



FNT DIA

DİA KESİCİ TAKIM ÜRETİMİ

Polycrystalline Diamond (PCD) Tools

www.fntahsap.com.tr

FNT DIA

LEUCO

VOLLMER

ROBLAND®

MAYER

KUPER

SCHMALZ

WEBER



Biz Hassasiyeti Seviyoruz!



Denizli'de ahşap işleme sektörünün ilk adımları 1973 yılında Türk işçilerin ortak girişimi ile olan ve günümüzde de faaliyetlerini sürdürden Yonga mobilyanın kurulması ile atıldı. Üretici ve tüketiciyi rahatlatmak amacıyla 1987 yılında Dünya'nın onde gelen firmaları ile birlikte Taşkaya Ticaret kuruldu. İşletme günümüzde sektörün yıldızı haline gelen gücünün sinyallerini veriyordu. Şirket o günden günümüze 10.000m² kapalı alanda makina satış, servis, yedek parça, kesici takım satış, dia bileme ve imalatı yapan ve yurtçi - yurtdışına hizmet veren entegre bir güç haline geldi.

İhtiyaç duyduğunuz alanlarda sıkıntılarınızı gidermek ve üretiminizi daha verimli hale getirmek için özel ürünler ve çözümler geliştirmiyoruz. Müşterilerimize daha iyi hizmet verebilmek adına 2014 yılında Adana'da yeni şubemiz faaliyete geçirilmiştir. Bunları gerçekleştirebilmek için biz ve kadromuz kaliteye önem veriyor, birlikte hareket ediyor ve sorumluluğu müşterilerimiz için beraberce taşıyoruz.

Teknolojik yenilikleri yakından takip ederek ve Ar-Ge'ye ayırdığımız önemli bütçemiz sayesinde edinilen bilgi ve tecrübelerimizi eğitim seminerleri düzenleyerek müşterilerimizle paylaşıyoruz.

Her türlü geometrik özellikte olan dia kesici takımlara bileme hizmeti vermektedir. Biz tartışmasız, kalite ve insanı değerleri birleştirerek sürekli arz eden hizmet anlayışını prensip edindik.

Kesici takımların hassas işlenmesinde gösterilen özen kısa sürede üretiminizdeki maliyetlere olumlu yönde yansıyacaktır.

Bütün bunları geliştirerek müşterilerimizi ihya etmekten mutluluk duymaktayız. Sizlerle uzun yıllar aktif ve başarılı çalışmalar dileğiyle.

Bizimle çalışmaya hoşgeldiniz!

Fehamettin TAŞKAYA
Yönetim Kurulu Başkanı

Kesici Takımınız Emin Ellerde

Bilemenin Avantajı

Bileme hizmetlerimizin ana hedefi müşterilerimizin üretim yükünü hafifletmektir. Bu hizmetleri en iyi şekilde verebilecek geniş makina parkuruna sahibiz.

Amacımız bileme sorunlarıyla meşgul olmadan, kendinizi tamamen imalatınıza konsantr ederek üretim kapasitenizi artırmaktır.



Doğru Karar

Yüksek performanslı kesici takımların bu özelliğini sürdürmesi için bileme zamanını doğru ayarlamak gerekmektedir. Aşınma süresini dikkatle izleyip, bu hususta verilen bilgiler doğrultusunda hareket etmenizi öneririz.

Sunduğumuz bileme servis hizmeti sayesinde kıymetli ve değerli takımların çalışma ömrü uzatılmış olmaktadır. Böylece daha verimli ve aynı zamanda ekonomik sonuçlar alarak, rekabet gücünüzü artıtabilirsiniz.



Yüksek Performans Bileme Servisi Güçünüze Güç Katar

Vakit Nakittir

Bileme işleminin kısa zamanda gerçekleşmesi gerektiğini çok iyi biliyoruz. Bu nedenle hızlı servis konusunda iddialıyız. Takımlarınız mobil servisimiz veya arzu ettiğiniz lojistik firması aracılığı ile teslim alınır.

- Giriş kontrolü
- Hassas bileme işlemi
- Test report kontrolü ile kesici takımın tolerans değerleri ve çap bilgisinin sunumu
- Balans kontrolü yapıldıktan sonra tarafınıza, en iyi sonuç alınacak şekilde teslim edilir.



Performanslı Bileme

Bilediğimiz ürünler yeni kesici takımın dayanıklılığına denk performans gösterir.

Bu hizmeti müşterilerimiz uzun yıllardır başarıyla kendi avantajlarına çevirerek kullanmaktadır.

**Zoru başarmak bizim işimiz,
imkansızı başarmak
biraz zamanımızı alır**



Teknik Destek

Gelişen teknoloji ve yazılım dünyası yenilikleri de peşinde getirmektedir.

F.N.T Ahşap İşleme Makinaları, Dünya'da kendi alanlarında lider konumda bulunan LEUCO ve VOLLMER firmalarının teknik desteğini arkasına alarak kaliteli kesici takım oluşturmak amacıyla tüm takım arkadaşlarını yurt dışında eğitim almasını sağlayarak kalitede bir numara olabilmeyi amaç edinmiştir.



 **VOLLMER**



LEUCO

DİA BİLEME MERKEZİ

Üretim hattımızda bulunan bileme makinaları dünyada teknolojik olarak kullanılan en gelişmiş donanıma sahiptir.



Teknolojiye Yakın Takip

Kesici takım teknolojisini yakından izleyerek, personellerimizi periyodik eğitim seminerlerine tabi tutarak ürün ve hizmet kalitemizi artırmaktayız. Buna paralel olarak Türkiye'deki bileme ve özel takım ihtiyacına cevap verebilmek için makina parkurumuza yapmış olduğumuz önemli yatırımlar sayesinde bu hedefimizi en iyi şekilde gerçekleştirdiğimize inanıyoruz.





CNC Merkezi

CNC Erozyon Makinalarımız, server bağlantısı üzerinden, program ve ölçüm raporlarını alarak, verileri tek merkezden yönetilen bir sistemi oluşturmaktadır. Böylece insanı hata faktörünü asgariye indirerek, hedeflerimize ulaşıyoruz

Bütünleyici Hizmet

Geniş makina parkurumuz sayesinde yurtçi ve yurtdışı dia bileme ve üretim yaparak F.N.T Ahşap İşleme Makinaları tecrübesiyle ve bilinen kalite anlayışı ile kesintisiz hizmetinizdeyiz.



Lazer Kesim Lazer Markalama

Kendi bünyemizde bulundurduğumuz lazer kesim ve lazer markalama makinası sayesinde dia kesici takımların pcd dişlerinin özel kesimlerini yapabilmekte ve PCD (Polycrystalline Diamond) satışı gerçekleştirmekte olup çok çeşitli malzemelere markalama hizmeti vermektedir.



Kalite Kontrol

Kalitenin İspatı

Üretim kalitesinin sürekliliğini sağlamak için uluslararası kabul görmüş, en gelişmiş 5 eksen CNC akım ölçme cihazı "smartTcheck" ile Türkiye'de ilk ve tek olarak dia bilemesi gerçekleştirilen kesici takımların tolerans ve çap değer kontrolleri yapılarak kesici takımlarınızın kutu içerisinde konulan Test Report Belgesi ile garantili hizmet vermenin gururunu taşımaktayız



Entegre Çözüm

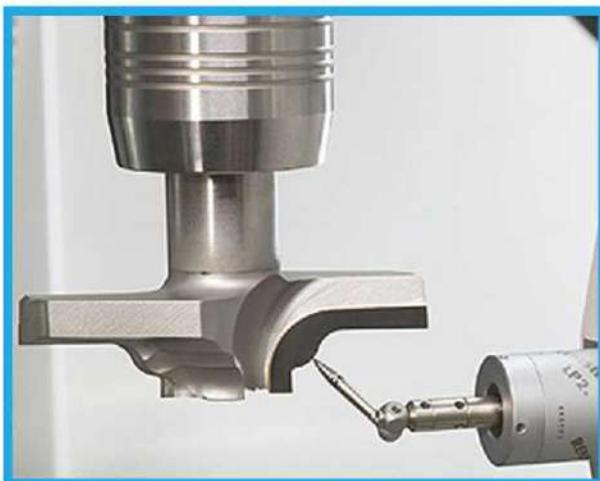
CNC erozyon makinalarımız ve CNC kalite kontrol cihazımız, bilgisayar ağı üzerinden birbiriyle entegre olarak çalışmaktadır. Böylece insanı hata faktörünü asgariye indirerek, kaliteli üretimi gerçekleştiriyoruz.



Farkındalık Yaşayın

Sizlere olan sorumluluğumuz gereği bilemeye gelen her kesici takım önce detaylı bir analizden geçmektedir. Bu sayede körleşmeyi en iyi şekilde tespit ederek, en uygun talaş miktarı ile topline bileme işlemi yapılarak daha uzun ömürlü ve kaliteli kesim yapmasını sağlamaktayız.

Bilinen takımlar teslimattan önce, son kontrole tabi tutularak daha önce belirlenen kriterlere uygunluğu teyit edilmektedir.



Hassasiyetin Zirvesi

Tekrarlanabilir 2 mikron olan hassas ölçüm oranı ile teslim edilen takımların doğruluğunu ve kalitesini tasdikliyoruz. Ürettigimiz ve biledigimiz takımları raporlayarak mükemmel sonuçlar almanın garantisini veriyoruz.

Özel Takım

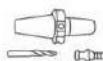
Siz İsteyin Biz Üretelim

Özel isteklerin özel çözümlere ihtiyacı vardır. Üretiminizdeki spesifik ihtiyaçlara uygun takımlar üretiyoruz, bunu gerçekleştirebilmek için son teknoloji ve seçilmiş hammadde kullanarak **FNT DIA** markasını hep beraber yaşıyoruz.

Çizimden işlenmiş parçaya kadar bir veritabanı



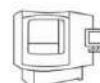
Çizim

CAM /
Veri hazırlığı

Takım Hazırlığı



Üretim



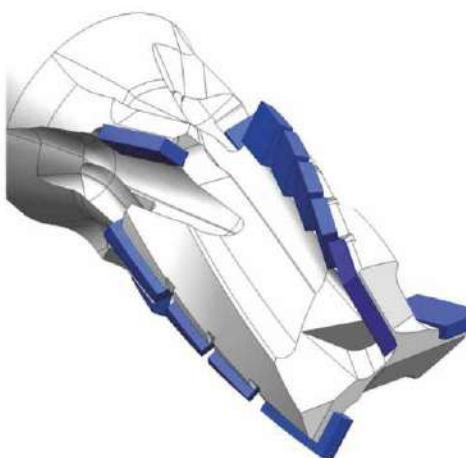
Bileme

Ölçüm ve
Test kontrol

Stok

Teknolojinin Farkı

Yenilikçi üstün teknoloji çözümleri, sistemlerin sürekli olarak geliştirilmesi ve geniş kapsamlı çalışmalarımız sonucu kesici takım alanında trendleri belirleyerek Ar-Ge çalışmalarımızı sürdürmektedir.



Hizmet Hedefi

İster bilemede ister üretimde tüm standart ve özel takımlarda ekonomik ve kaliteli imalatın garantisiyiz



Başarıya Giden Yol

Standart kesici takım katalogundan herhangi bir ürünü farklı boy veya çapta, çok uygun maliyetlerde ve kısa teslim sürelerinde alışmış olduğunuz **FNT DIA** kalitesinde üretmekteyiz.

İstediğinizi biliyorsunuz. Projenin ihtiyaçlarına göre, makina parkurunu göz önünde bulundurarak, işlenecek malzemeye uygun özel kesme geometrisi geliştirerek kusursuz özel takımınızı **FNT DIA** kalitesinde üretmekteyiz.

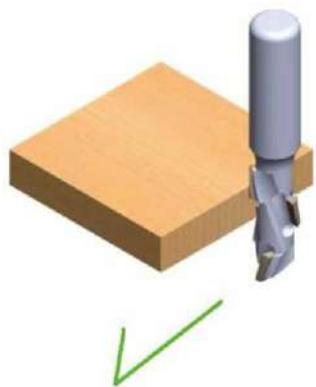
Elinizdeki işlenecek parçanın teknik çizimi sayesinde, beraberce geliştirecek olduğumuz özel geometrili takımlarla imalat projenizin prosedürlerini belirlemekteyiz. Bu özel tasarım sonucunda üretimeinizdeki performansı en yüksek seviyeye taşımaktayız.



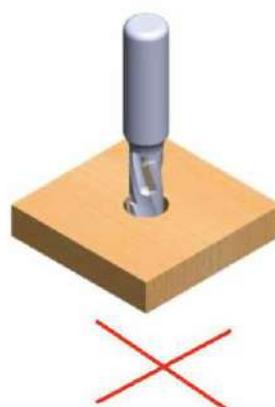
Mevcut kullanmakta olduğunuz özel takım örneğini, yüksek teknolojik öncü sistemi sayesinde analiz edip, daha verimli sonuçlar almak için üzerinde yapacağınız detay çalışmalar neticesinde, üretime büyük katkılar sağlayacağımızı **FNT DIA** ismimizle garanti etmekteyiz.



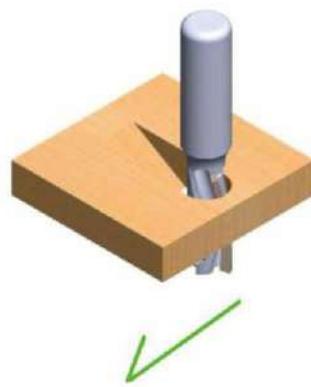
Kenar Temizleme Yapılabilir.



Dik olarak dalış ve delme işlemi yapılamaz.



Açılı olarak giriş yapmak koşulu ile kanal açılabilir.



90° olarak dalış yapılması halinde bıçak üzerinde bulunan kırıcı dişin kırılmasına sebebiyet verir. Ayrıca yükün aşırı olması durumunda parça ortadan ikiye ayrılır.

Manuel



18000

Hidrolik



24000

Tribos



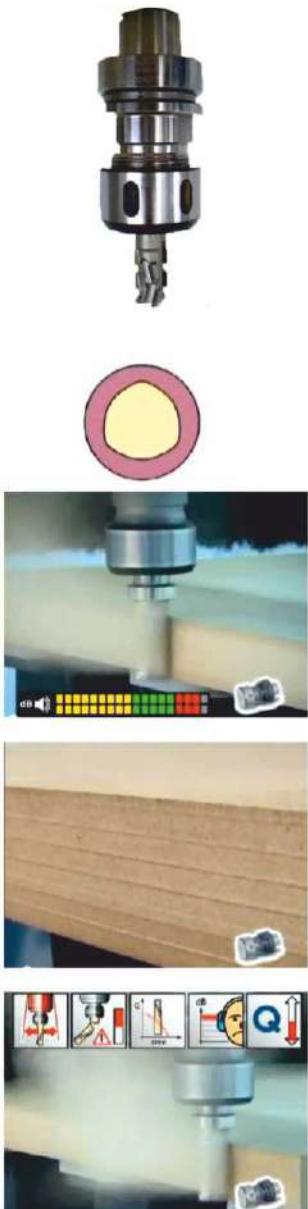
40000

c/min

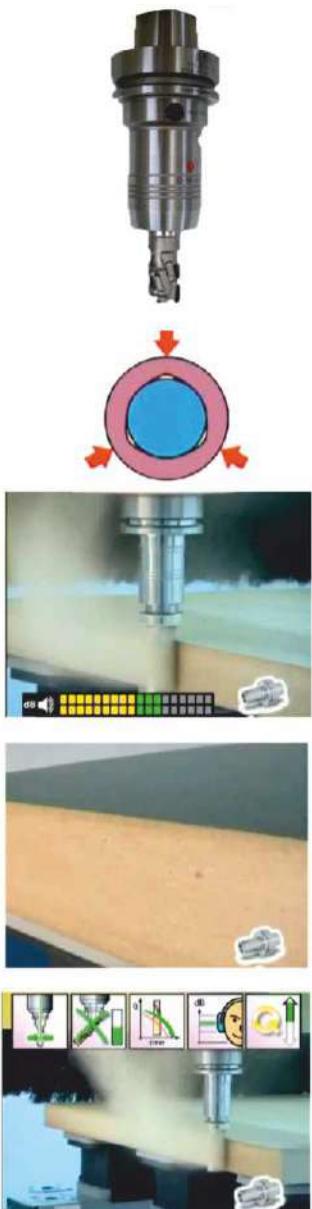
HSC

Diyagramda gözüktüğü gibi tutucu sistemlerinin ne kadar önem arz ettiği gözükmemektedir.

Manuel Tutucu



Hidro Tutucu (PS Sistemi)



Manuel tutucu kullanıldığında saplı frezelerde gövde kırılmaları ve dış kırılmaları meydana gelmektedir. Ayrıca minimum toleranslara sahip olmadığı için rıjît kesim gerçekleştiremediğinden dolayı malzeme üzerinde pürüzlülük ve iz meydana gelmesine sebep verir. Çalışma esnasında ortalama 8 dB ses meydana gelir ve maksimum 18000 dev/dk 9-12m/dk çalışma imkânı sunar. Hidro tutucu kullanıldığında gövde kırılmaları ve dış kırılmaları meydana gelmez.

Ayrıca temiz yüzey ve hızlı kesim imkânı sunar. Sessiz çalışma imkanı ve maksimum 24000 dev/dk 20m/dk çalışma imkânı sağlar.

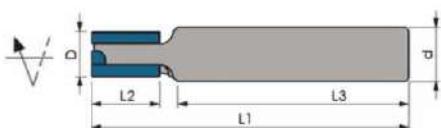


Gövde kırılması örneği

SAPLI FREZE İLERLEME HIZI TABLOSU (SUNTA - MDF)				
KESİM ÇAPı	DEVİR/DAK	Z=1	Z=2	Z=3
Ø 12	18000	2-4 m/dak	4-7 m/dak	5-11 m/dak
	24000	2-5 m/dak	5-10 m/dak	7-14 m/dak
	30000	3-6 m/dak	6-12 m/dak	9-18 m/dak
Ø 16, Ø 18, Ø 20	18000	4-5 m/dak	7-11 m/dak	11-16 m/dak
	24000	5-7 m/dak	10-14 m/dak	14-22 m/dak
	30000	6-9 m/dak	12-18 m/dak	18-27 m/dak
Ø 25	18000	5-7 m/dak	11-14 m/dak	16-22 m/dak
	24000	7-10 m/dak	14-19 m/dak	22-29 m/dak
	30000	9-12 m/dak	18-24 m/dak	27-36 m/dak
NESTING	18000		4-7 m/dak	
	24000		5-10 m/dak	
	30000		6-12 m/dak	

SAPLI FREZE İLERLEME HIZI TABLOSU (CORIAN - PLASTİK)				
KESİM ÇAPı	DEVİR/DAK	Z=1	Z=2	Z=3
Ø 12	18000	1-3 m/dak	3-5 m/dak	4-8 m/dak
	24000	2-4 m/dak	3-7 m/dak	5-11 m/dak
	30000	2-5 m/dak	4-9 m/dak	6-14 m/dak
Ø 16, Ø 18, Ø 20	18000	3-5 m/dak	5-9 m/dak	8-14 m/dak
	24000	4-6 m/dak	7-12 m/dak	11-18 m/dak
	30000	5-8 m/dak	9-15 m/dak	14-23 m/dak
Ø 25	18000	5-6 m/dak	9-13 m/dak	14-19 m/dak
	24000	6-8 m/dak	12-17 m/dak	18-25 m/dak
	30000	8-11 m/dak	15-21 m/dak	23-32 m/dak
NESTING	18000		3-5 m/dak	
	24000		3-7 m/dak	
	30000		4-9 m/dak	

HM Gövdeli Saplı Freze / HM Body Shank Type Cutters



FNT DIA	topline
polycrystalline diamond [DP]	
MEC	

Makine / Kullanım

- | CNC-Freze makinası
- | Ahşap ürünler, MDF, Sunta ve plastikte koparma ve ekleme üzerinde serbest kesim için

Donanım

- | Parlaklımış sıkma alanı ve hassas ince işlenmiş serbest alanı
- | Delme kesme PCD ile oblik dalma için (Z ve X aks eşit ilerler)
- | Düz aks
- | Karbür ana gövde

Avantaj

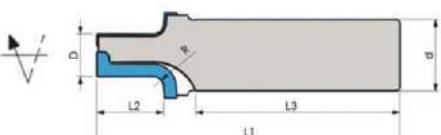
- | Boyanmış MDF ve Sert malzeme
- | Ortalama kesim çizimi yok, sürekli kesim yapıldığından
- | Özel lehim düzenlemesiyle yüksek stabilité

Bilgi

- | Tutucu sistemi: Sino, Tribus, Hidro-Somon PS 2000 E Klas-no.933280, Pens, Somon
- | Sap Ø16 mm için uzun ayarlanır vidası
- | Hp 2000 E kullanıldığı zaman kovan (Klas-no 933280) Kullanılması önerilir.

L	R	Ø	L2	L3	Ød	L1	Z	TEKNİK ÖZELLİK
	91212108	8	15	40	8	60	2	Ø8x15x8 Z2
	91215810	8	15	40	10	80	2	Ø8x15x10 Z2
	91709102	9	12	55	10	72	1	Ø9x12x10 Z1
	90911402	9	15	50	10	72	2	Ø9x15x10 Z2
	91215109	9	15	40	9	60	2	Ø9x15x9 Z2
	91215110	10	15	40	10	60	2	Ø10x15x10 Z2
	91220212	10	20	40	12	80	2	Ø10x20x12 Z2
	91215112	12	15	40	12	60	2	Ø12x15x12 Z2
	91220112	12	20	40	12	80	2	Ø12x20x12 Z2

Nesting / Profiled Shank Type Cutters



FNT DIA	topline
polycrystalline diamond [DP]	
MEC	

Makine / Kullanım

- | CNC-Freze makinası
- | Ham ve kaplama ağaçta profilme için

Donanım

- | Bileme alanı 2,0 mm
- | Aks açılı

Avantaj

- | Devamlı pcd plaka sayesinde kusursuz kesim
- | Cılıtlı bıçak yüzeyi sayesinde MDF'de optyimum kesim kalitesi

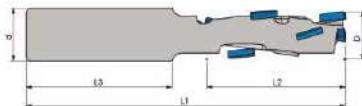
Bilgi

- | Bıçak kişisel isteğine göre en kısa sürede teslim edilir.
- | Daha fazla ekstra seçenekler: Karşıdan dönen şaft açı uygulaması (Z=1+1) Z=2'de uygulama, farklı mil uzunluğu, Kenar kesiminde Topline inceliği

İDENT	R	ØD	L2	L3	Ød	L1	Z	TEKNİK ÖZELLİK
90951305	2	24	19	58	20	85	2	24/12xSB19x20 Z2 R2
90951201	3	24	19	58	20	85	2	24/12xSB19x20 Z2 R3
90951203	4	24	19	58	20	85	2	24/12xSB19x20 Z2 R4

İDENT	DERECE	ØD	L2	L3	Ød	L1	Z	TEKNİK ÖZELLİK
90951520	45°	24	19	58	20	85	2	24/12xSB19x20 Z2 45°

Saplı Frezeler / Shank Type Cutters Z=1+1

**FNT DIA** 

polycrystalline diamond [DP]

MEC

Makine / Kullanım

- | CNC-Freze makinası
- | Kaplamalı MDF, Sunta

Donanım

- | Delme kesme PCD ile oblik dalma için
- | Aks açılı
- | Bileme alanı 1,2 mm
- | n max = 24.000 dak-1

Avantaj

- | Yukarı ve aşağı çeken aks açısı ile optimum kesim kalitesi
- | Spirial tarafından düzenlenmiş sessiz kesme eylemi
- | Optimize edilmiş gövdesiyle kesim yaparken düşük güç tüketimi, sessizlik donanıyla daha uzun ömür

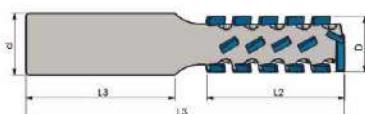
Bilgi

- | 12m/dak ilerleme hızına kadar
- | Tutucu sistemi : Sino, Tribus, Hidro Somon PS 2000 EKlas- no.933280, Pens.Somon
- | Sapi 05/8 dişli uzunluk ayarı için vida
- | HP 2000 Ekullanıldığı zaman, uzunluk ayar vidası

L	R	\varnothing D	L2	L3	\varnothing d	L1	Z	TEKNİK ÖZELLİK
91183443	91183442	12	28	40	12	75	1+1	\varnothing 12x28x12 Z1+1
91183439	91183438	12	28	55	25	95	1+1	\varnothing 12x28x25 Z1+1
	90911504	16	20	45	16	85	1+1	\varnothing 16x20x16 Z1+1
91183433	91183432	16	35	45	16	90	1+1	\varnothing 16x35x16 Z1+1
91181047	91181048	16	35	45	20	95	1+1	\varnothing 16x35x20 Z1+1
91183423	91183422	18	43	45	16	100	1+1	\varnothing 18x43x16 Z1+1
91183421	91183420	18	43	45	20	110	1+1	\varnothing 18x43x20 Z1+1
91183419	91183418	18	43	45	25	110	1+1	\varnothing 18x43x25 Z1+1
91183417	91183416	20	52	55	25	120	1+1	\varnothing 20x52x25 Z1+1



Saplı Frezeler / Shank Type Cutters Z=2+2



FNTDIA topline

polycrystalline diamond [DP]

MEC

Makine / Kullanım

- | CNC-Freze makinası
- | Formalı ve ham kopartma kesim, melamin, sunta lam, HPL'li ve kaplama ağaçlı için

Donanım

- | İlk ve son frezelerde yüksek performanslı bıçaklar
- | Oblik dalma için alın kesici pcd
- | Aks açılı
- | Bileme alanı 1,2 mm
- | n max = 24.000 d/dak

Avantaj

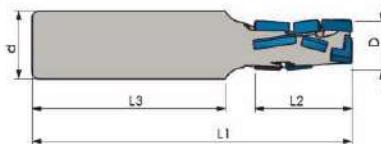
- | Üst ve alt'a iyi kaliteli lesim her iki tarafın mil açısı ile sağlanır.
- | Eşit dağılım olmadan sessiz çalışan freze
- | Düzenli kesiciler tarafından optimal serbest talaş boşaltma

Bilgi

- | Kenar kesiminde 20m/dak ilerleme hızına kadar
- | Koparmada 12m/dak ilerleme hızına kadar
- | Tutucusistemi : Sino, Tribus, Hidro Somon PS 2000 EKlas-no.933280 , Pens, Somon,
- | HP 2000 Ekullanıldığı zaman, uzunluk ayar vidası

L	R	ØD	L2	L3	Ød	L1	Z	TEKNİK ÖZELLİK
	90911707	16	44	48	16	100	2+2	Ø16x44x16 Z2+2
	90911706	18	44	48	20	100	2+2	Ø18x44x20 Z2+2
91181113	91181114	20	28	55	20	95	2+2	Ø20x28x20 Z2+2
91181115	91181116	20	38	55	20	105	2+2	Ø20x38x20 Z2+2
91181117	91181118	20	48	55	20	115	2+2	Ø20x48x20 Z2+2
	90911401	20	57	55	20	122	2+2	Ø20x57x20 Z2+2
91181119	91181120	20	57	55	25	122	2+2	Ø20x57x25 Z2+2

Saplı Frezeler / Shank Type Cutters Z=3+3



FNTDIA topline

polycrystalline diamond [DP]

MEC

Makine / Kullanım

- | CNC-Freze makinası
- | Formalı ve ham kopartma kesim, melamin, sunta lam, HPL'li ve kaplama ağaçlı için
- | İlk ve son frezelerde Yüksek Performanslı Bıçakları

Donanım

- | Deleme kesme PCD ile oblik dalma için
- | Aks açılı
- | Bileme alanı 1,2 mm
- | n max = 24.000 d/dak

Avantaj

- | Yukarı ve aşağı çeken aks açısı ile optimum Kesim kalitesi
- | Spiral tarafından düzenlenmiş sessiz kesme eylemi

Bilgi

- | 30 m/dak ilerleme hızına kadar
- | Tutucusistemi : Sino, Tribus, Hidro Somon PS 2000 EKlas-no.933280 , Pens, Somon,
- | Dişli ucunluğunu ayar için vida
- | HP 2000 Ekullanıldığı zaman, uzunluk ayar vidası

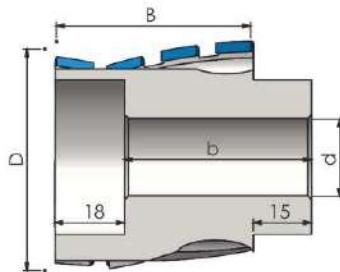
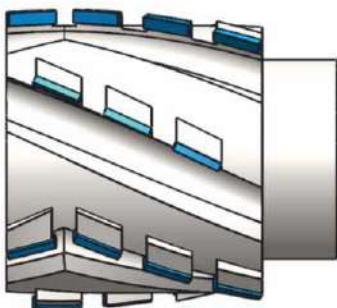
L	R	ØD	L2	L3	Ød	L1	Z	TEKNİK ÖZELLİK
	90911901	12	22	45	16	75	3+3	Ø12x22x16 Z3+3
	90911641	16	40	45	16	100	3+3	Ø16x40x16 Z3+3
	90911840	18	40	45	20	100	3+3	Ø18x40x20 Z3+3
	90912040	20	40	45	20	100	3+3	Ø20x40x20 Z3+3

Uygulama Yeri
 | Kesintisiz akış sistemleri
 (Seri üretim hatlarında)
 | PVC kenar bantlama makinası
 Kaplamalı-kaplamasız masif
 esaslı panellerin kenarı
 bantlanmadan önce
 frezeleme için.

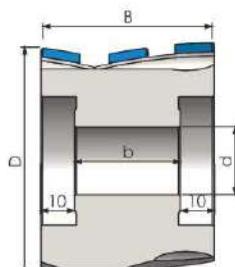
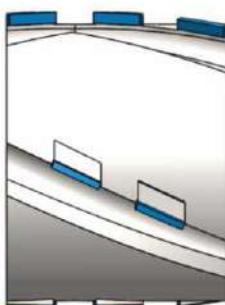
Donanım
 | Simetrik ve asimetrik tasarım
 | Sol ve Sağ olarak kullanılır
 | Aks açılı tasarımlı
 | Spiral şekilli kesim düzeni
 | Bileme yüksekliği 1,5mm

Avantajları
 | Kenar bantlamaların en
 iyi şekilde yapılması
 | Sessiz çalışma özelliği
 | Üretim hızlandırma
 | Büyuk aks açısı
 sayesinde yüksek
 kesim kalitesi

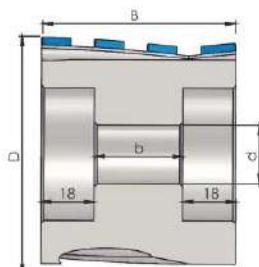
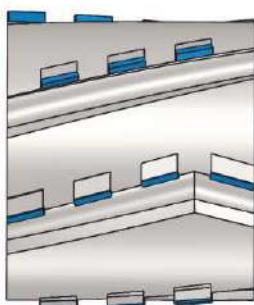
FNT DIA Tapline
 polycrystalline diamond [DP]
 MEC



L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
90921209	90921210	60	50	48.3	20	3+3	Ø60x50x20 Z3+3	IMA / Özel Tasarım



L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
90921501	90921502	70	50	31	20	2+2	Ø70x50x20 Z2+2	Turanlar



L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
90921403	90921404	80	65	30	20	3+3	Ø80x65x30 Z3+3	HOLZ-HER, SCM

Uygulama Yeri

- | Kesintisiz akış sistemleri
- (Seri üretim hatlarında)
- | PVC kenar bantlama makinası
- Kaplamlı-kaplamasız masif esaslı panellerin kenarı bantlanmadan önce frezeleme için.

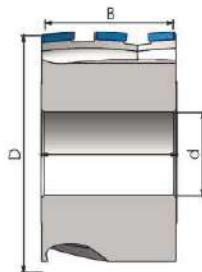
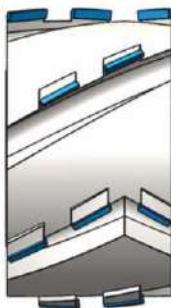
Donanım

- | Simetrik ve asimetrik tasarım
- | Sol ve Sağ olarak kullanılır
- | Aks açılı tasarımlı
- | Spiral şekilli kesim düzeni
- | Bileme yüksekliği 1,5mm

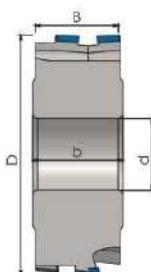
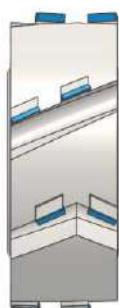
Avantajları

- | Kenar bantlamaların en iyi şekilde yapılması
- | Sessiz çalışma özelliği
- | Üretim hızlandırma
- | Büyük aks açısı sayesinde yüksek kesim kalitesi

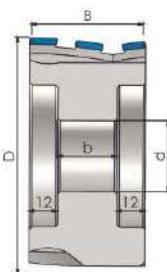
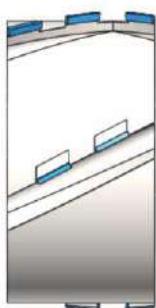
FNT DIA Tapline
polycrystalline diamond [DP]
MEC



L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
92181166	92181165	85	45	47	30	3+3	Ø85x45x30 Z3+3	Ott



L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
92181153	92181152	100	34	37.6	30	3+3	Ø100x34x30 Z3+3	IMA, Brandt



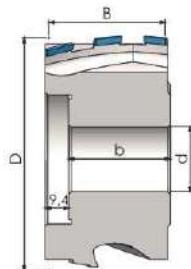
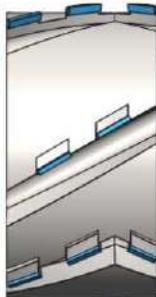
L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
92181516	92181517	100	48	25	30	2+2	Ø100x48x30 Z2+2	HOLZ-HER, SCM

Uygulama Yeri
 | Kesintisiz akış sistemleri
 (Seri üretim hatlarında)
 | PVC kenar bantlama makinası
 Kaplamalı-kaplamasız masif
 esaslı panellerin kenarı
 bantlanmadan önce
 frezeleme için.

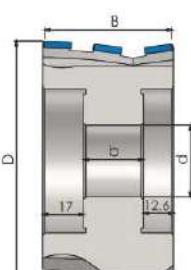
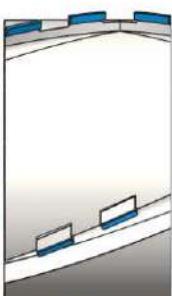
Donanım
 | Simetrik ve asimetrik tasarım
 | Sol ve Sağ olarak kullanılır
 | Aks açılı tasarımlı
 | Spiral şekilli kesim düzeni
 | Bileme yüksekliği 1,5mm

Avantajları
 | Kenar bantlamaların en
 iyi şekilde yapılması
 | Sessiz çalışma özelliği
 | Üretim hızlandırma
 | Büyuk aks açısı
 sayesinde yüksek
 kesim kalitesi

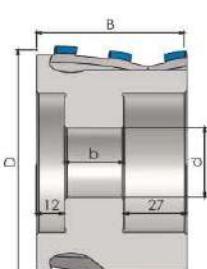
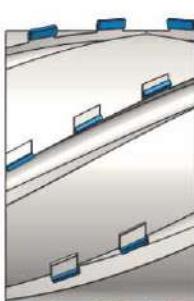
FNT DIA Tapline
 polycrystalline diamond [DP]
 MEC



L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
92181154	92181155	100	48	40.6	30	3+3	Ø100x48x30 Z3+3	IMA, Brandt, SCM-IDM



L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
92182173	92182172	100	53	25	30	2+2	Ø100x53x30 Z2+2	HOLZ-HER Aggr. 1961



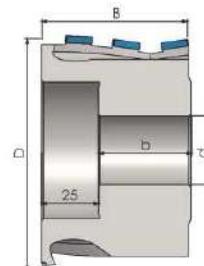
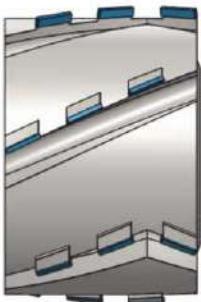
L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
92181518	92181519	100	63	25.6	30	2+2	Ø100x63x30 Z2+2	HOLZ-HER, SCM

Uygulama Yeri
 | Kesintisiz akış sistemleri
 (Seri üretim hatlarında)
 | PVC kenar bantlama makinası
 Kaplamalı-kaplamasız masif
 esaslı panellerin kenarı
 bantlanmadan önce
 frezeleme için.

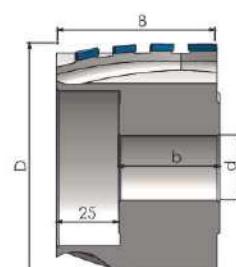
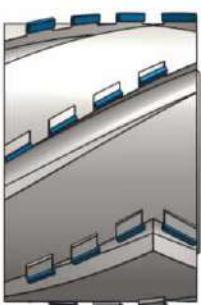
Donanım
 | Simetrik ve asimetrik tasarım
 | Sol ve Sağ olarak kullanılır
 | Aks açılı tasarım
 | Spiral şekilli kesim düzeni
 | Bileme yüksekliği 1,5mm

Avantajları
 | Kenar bantlamaların en
 iyi şekilde yapılması
 | Sessiz çalışma özelliği
 | Üretim hızlandırma
 | Büyük aks açısı
 sayesinde yüksek
 kesim kalitesi

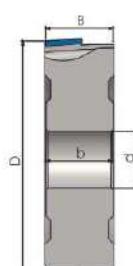
FNT DIA Tapline
 polycrystalline diamond [DP]
 MEC



L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
92182175	92182176	100	63	40.6	30	3+3	Ø100x63x30 Z3+3	Brandt



L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
92182393	92182392	100	63	40.6	30	3+3	Ø100x63x30 Z3+3	SCM



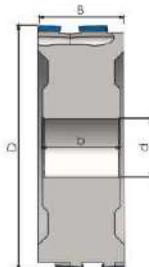
L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
92180714	92180714	125	34	34	30	3+3	Ø125x34x30 Z3+3	Homag

Uygulama Yeri
 | Kesintisiz akış sistemleri
 (Seri üretim hatlarında)
 | PVC kenar bantlama makinası
 Kaplamalı-kaplamasız masif
 esaslı panellerin kenarı
 bantlanmadan önce
 frezeleme için.

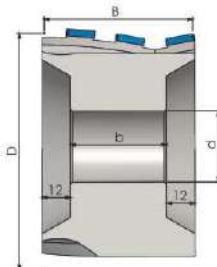
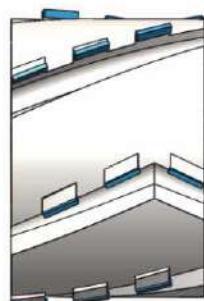
Donanım
 | Simetrik ve asimetrik tasarım
 | Sol ve Sağ olarak kullanılır
 | Aks açılı tasarımlı
 | Spiral şekilli kesim düzeni
 | Bileme yüksekliği 1,5mm

Avantajları
 | Kenar bantlamaların en
 iyi şekilde yapılması
 | Sessiz çalışma özelliği
 | Üretim hızlandırma
 | Büyuk aks açısı
 sayesinde yüksek
 kesim kalitesi

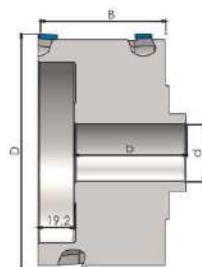
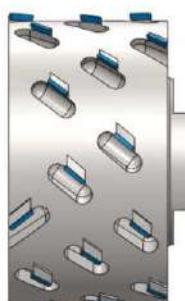
FNT DIA Tapline
 polycrystalline diamond [DP]
 MEC



L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
92181175	92181175	125	43	40	30	3+3	Ø125x43x30 Z3+3	Homag

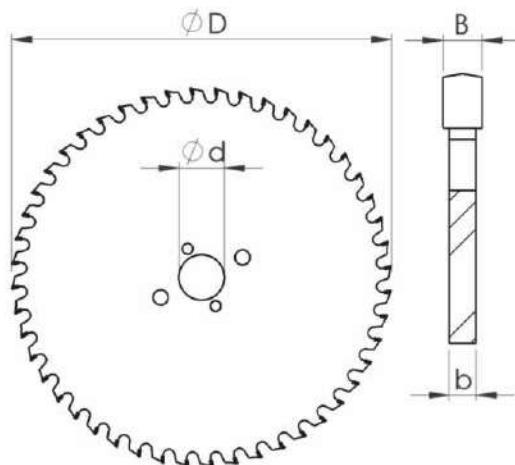


L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
92181241	92181241	125	63	40.6	30	3+3	Ø125x63x30 Z3+3	Homag



L	R	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK	AÇIKLAMA
90921203	90921204	125	63	58.8	30	3+3	Ø125x63x30 Z3+3	IMA / Özel Tasarım

Testereler, malzemelerin hızlı bir şekilde ebatlanmasılığını sağlayan ürünlerdir.
MDF, alüminyum, suntalam, corian, plastik gibi farklı özelliklere sahip malzemelerde kullanılabilirler.



UniCut WS-FA



Corneal Flat KO F



Conical ATBK WS



FinishCut TR



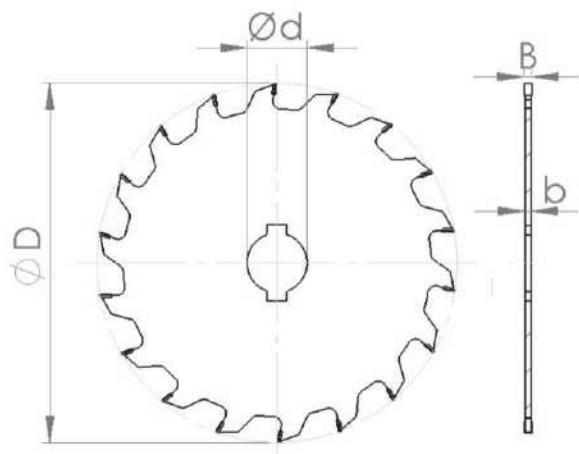
UniCut TR-F



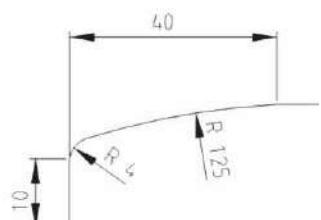
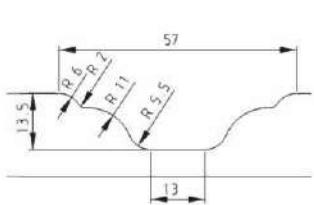
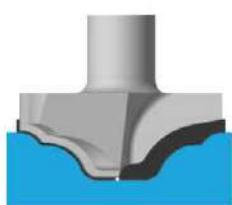
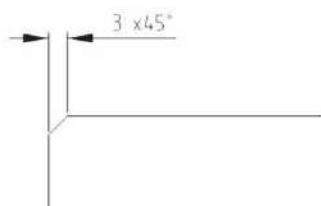
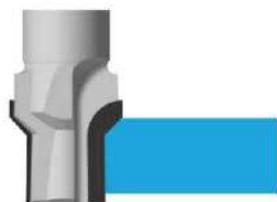
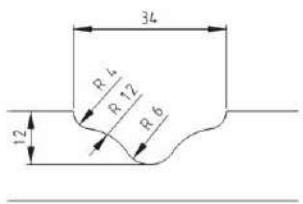
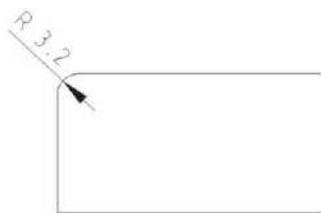
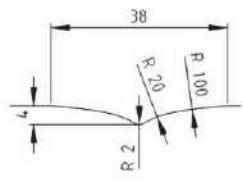
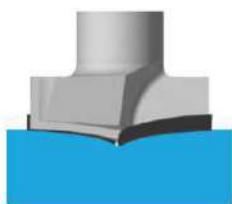
Conical Hollow Back HR-FA

IDENT	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK
94080833	120	3-3,6	2,2	20	16	Ø120x3-3,6/2,2x20 Z16
94123602	125	4,4-5,2	3,2	30	24	Ø125x4,4-5,2/3,2x30 Z24
94080903	150	4,4-5,2	3,2	20	24	Ø150x4,4-5,2/3,2x20 Z24
94080902	150	4,8-5,6	3,2	20	24	Ø150x4,8-5,6/3,2x20 Z24
94080835	180	4,4-5,2	3,2	45	36	Ø180x4,4-5,2/3,2x45 Z36
94080834	180	4,8-5,6	3,5	45	36	Ø180x4,8-5,6/3,5x45 Z36
94080851	200	4,4-5,2	3,2	30	36	Ø200x4,4-5,2/3,2x30 Z36
94080822	303	2,2	1,6	30	60	Ø303x2,2/1,6x30 Z60
94080832	303	3,2	2,2	30	60	Ø303x3,2/2,2x30 Z60
94080900	303	3,2	2,2	30	84	Ø303x3,2/2,2x30 Z84
90941601	350	3,2	2,2	30	60	Ø350x3,2/2,2x30 Z60
94080839	350	4,4	3	30	72	Ø350x4,4/3x30 Z72
94080840	350	4,8	3	30	72	Ø350x4,8/3x30 Z72
94080836	380	4,4	3,2	60	72	Ø380x4,4/3,2x60 Z72
94080841	380	4,8	3,2	60	72	Ø380x4,8/3,2x60 Z72
94080838	400	4,4	3,2	30	72	Ø400x4,4/3,2x30 Z72
94080842	400	4,8	3,2	30	72	Ø400x4,8/3,2x30 Z72
94080850	430	4,4	3,2	80	72	Ø430x4,4/3,2x80 Z72
94080843	430	4,8	3,2	80	72	Ø430x4,8/3,2x80 Z72
94428632	430	4,4	3,2	75	96	Ø430x4,4/3,2x75 Z96
94080844	450	4,4	3,2	60	72	Ø450x4,4/3,2x60 Z72
94080837	450	4,8	3,5	60	72	Ø450x4,8/3,5x60 Z72

Kanal testeleri, malzemelerin yan, üst ve alt yüzeylerine kanal açmak için kullanılırlar. Kullanım ve ayar kolaylığı sayesinde basit kanal açma işlemlerinde tercih edilebilirler.

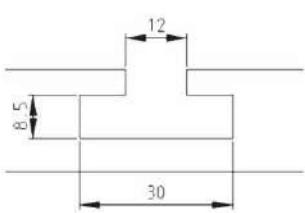
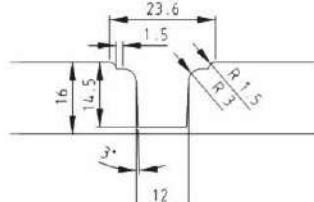
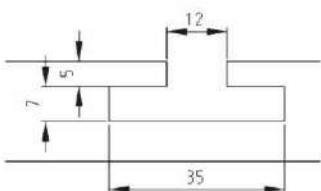
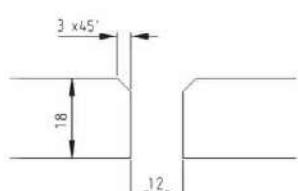
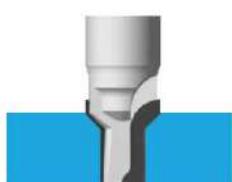


IDENT	ØD	B	b	Ød	Z	TEKNİK ÖZELLİK
90941301	125	2,8	1,6	30	12	Ø125x2,8/1,6x30 Z12
93125401	125	4	3	30	12	Ø125x4/3x30 Z12
93125501	125	5	4	30	12	Ø125x5/4x30 Z12
93125901	125	9	6	30	12	Ø125x9/6x30 Z12
93125902	125	9	6	25,4	12	Ø125x9/6x25,4 Z12
93150401	150	4	3	30	12	Ø150x4/3x30 Z12
93150501	150	5	4	30	12	Ø150x4/3x30 Z12
93150801	150	8	5	30	12	Ø150x8/5x30 Z12
93150901	150	9	6	30	12	Ø150x9/6x30 Z12
93150902	150	9	6	65	12	Ø150x9/6x65 Z12
93150101	150	10	6	30	12	Ø150x10/6x30 Z12
93150102	150	10	6	25,4	12	Ø150x10/6x25,4 Z12
93180501	180	5	4	30	18	Ø180x5/4x30 Z18
93180801	180	8	5	30	18	Ø180x8/5x30 Z18
90931306	180	9	5	30	12	Ø180x9/5x30 Z12
93180101	180	10	6	30	18	Ø180x10/6x30 Z18
93200501	200	5	4	30	18	Ø200x5/4x30 Z18
93200901	200	9	6	30	18	Ø200x9/6x30 Z18



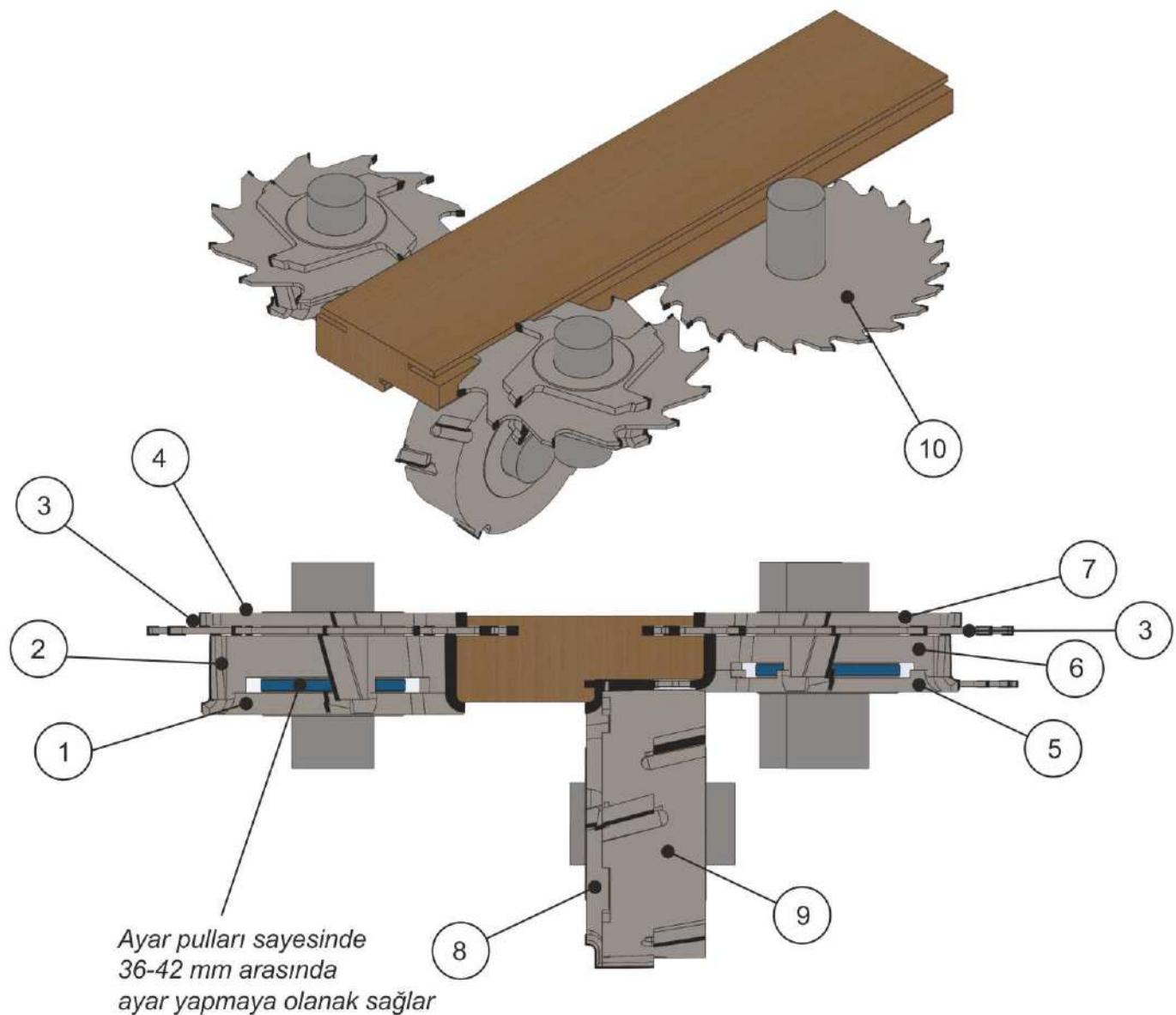
Kapak Yüzey Profil Frezeleri

Kenar Kesme Profil Frezeleri



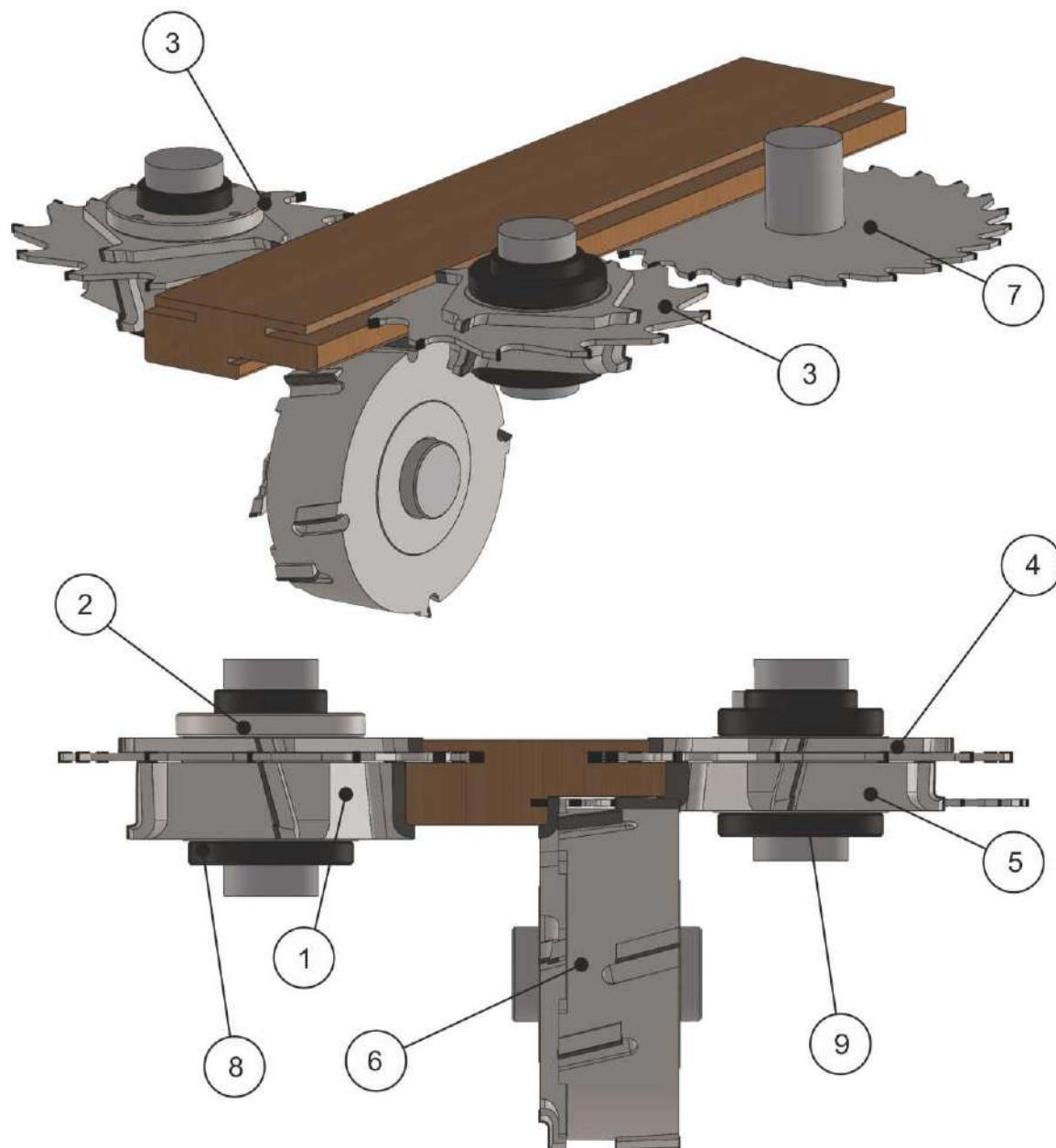
Kenar Kesme ve Panel Ebatlama Profil Frezeleri

Raf Kanal Frezeleri



36-42 mm AYARLI KAPI KASASI

NO	TEKNİK ÖZELLİK	ADET
1	Ø128XSB10X40 R3 LH Z4	1
2	Ø120XSB32X40 LH Z4	1
3	Ø180X4,5X40 Z12	2
4	Ø130XSB7X40 LH Z4	1
5	Ø128XSB 10X40 LH Z4	1
6	Ø120XSB21X40 RH Z4	1
7	Ø130XSB7X40 RH Z4	1
8	Ø140XSB11x40 Z4 R3	1
9	Ø140x52x40 Z4+4	1
10	Ø210X4,5X40 Z24	1



KAPI KASASI

NO	TEKNİK ÖZELLİK	ADET
1	Ø108XSBX50 R2 Z4 LH	1
2	Ø114X19X50 Z4 LH	1
3	Ø180X5,5X50 Z12	2
4	Ø146X19X50 Z4 RH	1
5	Ø140XSBX50 R2 Z4	1
6	Ø150XSBX50 R2 Z4+4+4	1
7	Ø210X3,5X40 Z24	1
8	Ø50-40 ADAPTÖR SOL	1
9	Ø50-40 ADAPTÖR SAĞ	1



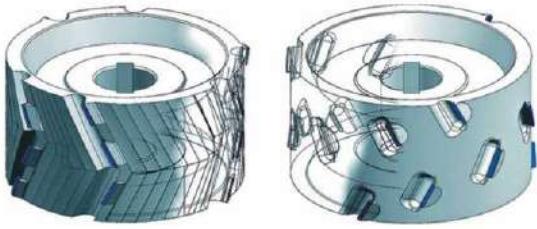
Kesici Takım Kontrol Tamiratı



Kesici Takım Bilenmesi



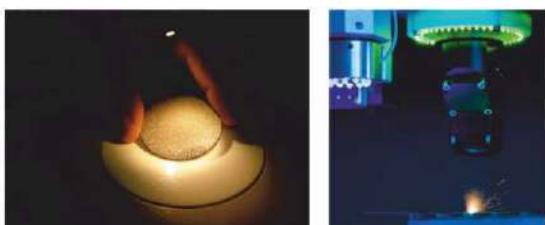
Bilinen Kesici Takımın Kalite ve Balans Kontrolü



*Üretilen Kesici Takımının CAD/CAM
Programları ile Tasarlanması*



*CNC Takım Tezgahları Kullanılarak
Kesici Takım Gövdesinin İmalatı*



*Lazer Kesim ve Tel Erozyon Makineleriyle
PCD Diş Kesimi ve Kaynağı*



Denizli Merkez

Denizli Fabrika

Adana Şube

F.N.T. Ahşap İşleme Makineleri San. Tic. A.Ş.

Merkez: Sümer Mah. 2457 Sokak No : 2 Denizli / Türkiye
Tel : +90 258 251 74 84 (pbx) - Fax : +90 258 251 74 87

Fabrika: Organize San. Böl. Yaşar Öncan Cad. No : 26 Denizli / Türkiye
Tel : +90 258 269 21 29 (pbx) - Fax : +90 258 269 21 32
Tel : +90 258 269 21 10 (pbx) - Fax : +90 258 269 21 12
Kesici Takım: pazarlama@fntahsap.com.tr
Dia Servis : dia@fntahsap.com.tr
Makina : makina@fntahsap.com.tr

Şube : Güzel Evler Mah. Mobilyacılar Sitesi Begonya Sok.
: 12. Blok No : 21 Adana / Türkiye
Tel : +90 332 346 55 81 (pbx) - Fax : +90 332 346 55 82
E-mail : adana@fntahsap.com.tr

www.fntahsap.com.tr

