralığı	6 mm - 100 mm
Bileme Taşı Dış Çap	Ø 125-175 mm
Bileme Taşı İç Çap	Ø 32 mm
Bileme Taşının Dönüş Hızı	değişken

- Testere çapı:80 mm 840 mm
- LCD ve renkli ekran
- Testere bitiş uyarı sistemi
- Otomatik merkezi yağlama
- USB bağlantı imkanı





Her Türlü Üniversal Bıçak ve Elmas Daire Bileme Makinaları



CHF 270



- 80 840 mm Çapları Arası Testereleri Bileme
- Çift Taraflı Yan Bileme
- CNC Aks Kontrol
- LCD Grafik Destekli Renkli Ekran
- Robot Bağlantısı Yapılabilir.









CHF 840 / 1300



- CNC Kontrollü Yan Bileme Makinası
- Testere Çapı 80 840 / 80 1300 mm
- Testere Kalınlığı 8 mm









Her Türlü Üniversal Bıçak ve Elmas Daire Bileme Makinaları





CHHF

Manuel Yan Bileme Makinası.



CHU

- Yarı Otomatik ve Hidrolik
- Sulu Bileme Şeffaf Korumalı
- İç Bileme Makinası
- 80-650 mm Çapları Arası Testereleri Bileme
- Çalışma Hızı 12 Diş/DK





LG21F

Manuel Dikiş Kaynak Makinası.



Disk Erezyon Bileme Makinası



QM ECO



- 5 Aks CNC Kontrollü,
- Hassas Ölçüm İle Otomatik Bileme,
- Pcd ve Diğer Sert Malzemelerden İmal Edilmiş Kesici Takımların Bilemesinde İleri Teknoloji







Diğer Markalarımız



CAFRO BİLEME TAŞLARI			
Makina	Cinsi	Ölçüler	Ident No
Cx100	Sırt	125 5 6 20D54/126C100/125	043570059
Cx100	Göğüs	125 3,5 2 12D64C100	053200021
Unimat/S	Sirt	100 5 6 20D54/126C90/110	043250059
Unimat/S	Göğüs	100 3,5 2 10D64C100	021590021

CAFRO BİLEME TAŞLARI







KUPER KAPLAMA DİKİŞ İPİ				
Cinsi	Туре			
Rezistanlı Büyük İp	1220			
Hava Üflemeli İp	2210			
Küçük İp	K-12			
Küçük İp	K-13			



Büyük İp 1220



K12 İp



КЗ ір







BM 850





- Minimum 630 mm 'den Maximum 7100 mm Uzunluğa Kadar Bileme
- Manyetik veya Mekanik Yakalama Apartı
- Taş Yıpranma Payı Ayarı
- 30 mm ile 200 mm Kalınlığında Çalışabilme
- 3600 mm 'ye kadar Enindeki Mevcut Makinaların (Kaplama, Kesme, vb.)
 Bıçakları Firmamız Bünyesindeki CNC Makinalarla Bilenmektedir.
- CE Normlarında Güvenlik.





CNC Çalışma Merkezleri İçin Vakumlu Tutucular





Innospann Metris Tabla Pabuçları

Eski sisteminizi değiştirmeden uygulayabileceğiniz pratik çözümler.



VC-B Vakum Pabuçları

Biesse marka CNC çalışma merkezleri için alternatif vakum pabuç ve aksesuarları



İnnospann Tekli Vakum Pabuçları

Düz tablalar için pratik uygulamalar



VC-K1 Vakum Pabuçları

Tek sıra delikli çalışma kodları için pabuç ve aksesuarları



VC-K2 Vakum Pabuçları

Çift sıra delikli çalışma kodları için 50 mm yüksekliğinde pabuç ve aksesuarları



VC-K2 Vakum Pabuçları

Çift sıra delikli çalışma kodları için 100 mm yüksekliğinde pabuç ve aksesuarları



Innospann Çelik Tablar

Matris tablalar üzerine uygulanan çelik tabla sayesinde hızlı ve kullanışlı tıpalı ekonomik çözüm



İnnospann Mıktatıslı Çelik Tabla

Metrik tablalar üzerine uygulanan mıknatıslı çelik tabla ile hızlı ve profesyonel çözümler



VC-T Vakum Pabuçları

Düz Tablolar Üzerine uygulanabilir çelik tabalı sistemler





















F.N.T. Ahşap İşleme Makinaları San. Tic. A.Ş.

Merkez: Sümer Mah. 2457 Sokak No : 2 Denizli / Türkiye : +90 258 251 74 84 (pbx) - Fax : +90 258 251 74 87

Fabrika: Organize San. Böl. Yaşar Öncan Cad. No : 26 Denizli / Türkiye Tel : +90 258 269 21 29 (pbx) - Fax : +90 258 269 21 32 Tel +90 258 269 21 10 (pbx) - Fax : +90 258 269 21 12

Kesici Takım: pazarlama@fntahsap.com.tr Dia Servis : dia@fntahsap.com.tr Makina : makina@fntahsap.com.tr

Şube : Güzel Evler Mah. Mobilyacılar Sitesi Begonya Sok. : 12. Blok No : 21 Adana / Türkiye : +90 332 346 55 81 (pbx) - Fax : +90 332 346 55 82

E-mail: adana@fntahsap.com.tr

